



Tinten für Drucker der 1000er-Serie

V448

Beschreibung

V448 ist eine wärmehärtbare schwarze MEK-Tinte für geringere Temperaturen, die mit den Continuous Inkjet-Druckern der 1000er-Serie verwendet werden kann. Diese Hochleistungstinte wurde speziell für Kennzeichnungsanwendungen in der Automobilbranche, der Luft- und Raumfahrtindustrie und der Elektronikbranche entwickelt. Nach der Wärmehärtung weist sie ausgezeichnete Abriebfestigkeit und Lösungsmittelbeständigkeit auf, die den Haltbarkeitsanforderungen MIL-STD-883 und MIL-STD-202G, Methode 215K entspricht.

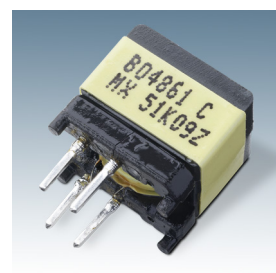
Vorteile

- Wärmehärtung bei 110 °C für 2 Stunden oder 150 °C für 30 Minuten schaffen überlegene Haltbarkeit:
 - Erfüllt MIL-STD-883 Methode 2015.14 und MIL-STD-202G, Methode 215K für Lösungsmittel
 - Beständig gegenüber gängigen Lösungsmitteln, z. B.: Aceton, MEK, Getriebeflüssigkeit, Benzin, Diesel, Ethanol und Isopropanol (IPA)
 - Abriebbeständigkeit, Kratzfestigkeit, Klebebandfestigkeit und Übertragungsbeständigkeit
- Erfüllt die Entgasungsanforderung der NASA, wenn Sie für 2 Stunden bei 175 °C gehärtet wurde.
- Beständig gegenüber Säuren, Basen, Terpen-Defluxer, Testbenzine/Öle und Retortenverarbeitung

Anwendungen

Die Tinte V448 wird für die Kennzeichnung von Bauteilen aus Metall und Keramik verwendet, z. B. aus Gold, Nickel oder Titan, die nach dem Druck wärmegehärtet werden und beständige Codes erfordern. Sie wird außerdem für die Kennzeichnung von Dosen verwendet, die Retorten- und Übertragungsbeständigkeit erfordern. Diese Tinte bietet ausgezeichnete Haftung auf Styropor, Stahl und Nylon.

Ein Reiniger mit geringem VOC-Anteil (V930), der der kalifornischen SCAQMD-Vorschrift 1171 entspricht, ist verfügbar.



Haftung

Kunststoff	Durchschnittlich	Gut ✓	Hervorragend
	Durchschnittlich	Gut	Hervorragend ✓
	Durchschnittlich	Gut ✓	Hervorragend

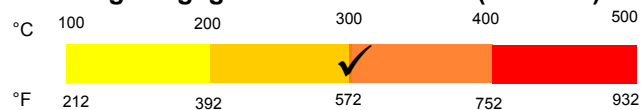
Lichtechtheit

Tage	Wochen ✓	Monate
------	----------	--------

Trocknungszeit (s)



Beständigkeit gegen trockene Wärme (maximal)



Beständigkeit gegenüber Chemikalien

Alkohole ✓	Testbenzine ✓	Öl ✓
------------	---------------	------

V448

Tinten für Drucker der 1000er-Serie

Spezifikationen

Produkt	Produktart	Farbe	Lösemittelart	Behältergröße	Haltbarkeitsdauer
V448	Tinte	Schwarz	MEK	750 ml (-D)	12 Monate*
V748	Make-up	Farblos bis hellgelb	MEK	750 ml (-D)	24 Monate*
V901	Reiniger	Farblos bis hellgelb	MEK	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V930	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Aceton/Ethanol	1 Liter (-Q)	30 Monate*

Lagerung * Lagerung zwischen 2 °C und 35 °C.

Druckerparameter

Geeignete Modelle	Betriebstemperatur	Betriebsluftfeuchtigkeit	Düsenkompatibilität
12X0, 15X0, 16X0, 1610DH	5–45 °C	10–90 %	60 µm, 70 µm

Zertifizierungen und Zulassungen –

iQMark™: Die Tinte V448 wurde auf verantwortungsvolle Weise dafür entwickelt und hergestellt, möglichst hohen Kontrast und ebensolche Haftung und Betriebszeit zu bieten sowie gleichzeitig gesetzliche Sicherheits- und Umweltbestimmungen zu erfüllen. Alle Chargen werden Tests unterzogen, um die Erfüllung der strengen Qualitätsvorgaben zu kontrollieren.

Schwermetalle: Die Tinte V448 erfüllt die Anforderungen der Vorschriften des CONEG-Modells, darunter 94/62/EG. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1153.**

RoHS/WEEE: Die Tinte V448 erfüllt die Anforderungen der RoHS-2-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Richtlinie 2015/863. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1159.**

REACH: Die Tinte V448 ist mit der EU-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der jeweils gültigen Fassung konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1156.**

Halogene: Die Tinte V448 ist gemäß Definition der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) halogenfrei. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7920.**

Lebensmittelverpackungen: Die Tinte V448 darf auf der nicht mit den Lebensmitteln in Kontakt kommenden Seite von Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Die Verpackung muss eine Barriere zwischen der Tinte und dem jeweiligen Nahrungsmittel darstellen. Wenn sie auf diese Weise verwendet werden, sind die Tinten mit 21 CFR 170.3(e)(1), EG-Verordnung Nr. 10/2011, und EG-Verordnung Nr. 2023/2006 konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7921.**

Sonstiges: Die Tinte V448 enthält keine Karzinogene, Mutagene, Teratogene, Hauptallergene, Rohstoffe auf tierischer Basis oder genetisch veränderten oder sonstigen Organismen. Weitere Informationen finden Sie in den Wissensdatenbankartikeln 1148, 1190 und 1152.**

** Umwelt-, Gesundheits-, Sicherheits- sowie Rechts- und Vorschrifteninformationen können unangekündigt geändert werden. Näheres hierzu finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt (SDS) auf der Videojet-Website. Wissensdatenbankartikel können telefonisch oder per E-Mail bei Videojet angefordert werden.

Telefon **+41 (0)62388 33 33**
E-Mail **info.switzerland@videojet.com**
Internet **www.videojet.ch**

Videojet Technologies Suisse GmbH
Gummertliweg 7
4702 Oensingen

© 2019 Videojet Technologies Suisse GmbH – Alle Rechte vorbehalten.
Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an der Konstruktion und/oder den Spezifikationen ohne Ankündigung vorzunehmen.

