



Tinten für UHS-Drucker der 1000er-Serie

V519

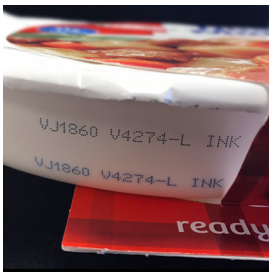
Beschreibung

V519 ist eine thermochromische schwarze bis blaueTinte auf MPK/Ethanol-Basis für die UHS-Continuous Inkjet-Drucker (CIJ) der 1000er-Serie von Videojet. Diese Tinte dringt auch in die härtesten Oberflächenablagerungen ein, die gelegentlich auf Dosen vorhanden sind, die in Lebensmittelabfüllanlagen verwendet werden (z. B. Suppendosen). Sie übersteht so auch die hohe Belastung beim Einkochen/Sterilisieren und liefert lesbare blaue Codes mit hohen OCR-Leseraten.


Code auf Stahl vorRetorte

Nach Retorte





Retortenbedingungen:
121 °C (250 °F) für 60 Min.

Vorteile

- Durchdringt dünne Schichten von Wachsresten
- Hervorragende Leseraten bei OCR-Bildererkennungssystemen, auch nach der Retorte
- MEK-freie, acetonfreie Rezeptur
- Beständig gegen Basen, Benzin, Lösungsmittel C gemäß MIL-Spec, Testbenzine und Öle

Anwendungen

Die Tinte V519 ist ideal für Retorten- oder Autoklavprozesse, die typischerweise bei der Konservierung von Gemüse, Bohnen, Obst, Suppe, Saucen, Babynahrung, Fleisch/Fisch, Fertiggerichten und Tierfutter eingesetzt werden. Sie kann auch in Anwendungen der Lebensmittel- oder Pharmaindustrie verwendet werden, bei denen der Kunde bestimmte Emissionen von Lösungsmittelemissionen reduzieren möchte (z. B. MEK).

Diese Tinte bietet eine hervorragende Haftung auf Aluminium, Polystyrol, Stahl und Karton.

Ein MEK-freier Alternativreiniger mit geringem VOC-Anteil (V930) ist erhältlich.

Haftung

	Durchschnittlich	Gut	Hervorragend
Kunststoff		✓	
Metall			✓
Glas		✓	

Trocknungszeit (s)

0	1	2	3	4	5
		✓			

Beständigkeit gegen trockene Wärme (maximal)

°F	100	200	300	400	500
°C	38	93	150	204	260

✓ bei 300 °F / 150 °C

Lichtechtheit

Tage	Wochen	Monate
	✓	

Beständigkeit gegenüber Chemikalien

Wasser	Testbenzine	Öl
✓	✓	✓

V519

Tinten für UHS-Drucker der 1000er-Serie

Spezifikationen

Produkt	Produktart	Farbe	Lösemittelart	Behältergröße	Haltbarkeitsdauer
V519	Tinte	Schwarz	Pentanon/Ethanol	750 ml (-D), 5 L (-K)	12 Monate*
V825	Make-up	Farblos bis hellgelb	Pentanon/Ethanol	750 ml (-D), 5 L (-K)	24 Monate*
V909	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Pentanon/Ethanol	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V930	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Aceton/Ethanol	1 Liter (-Q)	30 Monate*

Lagerung

* Lagerung bei 2–35 °C.

Druckerparameter

Geeignete Modelle	Betriebstemperatur	Betriebsluftfeuchtigkeit	Düsenkompatibilität
1620 UHS und 1650 UHS	5–45 °C	10–90 %	50 µm

Zertifikationen und Zulassungen

iQMark™: Die Tinte V519 wurde auf verantwortungsvolle Weise dafür entwickelt und hergestellt, den Kontrast, die Haftung und Betriebszeit zu maximieren sowie gleichzeitig die gesetzlichen Sicherheits- und Umweltbestimmungen zu erfüllen. Alle Chargen werden Tests unterzogen, um die Erfüllung der strengen Qualitätsvorgaben zu kontrollieren.

Schwermetalle: Die Tinte V519 erfüllt die Anforderungen der Vorschriften des CONEG-Modells, darunter 94/62/EG. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1153.**

RoHS: Die Tinte V519 erfüllt die Anforderungen der RoHS-2-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Richtlinie 2015/863. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1159.**

REACH: Die Tinte V519 ist mit der EU-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der jeweils gültigen Fassung konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1156.**

Halogene: Die Tinte V519 ist gemäß Definition der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) halogenfrei. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7920.**

Lebensmittelverpackungen: Die Tinte V519 darf auf der nicht mit den Lebensmitteln in Kontakt kommenden Seite von Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Die Verpackung muss als Barriere zwischen der Tinte und dem jeweiligen Lebensmittel fungieren. Wenn sie auf diese Weise verwendet werden, sind die Tinten mit 21 CFR 170.3(e)(1), EG-Verordnung Nr. 10/2011, und EG-Verordnung Nr. 2023/2006 konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7921.**

Sonstiges: Die Tinte V519 enthält keine wesentlichen Allergene, keine Rohstoffe auf tierischer Basis und keine genetisch veränderten oder sonstigen Organismen. Weitere Informationen finden Sie in den Wissensdatenbankartikeln 1148, 1190 und 1152.**

** Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheitsinformationen sowie vorgeschriebene Informationen können sich ohne Ankündigung ändern. Ziehen Sie das aktuelle Sicherheitsdatenblatt auf der Website zurate. Wissensdatenbankartikel können telefonisch oder per E-Mail bei Videojet angefordert werden.

Telefon **+49 6431 994 0**
E-Mail **info@videojet.de**
Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
An der Meil 2
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2020 Videojet Technologies GmbH – Alle Rechte vorbehalten.
Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.