



# Marquage laser UV

## Solution optimale pour le marquage de codes sur film flexible

Selon le type de film, les lasers CO2, à fibre et ultraviolets (UV) peuvent tous marquer sur des matériaux d'emballage flexibles. Cependant, les lasers UV se distinguent par leur capacité à marquer sur de petites surfaces sur une gamme variée de matériaux. Avec des longueurs d'onde courtes, les lasers UV présentent des tailles de spot plus petites, produisant un meilleur contraste, des codes haute résolution, ainsi qu'une émission de fumées minimale sur la plupart des substrats et des dommages réduits aux couches barrière.

Les avancées à la fois dans les technologies laser et dans la composition des films font des lasers une excellente option pour le marquage des dates, des numéros de lot, des codes-barres 2D et des informations sur les allergènes sur les emballages en film souple.

Les lasers UV utilisent une source lumineuse spécifique pour provoquer un changement de couleur de la couche extérieure d'un sachet ou d'une pochette contenant un matériau sensible aux UV, comme le TiO<sub>2</sub>, ou d'une zone blanche de réserve. Ils laissent ainsi un code permanent et haute résolution.

Comme ils ne nécessitent pas d'encres, de solvants ou de rubans, les lasers peuvent aider à réduire les déchets dans vos opérations, offrant des avantages à la fois à vos l'entreprise et l'environnement.

Directement sur le corps des emballages, sachets et pochettes, en tenant compte de la sensibilité du produit et du matériau barrière utilisé.



Directement sur la zone de scellage des emballages à joint central ou à recouvrement, des sachets, des pochettes, des sachets à fermeture éclair, des pochettes à scellage latéral, et bien plus encore.

Directement sur la zone de scellage des emballages à joint central ou à recouvrement, des sachets, des pochettes, des sachets à fermeture éclair, des pochettes à scellage latéral, et bien plus encore.

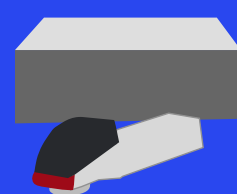
Les lasers UV se distinguent par leurs performances constantes sur une large gamme de matériaux de film testés par Videojet.

### Comparer la qualité du marquage laser sur les films barrière souples.

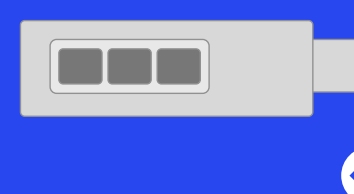
CO<sub>2</sub>



Fibré



UV



Sur la zone d'étanchéité



Sur le corps : Produits à faible barrière



Sur la zone de scellage: Produits à haute barrière



## Les tests sont la clé pour garantir que votre substrat continue de protéger le produit



Une attention particulière et des tests rigoureux doivent être effectués pour garantir le marquage souhaité sur tout support. Les laboratoires d'échantillonnage Videojet sont équipés et prêts à réaliser des tests sur vos matériaux. Nous sommes là pour vous aider !