



Continuous Inkjet-Tinte

V4263

Beschreibung

V4263 ist eine schwarze Allzwecktinte auf Basis von Methylisopropylketon (MIPK). Sie ist für die Verwendung in den Continuous Inkjet-Druckern (CIJ) Videojet 1580 und 1860 qualifiziert. Diese Tinte eignet sich hervorragend zum Einsatz in Hochgeschwindigkeitsanwendungen für eine Vielzahl von Substraten, z. B. für Kunststoffe, Metalle und Glas. Diese Tinte, dieses Make-up und diese Reinigungslösung wurden speziell entwickelt, um die strengen Anforderungen der japanischen ISHL-Liste für organische Lösungsmittel der Klasse 2 zu erfüllen.



Vorteile

- Formel ohne MEK, Aceton oder Methanol
- Haftung und Trocknungszeit vergleichbar mit MEK-Tinten
- Geringerer Make-up-Verbrauch (40 %) als MEK-Produkte
- Beständig gegen Säuren, Basen, Testbenzine und Öle
- Retortenbeständig, leichte Benzinbeständigkeit
- Erfüllt die Anforderungen der japanischen ISHL-Liste für organische Lösungsmittel der Klasse 2



Anwendungen

V4263 bietet hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Substraten, darunter: Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Aluminium, Styropor, Polyvinylchlorid (PVC), Polyester, Stahl und Nylon. Diese Tinte ist eine kompatible, MEK-freie Alternative zu V4201, V4210 und V4211.



MEK-freie Alternativreiniger mit geringem VOC-Anteil (V930) und ohne Drogenausgangsstoffe (V940) sind erhältlich.

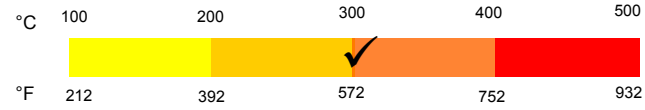
Haftung



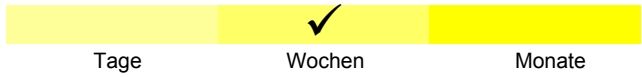
Trocknungszeit (s)



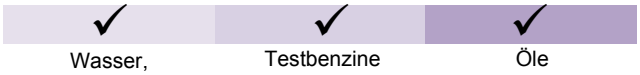
Beständigkeit gegen trockene Wärme (maximal)



Lichtechtheit



Beständigkeit gegenüber Chemikalien



V4263

Continuous Inkjet-Tinte

Spezifikationen

Produkt	Produktart	Farbe	Lösemittelart	Behältergröße	Haltbarkeitsdauer
V4263	Tinte	Schwarz	MIPK	750 ml (-D) 1000 ml (-L)	12 Monate*
V7225	Make-up	Farblos bis hellgelb	MIPK	750 ml (-D) 1000 ml (-L)	24 Monate*
V916	Reiniger	Farblos bis hellgelb	MIPK	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V930	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Aceton/Ethanol	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V940	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Ethylacetat	1 Liter (-Q)	30 Monate*

Speicherort

* Lagerung zwischen 2 °C und 35 °C

Druckerparameter

Geeignete Modelle	Betriebstemperatur	Betriebsluftfeuchtigkeit	Düsenkompatibilität
1580, 1860	5–45 °C	10–90 %	60 µm, 70 µm

Zertifikationen und Zulassungen

iQMark™: Die Tinte V4263 wurde auf verantwortungsvolle Weise dafür entwickelt und hergestellt, möglichst hohen Kontrast sowie erstklassige Haftung und Betriebszeit zu bieten sowie gleichzeitig die gesetzlichen Sicherheits- und Umweltbestimmungen zu erfüllen. Alle Chargen werden Tests unterzogen, um die Erfüllung der strengen Qualitätsvorgaben zu kontrollieren.

Schwermetalle: Die Tinte V4263 erfüllt die Anforderungen der Vorschriften des CONEG-Modells, darunter 94/62/EG. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1153.*

RoHS: Die Tinte V4263 erfüllt die Anforderungen der RoHS-2-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Richtlinie 2015/863. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1159.*

REACH: Die Tinte V4263 ist mit der EU-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der jeweils gültigen Fassung konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1156.*

Halogene: Die Tinte V4263 ist gemäß Definition der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) halogenfrei. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7920.*

Lebensmittelverpackungen: Die Tinte V4263 darf auf der nicht mit den Lebensmitteln in Kontakt kommenden Seite von Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Die Verpackung muss eine Barriere zwischen der Tinte und dem jeweiligen Nahrungsmittel darstellen. Wenn sie auf diese Weise verwendet werden, sind die Tinten mit 21 CFR 170.3(e)(1), EG-Verordnung Nr. 10/2011, und EG-Verordnung Nr. 2023/2006 konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7921.*

Sonstiges: Die Tinte V4263 enthält keine Hauptallergene, keine Rohstoffe auf tierischer Basis und keine genetisch veränderten oder sonstigen Organismen. Weitere Informationen finden Sie in den Wissensdatenbankartikeln 1148, 1190 und 1152.*

* Umwelt-, Gesundheits-, Sicherheits- sowie Rechts- und Vorschrifteninformationen können unangekündigt geändert werden. Näheres hierzu finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDS) auf der Videojet-Website. Wissensdatenbankartikel können telefonisch oder per E-Mail bei Videojet angefordert werden.

Telefon **+49 6431 994 0**
E-Mail **info@videojet.de**
Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
An der Meil 2
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2019 Videojet Technologies GmbH – Alle Rechte vorbehalten. Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.