

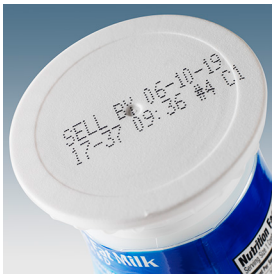


Tinten für Continuous Inkjet

V4250

Beschreibung

V4250 ist eine schwarze Tinte ohne MEK-Lösungsmittel mit einem geringeren Make-up-Verbrauch als typische MEK-basierte Tinten wie Videojet V4210. Ähnlich wie V4210 wurde V4250 entwickelt, um bei Kaltabfüllungs- und Einweg-Getränkeanwendungen Kondenswasser gegenüber beständig zu sein. Diese Tinte eignet sich ideal für den Einsatz in Hochgeschwindigkeitsanwendungen für eine Vielzahl von Substraten, darunter Glas, PET-Flaschen und Dosen, insbesondere in heißen und feuchten Umgebungen und/oder auf Substraten, bei denen bedingt durch kaltes Abfüllen, Kühlen oder Einfrieren Feuchtigkeit entsteht. Sie ist für die Verwendung in Continuous Inkjet-Druckern von Videojet qualifiziert.



Vorteile

- iQMark™ – sicherer und nachhaltiger
  - Kein MEK, kein Aceton, kein Methanol
  - Keine CMR-Stoffe (Karzinogene, Mutagene, Teratogene)
  - Bis zu 50 % weniger Make-up-Verbrauch als bei der Tinte V4210
    - Weniger Kunststoff- und Kartonabfall
    - Niedrigere VOC -Emissionen und weniger Arbeitsschritte am Drucker
- Durchdringt dünne Kondenswasserschicht
- Beständig gegen Pasteurisierungs- und Retortenverfahren
- Beständig gegen Säuren, Basen, Testbenzine und Öle
- Leistung ähnlich wie bei der Videojet-Tinte V4210
- Kann direkt nach der Videojet-Tinte V4210 für Getränkeproduktionslinien verwendet werden, ohne das System spülen zu müssen

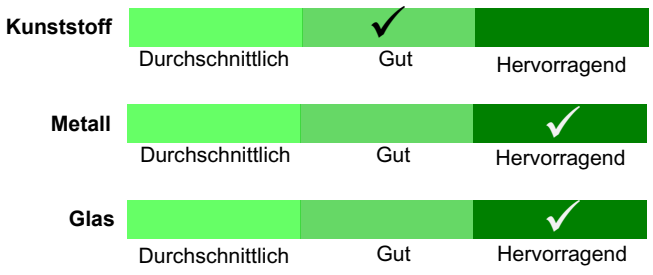




Anwendungen

Diese Tinte wird für die Codierung und Kennzeichnung kalt befüllter Lebensmittel- und Getränkeverpackungen verwendet, z. B.: Aluminiumdosen und -fässer, beschichtete Flaschenverschlüsse aus Aluminium oder Stahl, zwei- und dreiteilige zinnfreie Stahldosen, Edelstahlfässer, Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Polystyrol, pfandfreie Glasflaschen, Polycarbonat, Polyester, PET-Flaschen für Softdrinks, Schraubdeckel aus Polyolefin, Joghurtbecher und Nylon.

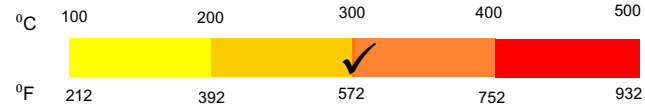
Haftung



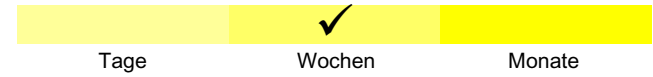
Trocknungszeit (in Sekunden)



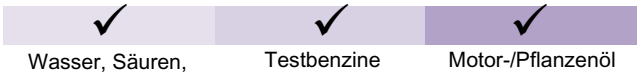
Beständigkeit gegen trockene Wärme (max. 10 Min.)



Lichtechtheit



Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien



V4250

Tinten für Continuous Inkjet

Spezifikationen

Produkt	Produktart	Farbe	Lösungsmittelart	Behältergröße	Haltbarkeitsdauer
V4250	Tinte	Schwarz	MPK/Ethanol	750 ml (-D) 1000 ml (-L)	18 Monate*
V7250	Make-up	Farblos bis hellgelb	MPK/Ethanol	750 ml (-D) 1000 ml (-L)	24 Monate*
V916	Reiniger	Farblos bis hellgelb	MIPK	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V930	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Aceton/Ethanol	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V940	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Ethylacetat	1 Liter (-Q)	30 Monate*

Lagerung *Lagerung zwischen 2 ^{0}C und 35 ^{0}C.

Druckerparameter

Kompatible Modelle	Betriebstemperatur	Betriebsluftfeuchtigkeit	Kompatible Düsen
1240, 1280 s/w V41241 oder neuer 1580, 1860, 1880	0–50 ^{0}C	10–90 %	60 µm, 70 µm

Zertifizierungen und Zulassungen

iQMark™: Die Tinte V4250 wurde auf verantwortungsvolle Weise dafür entwickelt und hergestellt, möglichst hohen Kontrast sowie erstklassige Haftung und Betriebszeit zu bieten sowie gleichzeitig die gesetzlichen Sicherheits- und Umweltbestimmungen zu erfüllen. Alle Chargen werden Tests unterzogen, um die Erfüllung der strengen Qualitätsvorgaben zu kontrollieren. Bei der Tinte V4250 wurde auf folgende Stoffe verzichtet: MEK, Methanol, Aceton, Phthalate, polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe, Mineralöl, zinnorganische Verbindungen, halogenierte Kohlenwasserstoffe, Fotoinitiationen, Bisphenol A (BPA), Hauptallergene, Rohstoffe auf tierischer Basis und Organismen (weder genetisch verändert noch sonstiger Art). Weitere Informationen finden Sie in den Wissensdatenbankartikeln 1148, 1190 und 1152.**

Produktverpackung: Die Tinte V4250, Make-up und Reinigungsmittel werden in FSC®-zertifizierten Kartonagen aus nachhaltiger Forstwirtschaft geliefert. Komponenten von Tinten- und Make-up-Kartuschen sowie Flaschen mit Reinigungsmittel sind recycelbar. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 14286.**

Lebensmittelverpackungen: Die Tinte V4250 darf auf der nicht mit den Lebensmitteln in Kontakt kommenden Seite von Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Die Verpackung muss eine Barriere zwischen der Tinte und dem jeweiligen Nahrungsmittel bilden. Auf diese Weise verwendet, erfüllen die Tinten die Bestimmungen der 21 CFR 170.3(e)(1) der US-Behörde für Lebens- und Arzneimittel (FDA), Verordnung (EG) Nr. 10/2011 und Verordnung (EG) Nr. 2023/2006. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7921.**

Schwermetalle: Die Tinte V4250 erfüllt die Anforderungen der Vorschriften des CONEG-Modells, darunter 94/62/EG. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1153.**

RoHS: Die Tinte V4250 erfüllt die Anforderungen der RoHS-2-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Richtlinie 2015/863. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1159.**

REACH: Die Tinte V4250 erfüllt die EU-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der geltenden Fassung. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1156.**

Halogene: Die Tinte V4250 ist gemäß Definition der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) halogenfrei. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7920.**

Japan: Die Tinte V4250 erfüllt sowohl die Richtlinien der Japan Printing Ink Manufacturing Association als auch die Anforderungen der japanischen ISHL-Liste für organische Lösungsmittel der Klasse 2. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 17886.**

** Umwelt-, Gesundheits-, Sicherheits- sowie Rechts- und Vorschriteninformationen können unangekündigt geändert werden. Näheres hierzu finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDS) auf der Videojet-Website. Wissensdatenbankartikel können telefonisch oder per E-Mail bei Videojet angefordert werden.

Telefon **+49 6431 994 0**
E-Mail **info@videojet.de**
Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
An der Meil 2
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2022 Videojet Technologies GmbH – Alle Rechte vorbehalten.
Videojet Technologies arbeitet ständig an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder Produktdaten ohne Vorankündigung zu ändern.