


The logo for Wolke, featuring the word "wolke" in a blue, lowercase, sans-serif font. Above the text are three blue, curved lines that resemble a stylized cloud or a wave.

by  VIDEOJET®

 Termiczny druk atramentowy
Medreich PLC — studium
przypadku

Indyjski producent leków Medreich PLC poprawia produkcję i jakość dzięki rozwiązaniom z zakresu znakowania Videojet

Medreich PLC jest w pełni zintegrowaną firmą farmaceutyczną produkującą w rozmaitych postaciach preparaty farmaceutyczne przeznaczone do różnych kategorii terapeutycznych i sprzedającą je w różnych regionach świata.

Medreich PLC zajmuje się produkcją i pakowaniem farmaceutyków dla dużych firm międzynarodowych z całego świata. Zaopatrywanie tak uznanych przedsiębiorstw wiąże się z koniecznością przestrzegania przepisów obowiązujących na różnych regulowanych rynkach.

Zakład produkcyjny w londyńskim Feltham w Wielkiej Brytanii jest jedną z ośmiu firmowych fabryk zbudowanych zgodnie z normami określonymi przez międzynarodowe organy regulacyjne, takie jak brytyjski Urząd Rejestracji Produktów Leczniczych i Wyrobów Medycznych (MHRA). Dzięki temu posiadają wymagane certyfikaty, świadectwa i potwierdzenia zgodności z wytycznymi cGMP oraz są w stanie spełnić wymagania klientów i rynku.

„Zawsze jesteśmy zadowoleni z serwisu i pomocy technicznej świadczonych przez zespół Videojet i Travtec”.

Jeff Wysocki, kierownik ds. operacyjnych i techniczno-eksploatacyjnych
Medreich PLC

Zatrudniająca ponad 2500 pracowników na całym świecie grupa Medreich zdobyła reputację przez podniesienie poprzeczki w dziedzinie jakości produktów przy jednoczesnym zachowaniu wysokich standardów poziomu obsługi.



travtec
Packaging Engineering

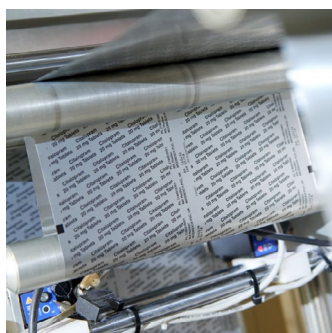
Medreich PLC z Wielkiej Brytanii specjalizuje się w pakowaniu w termoformowanych opakowaniach blistrowych leków na ból i inne schorzenia fizyczno-psychiczne sprzedawanych bez recepty i na receptę.

Dla producentów wyrobów farmaceutycznych bardzo ważne jest nanoszenie daty ważności oraz kodu partii w formie czytelnej dla człowieka, a także zrozumiałej dla urzędnika, aby możliwa była weryfikacja każdego kodu za pomocą systemu kontroli wizyjnej. System ma na celu sprawdzanie prawidłowości znakowania opakowań, co przyczynia się to zwiększenia bezpieczeństwa pacjentów i umożliwia śledzenie opakowań w całym łańcuchu dostaw produktu.

Branża medyczna boryka się z poważnym problemem handlu lekami podrabianymi i niedozwolonymi. Zjawisko to może zagrażać finansom państwowym, a co gorsza, stanowi ogólnoswiatowe zagrożenie zdrowia publicznego. Szacuje się, że dziesięć procent leków na świecie to zagrażające życiu podróbki przynoszące wielomilionowe starty. Aby temu zaradzić, organa państwowe na całym świecie wprowadzają prawny wymóg serializacji i identyfikowalności. Wymusza to na producentach poważne zmiany w znakowaniu produktów i opakowań.

Medreich PLC obecnie pracuje w trybie jednej ośmiogodzinnej zmiany na dobę, produkując od 60 do 175 opakowań na minutę w zależności od ich rozmiaru. Po podjęciu decyzji o rozszerzeniu działalności na pakowanie leków objętych większym nadzorem potrzebne było rozwiązanie z zakresu znakowania, które oferowałoby większe możliwości oraz pozwalało na większe i szybsze przebiegi produkcyjne. Jednym z wymogów było jednorazowe nanoszenie numeru serii i daty ważności na opakowaniu blistrowym przed procesem zgrzewania. Oznakowanie musiało być zatem odporne na temperaturę do 220°C.

Jeff Wysocki, kierownik ds. operacyjnych i techniczno-eksploatacyjnych wyjaśnia: „Z reguły wolimy drukować oznakowania przed zgrzewaniem wieczka. Jednak z powodu wysokiej temperatury w tym procesie wystąpiły problemy z przyczepnością atramentu i jego tendencją do odpajania się. Oczywiście, nie możemy sobie pozwolić na nieczytelne oznakowanie. Dlatego kluczowe było znalezienie rozwiązania niezawodnego zarówno w odniesieniu do sprzętu, jak i atramentu”.



We współpracy z Travtec (wyłącznym partnerem Videojet w Wielkiej Brytanii w zakresie integracji przedsięwzięć w branży farmaceutycznej) firmie Medreich PLC udało się znaleźć sprzęt do znakowania spełniający jej potrzeby pod względem jakości i spójności, a także uzyskać idealną przyczepność atramentu oraz pełną integrację z systemami kontroli wizyjnej, odrzucania braków i transportu produktów.

Firma Travtec zasugerowała urządzenie Wolke m600 advanced firmy Videojet. To rozwiązanie do termicznego druku atramentowego (TIJ) jest cenione w branży farmaceutycznej za niski koszt posiadania i niewielkie wymagania konserwacyjne. Zapewnia jednocześnie jakość i szybkość druku potrzebne do znakowania poszczególnych opakowań blistrowych w ciągu typowego cyklu urządzenia. Rozwiązanie Travtec oparte na drukarce TIJ Wolke m600 jest w pełni zintegrowane z systemem kontroli wizyjnej i sterowania Lixis PVS, który wysyła, nadzoruje i sprawdza wszystkie drukowane dane, co pozwala na automatyczne odrzucenia nieakceptowalnych produktów z linii produkcyjnej.

Od czasu przejęcia asortymentu produktów TIJ firmy Wolke w 2009 roku Videojet poważnie zainwestował w rozwój atramentów termicznych Wolke. Dzięki temu atramenty te niezawodnie spełniają potrzeby praktycznie każdej produkcji w branży farmaceutycznej. Najnowszy atrament Flex Solvent otworzył nowe możliwości przed Medreich PLC. Teraz za pomocą rozwiązania TIJ można znakować nieporowate aluminiowe folie blistrowe, co poprzednio sprawiało poważne trudności.

Jak wyjaśnia Jake Barnes, dyrektor handlowy ds. technicznych firmy Travtec, „linia opakowań blistrowych w Medreich PLC działa perfekcyjnie za sprawą modelu m600 z atramentem Flex Solvent, ponieważ ma on lepszą przyczepność niż porównywalne atramenty na rynku, przy czym udało nam się uzyskać oznakowanie o znacznie lepszym kontraście na potrzeby odczytu maszynowego”.

**„Praca z Wolke m600 jest bardzo łatwa...
wystarczy jedynie wymienić wkład
atramentu, gdy zgłaszany jest niski
poziom”.**

Paul Watkins, technik operator
Medreich PLC



Tak jak wielu producentów farmaceutyków i podwykonawców zajmujących się pakowaniem, Medreich PLC nie tylko spełnia wymogi bieżących przepisów branżowych, ale przygotowuje się też do realizacji przepisów, które wkrótce wejdą w życie. Wobec przypadającego na 2019 rok terminu dyrektywy unijnej w sprawie fałszowanych produktów leczniczych, w Medreich PLC już trwa dyskusja nad dodatkowymi projektami na rzecz zgodności z normami serializacji. Firma stara się także przewidzieć przyszłe potrzeby rynku.

Wymagania w zakresie znakowania opakowań blisterowych w Medreich PLC zmieniły się, ponieważ część europejskich klientów już przechodzi na znakowanie poszczególnych kieszonek blisterowych zawierających pojedyncze dawki. Znakowanie każdej kieszonki staje się coraz powszechniejsze w przypadku leków podawanych w szpitalach lub placówkach świadczących wykwalifikowaną opiekę pielęgniarską, gdyż umożliwia to odcinanie lub oddzielanie dawek podawanych leków bez utraty informacji identyfikacyjnych podanych na oznakowaniu. Ta coraz popularniejsza praktyka wymusza znakowanie wszystkich kieszonek numerem partii i datą ważności w jednym cyklu linii pakującej.

Drukarki TIJ Wolke umożliwiają drukowanie kilku oznakowań na taśmie blisterowej w jednym przebiegu, ponieważ mogą drukować za pomocą czterech głowic jednocześnie. Co więcej, drukarki TIJ Wolke m600 mają szereg cech szczególnie przydatnych dla systemów śledzenia i monitorowania: zaawansowany układ przetwarzania danych, ogromny bufor danych do zarządzania serializowanymi rekordami, zdalne polecenia i protokoły obsługi danych, czcionki Unicode TrueType® na potrzeby projektów globalnych oraz możliwość innowacyjnej komunikacji asynchronicznej. Prędkość druku wynosząca 300 metrów na minutę (784 stóp na minutę) wystarcza do zastosowań wymagających znakowania poszczególnych opakowaniach blisterowych, a także umożliwia klientom utrzymanie dotychczasowej prędkości linii i wielkość produkcji bez pogarszania jakości znakowania.



Jeff Wysocki dodaje: „Znaliśmy już markę termicznych drukarek atramentowych Wolke m600 i byliśmy przekonani, że będzie niezawodnym rozwiązaniem. Można je łatwo zintegrować z większością linii pakujących farmaceutyki, na przykład z maszynami blistrowymi Marchesini i CAM, a także z liniami pakującymi w opakowania kartonowe. Te termiczne drukarki atramentowe są również czyste i łatwe w konserwacji. Jestem pewien, że w drugiej fazie wdrażania linii produkcyjnej do znakowania pojedynczych dawek w blistrach lub przy wdrażaniu serializacji, właśnie z tych drukarek będziemy korzystać”.

Asortyment produktów Wolke m600 opracowano specjalnie pod kątem zastosowań w branży farmaceutycznej. Stanowi rozwiązanie, które idealnie nadaje się do integracji z innymi urządzeniami linii pakującej, a przy tym jest proste w obsłudze w połączeniu ze wszystkimi najważniejszymi systemami wizyjnymi na rynku.

Jak wyjaśnia technik operator Paul Watkins, „Praca z urządzeniem Wolke m600 jest bardzo łatwa. Jest w pełni zintegrowane z systemem wizyjnym Lixis, tak że jedyna interakcja polega na wymianie wkładu atramentu, gdy interfejs zgłasza, że poziom jest niski. Ten zaawansowany system powiadomienia pozwala zapobiec odrzucaniu i marnowaniu opakowań z powodu mało kontrastowych oznakowań”.

Videojet i Travtec utrzymują bliską współpracę z firmą Medreich PLC od kilku lat i chętnie nadal będą świadczyć jej wsparcie, gdy w nadchodzących latach zmieniać się będą potrzeby firmy i branży, zwłaszcza wobec zbliżających się terminów wejścia w życie przepisów dotyczących serializacji w branży farmaceutycznej.

Jeff Wysocki podsumowuje:

„Zawsze jesteśmy zadowoleni z serwisu i pomocy technicznej świadczonej przez zespół Videojet i Travtec; jest szybki, niezawodny i życzliwy, a co ważniejsze, orientuje się w naszej działalności i realizuje projekt profesjonalnie i sprawnie”.



Zadzwoń pod numer **887 444 600**
napisz na adres **handel.em@videojet.com**
lub odwiedź stronę **www.videojet.pl**
lub stronę **www.wolke.com**

Videojet Technologies Sp. z o.o
Ul. Kolejowa 5/7
01-217 Warszawa, Polska

© 2016 Videojet Technologies Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Polityka firmy Videojet Technologies Inc. zakłada nieustanne doskonalenie oferowanych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji lub w parametrach bez uprzedniego powiadomienia.
TrueType jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Apple Computer, Inc.

