



Jet d'encre continu
Profine Iberia
Témoignage client

Un fabricant mondial de profilés en PVC améliore sa productivité, la qualité de ses produits et la cadence de ses lignes grâce aux imprimantes Videojet

Leader mondial dans la fabrication de profilés en PVC, le groupe Profine, dont le siège est situé à Troisdorf, en Allemagne, est présent dans plus de vingt pays. Sous les marques KBE, KÖMMERLING et TROCAL, le groupe Profine produit des profilés en PVC pour portes et fenêtres, volets et façades, ainsi que des plaques en PVC.

Le groupe Profine met au point et fabrique des systèmes de fermeture efficaces qui assurent une isolation acoustique et thermique des bâtiments, ce qui lui permet de respecter les exigences en matière d'efficacité énergétique. Sa ferme ambition est de développer ses processus de production en mettant clairement l'accent sur la qualité et la durabilité. L'objectif principal du groupe Profine est de satisfaire aux exigences sociétales et environnementales en encourageant le dialogue et en établissant un nouveau cadre de connectivité entre l'industrie, les personnes et la société dans son ensemble.



Le changement de l'équipement de codage représente une avancée technologique importante pour Profine Iberia, en d'autres termes : une amélioration de la qualité des produits et des processus de production, ainsi qu'une augmentation de la productivité pour ses opérateurs de ligne.



Division du groupe Profine, la société Profine Iberia est établie à Madrid, en Espagne. Fondée en 1982, Profine Iberia emploie 106 personnes qui fabriquent et commercialisent des produits et profilés en PVC sous les marques Kömmerling et KBE.



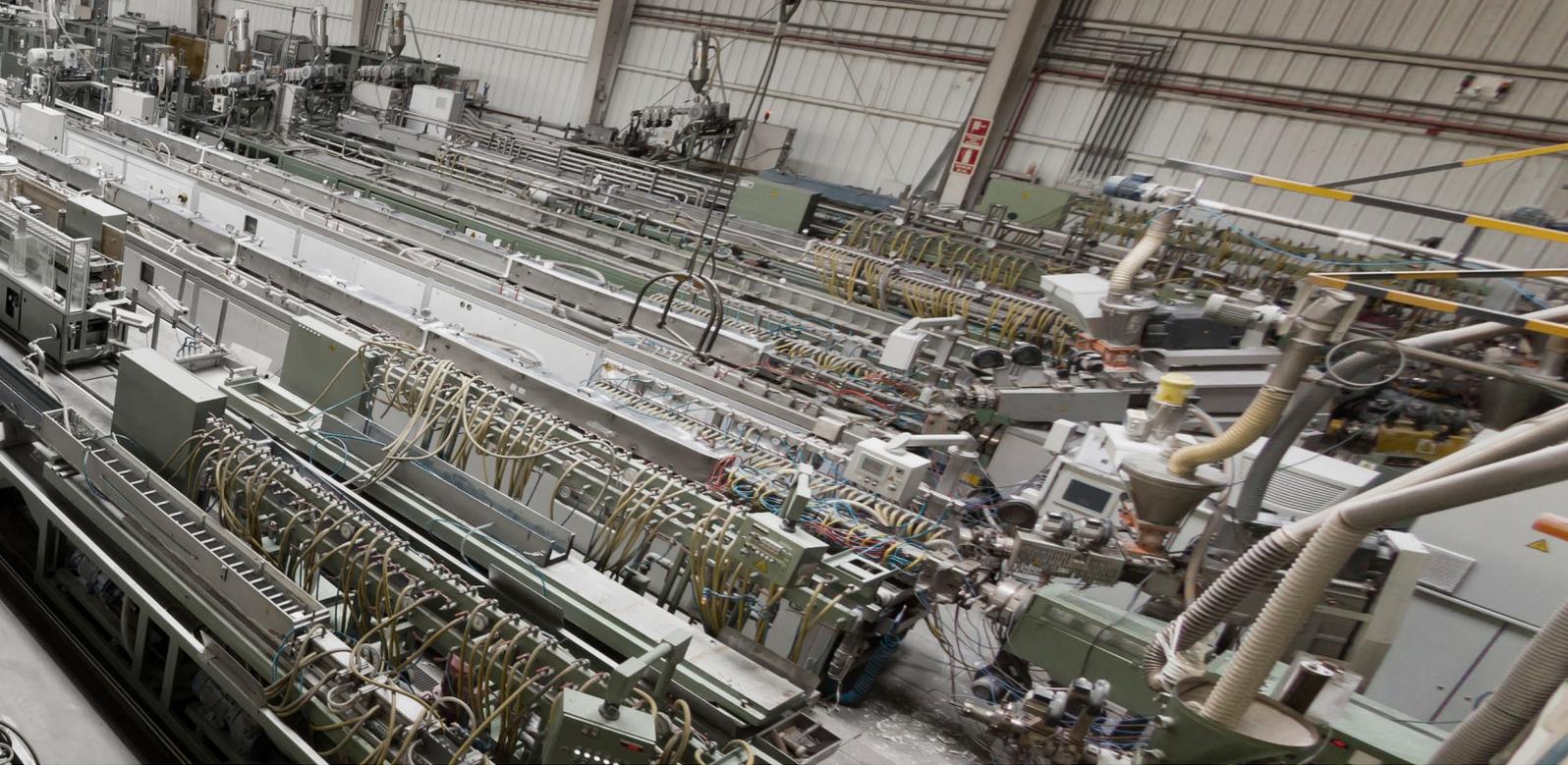
Au total, Profine Iberia compte 12 lignes d'extrusion, 3 lignes de laminage et 1 ligne de revêtement (Kolorten) dans son usine de Madrid. Trois équipes se relayent sur les lignes de production, du lundi au vendredi. En 2013, la société a enregistré un chiffre d'affaires de 30 millions d'euros.

Avant de s'associer avec Videojet, Profine Iberia effectuait le codage à l'aide de roues mécaniques qui appliquaient directement le marquage sur un profilé dès sa sortie de l'extrudeuse. Les imprimantes à rouleaux mécaniques utilisées étaient de piètre qualité ; l'impression n'était pas uniforme et la définition d'impression était variable. La saisie des informations de codage était fastidieuse ; le réglage des roues mécaniques des imprimantes représentait également une tâche complexe. Les opérateurs devaient procéder à des réglages manuels du mécanisme d'impression selon le profilé produit. Ils devaient également apporter des modifications en fonction du processus de fabrication utilisé. Ces tâches demandaient beaucoup de temps et étaient sources d'erreurs, ce qui entraînait l'absence de codes sur certains profilés et l'impression de codes illisibles sur d'autres. Les imprimantes devaient également être rechargées au début de chaque poste.

L'application du code sur le produit à l'aide du rouleau mécanique pouvait être un véritable défi pour les opérateurs de ligne qui devaient constamment surveiller le rouleau tout en procédant à son entretien. Parfois, les profilés n'étaient pas marqués et l'opérateur devait passer au moins cinq minutes à essayer de réajuster les rouleaux. Ces opérations éloignaient non seulement l'opérateur de ses autres tâches de production, mais signifiaient également que les codes requis n'étaient pas imprimés sur les produits extrudés fabriqués.

La qualité du codage et l'absence de codes sont devenues une réelle préoccupation pour Profine en termes de perception par les clients de la qualité et de la traçabilité de ses produits. Chaque profilé fabriqué par Profine est tracé, ce qui est crucial en cas d'incidents. À des fins de traçabilité, les détails du centre de production, de la ligne et du lot sont imprimés sur chaque profilé.

Le logo de certification de l'association espagnole de normalisation et de certification (AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación) est également estampé sur le profilé. L'AENOR est la principale organisation de certification espagnole, dont la mission est la normalisation et la certification des systèmes de gestion environnementale et de la qualité d'une société. La qualité et la durabilité étant les principales valeurs organisationnelles du groupe Profine, la présence de cette certification sur chaque produit est essentielle pour la communication de son engagement envers ses clients.



Au vu de ces besoins, Profine Iberia, dans sa quête d'amélioration continue, recherchait une solution de codage durable répondant à la fois à ses besoins de production et à ceux de ses clients. Elle a compris l'importance du changement sur ses lignes de production et souhaitait améliorer sensiblement la qualité de son codage. Elle désirait accélérer sa production, simplifier ses opérations et réduire les erreurs de codage ainsi que la maintenance nécessaire ; promouvoir de manière positive son image de marque et mettre en œuvre un système de codage ultra-fiable pour assurer la traçabilité de ses produits.

Après un examen minutieux portant sur des sociétés de diverses divisions mondiales du groupe Profine, la société a évalué les différentes options utilisées dans les usines représentées. Des visites ont été organisées dans les diverses usines du groupe, qui utilisent différentes technologies, et des essais pratiques ont été effectués sur bon nombre des sites.

La société Videojet a été retenue au terme du processus d'évaluation et neuf imprimantes à jet d'encre 1620 ont été installées. Le changement de l'équipement de codage représente une avancée technologique importante pour Profine Iberia, en d'autres termes : une amélioration de la qualité des produits et des processus de production, ainsi qu'une augmentation de la productivité pour ses opérateurs de ligne.

La grande fiabilité des imprimantes Videojet au cours des démonstrations, leur facilité d'intégration dans les lignes de production, sans oublier leur simplicité d'utilisation ont été les arguments qui ont incité Profine à choisir Videojet. D'autres avantages, tels qu'une fréquence d'entretien minime et les hautes performances des imprimantes (permettant de réduire les coûts de maintenance), ont également joué en faveur de Videojet.

« La solution de Videojet est très flexible. Nous pouvons ainsi travailler dans des environnements dans lesquels la position de l'imprimante change régulièrement, comme c'est le cas pour le laminage ou le revêtement ». Ignacio Mayoral, Responsable des opérations

En outre, avec les imprimantes Videojet, selon M. Mayoral, « Nous sommes assurés que tous les profilés sont codés et que la maintenance requise est minime. Grâce à ces imprimantes Videojet, nous avons pu gagner trois heures par semaine pour chaque imprimante en termes d'opérations de maintenance sur la ligne de production. Nos opérateurs peuvent désormais mettre ce temps à profit pour des tâches plus productives. Les imprimantes Videojet ont permis d'améliorer nos processus et prouvent notre engagement clair envers la qualité. Nos clients le ressentent et en bénéficient ».

En optant pour les imprimantes Videojet 1620, Profine Iberia a réalisé d'importants progrès dans sa production, parmi lesquels l'efficacité opérationnelle et des processus, la réduction des coûts de maintenance et autres, ainsi que des améliorations sensibles de la qualité de son codage. Plus important encore, cette évolution technologique lui a permis de mettre en œuvre avec succès ses initiatives en matière de qualité, d'image de marque et de traçabilité.



Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2014 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

 **VIDEOJET®**