



Inyección de tinta  
continua  
**Historia de éxito:  
Sasko Bakeries**



# La serie 1000 de impresoras de Videojet contribuye a disminuir el tiempo de cambio de código en Sasko Bakeries

**Sasko Bakeries tiene una rica historia que data de comienzos de la década de los treinta del siglo XX. Es una división de Pioneer Foods, el 2.º proveedor alimentario más grande de Sudáfrica. Con 15 modernas panificadoras en Sudáfrica, Sasko destaca como una de las empresas líderes en Sudáfrica en el sector panadero.**

Cada pieza de pan de Sasko Bakeries se empaqueta en una bolsa de plástico preformada y se sella con un cierre de plástico en el extremo. Hasta hace dos años, los productos se codificaban mediante impresión por calor en cada uno de los cierres. El proceso de impresión por calor limitaba enormemente la cantidad de información que podía plasmarse y entrañaba paradas demasiado prolongadas de las líneas de envasado mientras se realizaba el cambio de código. La introducción de la serie 1000 de impresoras de Videojet no solo simplificó y aceleró significativamente los cambios de código, sino que, además, aportó más capacidad de codificación a las operaciones de Sasko.

“Después de dos años usando las impresoras de la serie 1000, puedo decir que Videojet y Molenaar han mantenido su palabra. La impresora ayuda a reducir el tiempo de cambio, es fácil de usar y va como la seda en nuestro difícil entorno”.

Anton de Leeuw, director de operaciones nacional de Sasko Bakeries



**Las impresoras de la serie 1000 de Videojet ayudaron a Sasko a disminuir el tiempo de cambio de código y a aumentar la flexibilidad de codificación.**



**La impresión por calor de los cierres de las bolsas entrañaba incómodas consecuencias para los consumidores de Sasko, ya que tenían que retirar el producto de la estantería para ver la fecha de caducidad. Aunque el cambio de la ubicación de la fecha de caducidad era lo más adecuado, no resultaba posible realizar la impresión por calor de los códigos directamente en las bolsas.**

Sasko cambia su código una vez al día en todas las líneas de producción. Con la impresión por calor, los sellos de metal están incorporados a un bloque caliente; tales sellos tienen que cambiarse a mano con cada nuevo trabajo (con el fin de plasmar los datos del nuevo código).

La actualización de datos para trabajos diferentes constituye un proceso largo, ya que el codificador debe enfriarse y, una vez cambiados los sellos, calentarse de nuevo. Con la repetición del cambio de los sellos, es frecuente que la calidad de impresión se resienta, debido al desgaste o rotura de aquellos. Además, la probabilidad de error humano aumenta drásticamente: los operarios pueden introducir los sellos incorrectamente o perderlos, o cometer faltas de ortografía. Todo esto puede provocar tiempo de inactividad.

H.G. Molenaar, un distribuidor de Videojet en Sudáfrica, le sugirió a Sasko la posibilidad de migrar a una solución de inyección de tinta continua (CIJ) que le permitiría plasmar los códigos directamente en las bolsas sin necesidad de recurrir a la impresión por calor en los cierres de estas.

Además, ante las nuevas normas que regulan la trazabilidad de los productos alimentarios, preocupaba la posibilidad de que el código se perdiera cuando los clientes manipularan los cierres de plástico. Molenaar sugirió que

desplazar el código a las bolsas de pan no solo ayudaría a garantizar la permanencia de este, sino que también favorecería su visibilidad ante el cliente en la estantería.

Sasko se interesó en la propuesta de Molenaar y decidió probar una de las impresoras de la serie 1000 de Videojet. Después de una demostración, decidió adquirir e instalar tres impresoras de la serie 1000 en sus líneas. Sasko utilizó y probó exhaustivamente las impresoras durante tres meses.

“Necesitábamos una solución que funcionase bien en las condiciones extremadamente calurosas de nuestras panificadoras y la serie 1000 de impresoras de Videojet cubrió nuestras necesidades. Recurrimos a la amplia experiencia y establecida reputación de Molenaar en el sector, y decidimos comprar e instalar las impresoras de la serie 1000 de Videojet en todas nuestras panificadoras”. Anton de Leeuw, director de operaciones nacional.





Debido a que los cierres de las bolsas eran el único lugar en el que podían consignar la fecha de caducidad, Sasko necesitaba grandes bolsas para atender los requisitos de codificación. Desafortunadamente, pese a su amplitud, tales cierres seguían limitando la información que se podía imprimir. Ahora que están utilizando una solución CIJ de Videojet, tienen capacidad para imprimir directamente en cada bolsa y para consignar un código de dos líneas que incluye la fecha de caducidad, el lote y datos de producción. La impresión en la bolsa también otorga la flexibilidad de imprimir incluso más contenido, como información promocional. Ahora, también existe la posibilidad de imprimir códigos en cualquier lugar de la bolsa (y no solo en el cierre).

Uno de los beneficios más importantes que Sasko ha obtenido con las nuevas impresoras de la serie 1000 es la interfaz sencilla y fácil de usar.

La impresora de la serie 1000 cuenta con una interfaz altamente intuitiva para optimizar las funciones diarias. Muestra toda la información de funcionamiento de la impresora, como qué se está imprimiendo exactamente.

“En nuestras 15 panificadoras, tenemos 200 empleados que interactúan con las impresoras a diario. Es muy importante que se sientan cómodos manipulando tales equipos. Con una interfaz tan intuitiva, resulta muy fácil aprender a utilizar la impresora”, explicó de Leeuw.

La interfaz también aportó otros beneficios a Sasko. Su producción requería la flexibilidad necesaria para cambiar los códigos impresos cuando fuera preciso. Con la impresión por calor, el código tenía que cambiarse a mano todos los días en cada impresora. “Necesitábamos una impresora que pudiera cambiar la fecha de caducidad automáticamente. Ahora, el cambio de código resulta mucho más fácil y rápido”, afirmó de Leeuw. La serie 1000 era capaz de solucionar este problema, por lo que los operarios de Sasko ya no tenían que cambiar los códigos a mano.

“Cuando estaba pensando en comprar una impresora CIJ, al principio me preocupó que la tinta pudiera ensuciar la panificadora”, comentó de Leeuw. Las antiguas impresoras de inyección de tinta y los disolventes solían dejar un rastro de tinta en las instalaciones y en las manos de los operarios. Esto no ocurre con las impresoras de la serie 1000 de Videojet, que cuentan con el diseño de sellado Smart Cartridge™. El sistema independiente de inyección de fluido Smart Cartridge, un enfoque revolucionario en cuanto a tinta de impresora y disolvente, elimina casi por completo los derrames; además, el diseño del depósito interno contribuye a garantizar la utilización de todo el fluido de cada cartucho. Gracias a un microchip integrado que confirma que se está utilizando el fluido correcto, los errores relacionados con este aspecto quedan prácticamente erradicados.

En palabras del propio de Leeuw: “Hemos notado mayor limpieza y orden con la serie 1000. Resulta muy sencillo sustituir los cartuchos cuando se acaba la tinta o el disolvente”.

Además, la serie 1000 permite a Sasko espaciar las labores de mantenimiento preventivo y programar tiempos de mantenimiento acordes. “Las impresoras de la serie 1000 no nos causan problemas”, explicó de Leeuw. El cabezal de impresión CleanFlow™ de Videojet reduce la acumulación de tinta que puede provocar que las impresoras de inyección de tinta continua tradicionales se averíen. Por consiguiente, la serie 1000 necesita menos limpieza y prolonga el tiempo de producción.

“Hasta ahora, nuestra experiencia con Molenaar y Videojet ha sido muy buena, y la serie 1000 es un producto excelente. Por esta razón, ya hemos comprado nuevas impresoras de la serie 1000 de Videojet para nuestras nuevas líneas de envasado. Estoy deseando trabajar con ellas próximamente”, comentó de Leeuw.



Llame al **91 383 12 72**  
envíe un correo electrónico a  
**informacion@videojet.com**  
o visite **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.  
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,  
Nave B1A, P.I. Valportillo,  
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2014 Videojet Technologies, S. L. Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies, S. L. es la de mejorar constantemente sus productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

