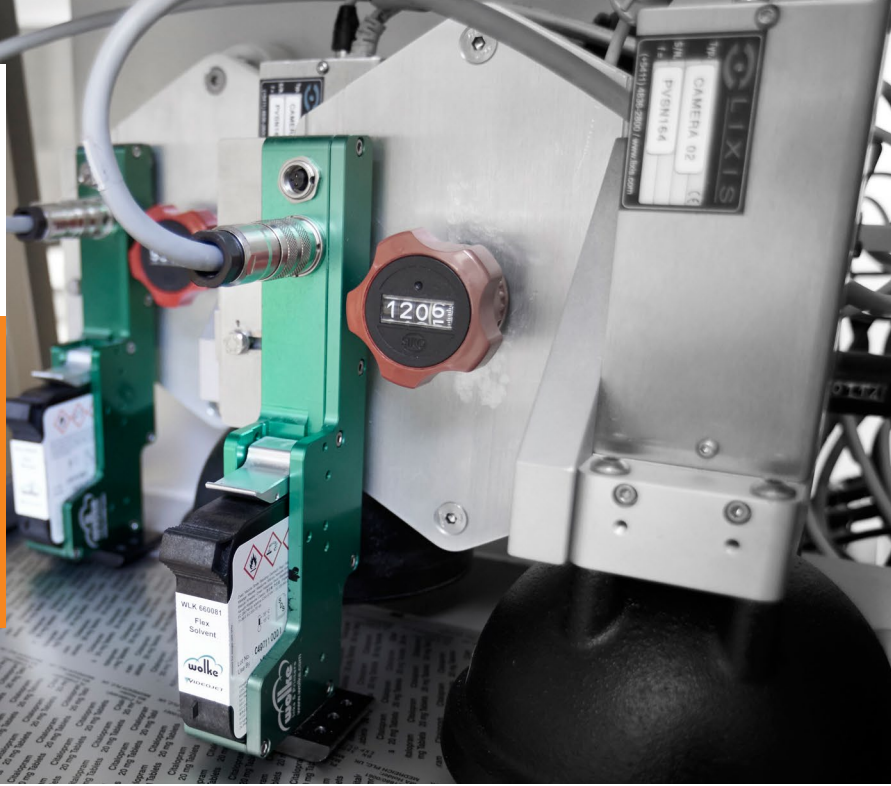




by **VIDEOJET** 伟迪捷®

☐ 热发泡喷码机
Medreich PLC 案例研究



印度制药公司 Medreich PLC 使用伟迪捷喷码解决方案改进 生产和品质

Medreich PLC 是一家完全集成的制药公司，面向全球市场生产和销售一系列针对不同治疗类别的各种剂型的药物制剂。

Medreich PLC 的客户群遍布全球，为各种跨国蓝筹股公司生产和包装配方。该公司将客户群定位于这类大品牌制药公司，其内部生产能力应满足全球监管市场的合规性要求。

该公司在英国的生产基地位于大伦敦费尔特姆，由 8 家工厂组成，均符合英国药品和医疗产品监管机构 (MHRA) 等国际监管机构制定的相关标准。此验证可确保他们拥有必要的认证、评估和 cGMP 合规性，以满足市场和客户的需求。

“我们对伟迪捷和 Travtec 团队提供的服务和支持一直很满意。”

Medreich PLC
运营和设备经理 Jeff Wysocki

Medreich 集团在全球范围内拥有超过 2500 名员工，一直致力于在保持高标准服务水平的同时提升产品质量。



Medreich PLC 是一家英国制药公司，主要专注于为用于缓解疼痛和其他生理和心理疾病的非处方药 (OTC) 和处方药提供热成型泡罩包装。

对于制药商而言，标识人工可读和机器可读的保质期和批次编码信息至关重要，以使用相机视觉系统对每个编码进行验证。该系统设计用于检查包装是否准确喷码，以保护患者安全，并提供贯穿整个产品供应链的包装可追溯性。

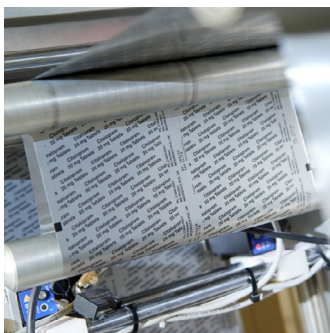
医疗行业已严重受到假冒或非法药品交易的影响。这可能会对政府财务产生威胁，但更严重的是会带来全球公众健康问题。据估计，全球 10% 的药品存在假冒问题，这会导致数百万美元的损失并会危及生命。为解决此类问题，世界各地的监管机构正在实施序列化和可追溯性法规，这会导致制药商的药品和包装喷码与标识方式发生巨大变化。

Medreich PLC 制药公司当前实施八小时工作制，每分钟生产 60 到 175 包药品，具体数量取决于药品包装的大小。但是，由于该公司决定将其业务范围扩大到更多管制药品包装，因此需要能够提高产量和喷印速度的喷码解决方案。该公司需要先在每个泡罩包装上喷印批次和保质期编码之后再进入包装热密封流程，这要求喷印的编码必须能够经受得住 220° C 高温的考验。

运营和设备经理 Jeff Wysocki 解释说，

“我们通常更愿意在热密封瓶盖前喷印编码，但由于热密封流程需要高温加热，我们面临着墨水附着力和墨水消散问题。我们显然无法容忍编码模糊，因此必须找到一套硬件和墨水都可靠的解决方案。”

travtec
Packaging Engineering



伟迪捷英国独家合作伙伴 Travtec 为 Medreich PLC 提供了合适的喷码和标识硬件，满足其对质量和一致性，以及理想的墨水附着力和集视觉、拒绝和处理于一体的完整系统的需求。

Travtec 推荐该公司使用伟迪捷提供的 Wolke m600 advanced 热发泡喷码 (TIJ) 解决方案，该方案具有低拥有成本和维护成本的优势，可提供所需的喷印质量和速度以在典型机器周期内标识每板泡罩包装，颇受药品行业的认可。Travtec 解决方案将可发送、控制并检查所有喷印数据的 Lixis PV 视觉和控制系统与 Wolke m600 TIJ 喷码机完全集成，以确保在生产流程中自动拒绝不合格产品。

自 2009 年收购 Wolke 的 TIJ 产品组合以来，伟迪捷大量投资开发 Wolke 热发泡墨水，确保满足几乎任何药品标识需求。最新的软性溶剂墨水为 Medreich PLC 开拓了新商机，因为该款墨水现在可以使用 TIJ 解决方案标识非渗透性泡罩箔，这是之前的墨水无法做到的。

Travtec 技术销售经理 Jake Barnes 解释说，“Medreich PLC 的泡罩应用非常适合使用 m600 喷码机和软性溶剂，其附着力远胜于市场上的任何其他同类产品，使我们能够提供对比度更高的编码以实现机器可读。”

“Wolke m600 操作起来非常简单...
唯一的干预操作就是当界面显示墨水存量
较低时更换墨盒。”

Medreich PLC
操作技术员 Paul Watkins



与众多制药公司和合同包装商一样，Medreich PLC 不仅符合当前的行业法规要求，还做好准备迎接新法规生效。鉴于2019年生效的欧盟假冒药品指令，Medreich PLC 已经在探讨序列化合规性的其他计划，并对市场需求可能发生的变化进行预测。

针对 Medreich PLC 泡罩包装应用的喷码和标识要求已发生变化，一些欧盟客户已经转而要求对每个泡罩包装袋进行单剂量标识。医院或专业护理机构配发给患者的药品越来越多地采用单板标识的包装形式，这样药品在配发过程中进行分割或分开时就不会失去可追溯性编码信息。这种日益普及的包装形式要求所有单板包装都必须在包装线的周期时间内标识批次和保质期。

Wolke TIJ 喷码机能够同时使用 4 个喷头进行喷印，因此可跨泡罩幅面单程喷印多个编码。此外，Wolke m600 TIJ 喷码机功能选项丰富，特别适用于追踪和追溯应用。这些功能包括为序列化记录管理提供功能强劲的新型处理硬件以及一个强大的数据缓冲区、远程命令和数据处理协议、适用于全球项目的 Unicode TrueType® 字体，以及创新的异步通信功能。其喷印速度达 300 米/分钟（784 英尺/分钟），适用于需要标识单个泡罩包装的大多数应用，可确保客户保持其生产线速度和产量，且不影响编码质量。



Jeff Wysocki 补充说,“我们一直都知道 Wolke m600 热发泡喷码机品牌, 并对这套可靠的解决方案很满意。这款喷码机可以与大多数药品包装线轻松集成, 如 Marchesini 和 CAM 泡罩机以及纸箱包装线。并且它们清洁干净、易于维护。我相信, 这套解决方案在标识单剂量泡罩的二期生产线或实施序列化时将非常适用。”

Wolke m600 产品系列专为药品应用而设计。这使其可与其他包装生产设备轻松集成, 并在与所有主要视觉系统配合使用时操作简单。

操作技术员 Paul Watkins 解释说,

“Wolke m600 操作起来非常简单。它与 Lixis 视觉设备完全集成, 唯一的干预操作就是当界面显示墨水存量较低时更换墨盒。这一高级通知功能可避免因编码对比度低而导致不合格的包装被拒绝和报废。”

伟迪捷和 Travtec 与 Medreich PLC 多年来保持密切合作，并期待未来几年随着行业变化继续为其提供业务需求支持，尤其是针对序列化的新药品法生效。

Jeff Wysocki 总结说，

“我们一直很满意伟迪捷和 Travtec 团队提供的服务和支持；该团队快速、可靠、友好，但更重要的是，他们了解我们的业务，并能为我们提供专业和完美的计划。”



© 2016 美国伟迪捷科技有限公司 (Videojet Technologies Inc.) —— 保留所有权利。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。TrueType 是 Apple Computer, Inc. 的注册商标。



伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多...

全国免费咨询热线
400 920 2366
www.videojet.com.cn