



Tinten für Drucker der 1000er-Serie

V462

Beschreibung

V462 ist eine geruchsarme schwarze Tinte auf Ethanol-/Acetatbasis für Continuous Inkjet (CIJ)-Drucker der 1000er-Serie von Videojet. Diese Tinte eignet sich ideal für Kunden, die geruchsempfindliche Anwendungen einsetzen oder konkrete Nachhaltigkeitsziele verfolgen.







Vorteile

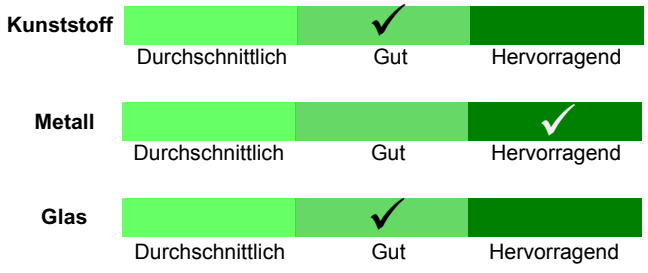
- iQMark™-Angebot geruchsarmer Tinten für Lebensmittelverpackungen:
  - Geruchsarme Ethanol-/Isopropylacetat-Lösungsmittelbasis
  - Kein MEK, kein Aceton, kein Methanol
  - Erfüllt die Anforderungen gemäß Ausschlussliste der Schweizer Verordnung für Lebensmittelverpackungen
  - Keine Materialien gemäß Ausschlussliste des Europäischen Verbands der Druckfarbenhersteller (EuPIA)
  - Keine Materialien gemäß Ausschlussliste der Japan Printing Ink Makers Association (JPIMA)
  - Keine CMR-Stoffe (Karzinogene, Mutagene, Teratogene)
- Beständig gegen Säuren, Basen, Testbenzine und Öle
- Selteneres Austauschen von Make-up-Kartuschen, 25 % weniger Make-up-Verbrauch im Vergleich mit MEK

Anwendungen

Geruchsempfindliche Anwendungen, die häufig bei Verpackungen von Backwaren, Tabak und Kaffee sowie im Markt für Babypflege-, Gesundheits-, Kosmetik- und Körperpflegeprodukte zum Einsatz kommen.

Diese Tinte bietet hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Substraten, darunter: Aluminium, Stahl, Styropor, Polyvinylchlorid (PVC), Polycarbonat, Polyester und Nylon.

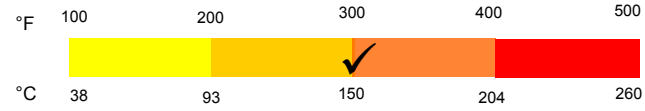
Haftung



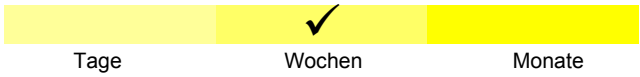
Trocknungszeit (s)



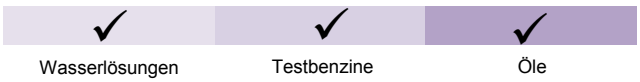
Beständigkeit gegen trockene Wärme (maximal)



Lichtechtheit



Beständigkeit gegenüber Chemikalien



V462

Tinten für Drucker der 1000er-Serie

Spezifikationen

Produkt	Produktart	Farbe	Lösemittelart	Behältergröße	Haltbarkeitsdauer
V462	Tinte	Schwarz	Ethanol/Acetat	750 ml (-D)	18 Monate*
V722	Make-up	Farblos bis hellgelb	Ethanol/Acetat	750 ml (-D)	24 Monate*
V915	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Ethanol/Acetat	1 Liter (-Q)	30 Monate*

Speicherort

* Lagerung zwischen 2 °C und 35 °C

Druckerparameter

Geeignete Modelle	Betriebstemperatur	Betriebsluftfeuchtigkeit	Düsenkompatibilität
12X0, 15X0, 16X0, 1610DH	5–45 °C	10–90 %	60 µm, 70 µm

Zertifizierungen und Zulassungen –

iQMark™: Die Tinte V462 wurde auf verantwortungsvolle Weise dafür entwickelt und hergestellt, möglichst hohen Kontrast sowie erstklassige Haftung und Betriebszeit zu bieten sowie gleichzeitig die gesetzlichen Sicherheits- und Umweltbestimmungen zu erfüllen. Alle Chargen werden Tests unterzogen, um die Erfüllung der strengen Qualitätsvorgaben zu kontrollieren.

Schwermetalle: Die Tinte V462 erfüllt die Anforderungen der Vorschriften des CONEG-Modells, darunter 94/62/EG. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1153.**

RoHS: Die Tinte V462 erfüllt die Anforderungen der RoHS-2-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Richtlinie 2015/863. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1159.**

REACH: Die Tinte V462 ist mit der EU-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der jeweils gültigen Fassung konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1156.**

Halogene: Die Tinte V462 ist gemäß Definition der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) halogenfrei. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7920.**

Lebensmittelverpackungen: Die Tinte V462 darf auf der nicht mit den Lebensmitteln in Kontakt kommenden Seite von Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Die Verpackung muss eine Barriere zwischen der Tinte und dem jeweiligen Nahrungsmittel darstellen. Wenn sie auf diese Weise verwendet werden, sind die Tinten mit 21 CFR 170.3(e)(1), EG-Verordnung Nr. 10/2011, und EG-Verordnung Nr. 2023/2006 konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7921.**

Sonstiges: Die Tinte V462 enthält keine Hauptallergene, keine Rohstoffe auf tierischer Basis und keine genetisch veränderten oder sonstigen Organismen. Weitere Informationen finden Sie in den Wissensdatenbankartikeln 1148, 1190 und 1152.**

** Umwelt-, Gesundheits-, Sicherheits- sowie Rechts- und Vorschrifteninformationen können unangekündigt geändert werden. Näheres hierzu finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt (SDS) auf der Videojet-Website. Wissensdatenbankartikel können telefonisch oder per E-Mail bei Videojet angefordert werden.

Telefon **+49 6431 994 0**
E-Mail **info@videojet.de**
Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
An der Meil 2
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2020 Videojet Technologies GmbH – Alle Rechte vorbehalten. Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.