



Tinten für UHS-Drucker der 1000er-Serie

V526

Beschreibung

V526 ist eine schwarze MEK-Tinte für das Erstellen von Kennzeichnungen auf flexiblen Plastikfolien. Sie ist für die Nutzung in den Ultra High Speed (UHS) Continuous Inkjet-Druckern der 1000er-Serie qualifiziert. Diese Tinte ist ideal geeignet für die Nutzung in Hochgeschwindigkeitsanwendungen mit einem breiten Spektrum an Substraten, wie z. B. biaxial gestrecktes Polypropylen (BOPP), Polyethylen (PE) sowie hochdichtes und niederdichtes Polyethylen (HDPE bzw. LDPE) – Materialien, die in flexiblen Lebensmittelverpackungen allgegenwärtig sind. Patentierte Formel!

Vorteile

- Kratzfestigkeit und Abriebbeständigkeit auf flexibler LDPE-Verpackung
- Beständig gegen Säuren, Basen, Testbenzine und Öle
- Leichte Benzinbeständigkeit
- Durchdringt eine dünne Ölbeschichtung auf Kunststoff und Metall

Anwendungen

Kunststoffe für flexible Lebensmittelverpackungen, z. B. BOPP, LDPE-Behälter und schrumpfbare Klarsichtfolien. Diese Materialien sind ästhetisch sehr ansprechend und werden bei der Verpackung von Lebensmitteln und Tabakprodukten zunehmend anstelle von Glas- und Metallbehältern sowie Behältern aus gestrichenem Papier verwendet. Hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Substraten, darunter: Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Aluminium, niederdichtes Polyethylen (LDPE), Styropor, Polyvinylchlorid (PVC), Polycarbonat, Polyester, Stahl und Nylon.

MEK-freie Alternativreiniger mit geringem VOC-Anteil (V930) und ohne Drogenausgangsstoffe (V940) sind erhältlich.



Haftung

Kunststoff	Durchschnittlich	Gut ✓	Hervorragend
	Durchschnittlich	Gut	Hervorragend ✓
	Durchschnittlich	Gut ✓	Hervorragend

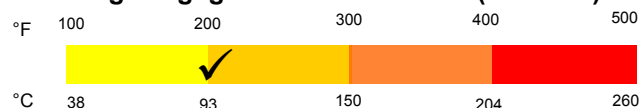
Lichtechtheit

Tage	Wochen ✓	Monate
------	----------	--------

Trocknungszeit (s)



Beständigkeit gegen trockene Wärme (maximal)



Beständigkeit gegenüber Chemikalien

Wasser, Wasserlösungen ✓	Testbenzine ✓	Öl ✓
--------------------------	---------------	------

V526

Tinten für UHS-Drucker der 1000er-Serie

Spezifikationen

Produkt	Produktart	Farbe	Lösemittelart	Behältergröße	Haltbarkeitsdauer
V526	Tinte	Schwarz	MEK	750 ml (-D), 5 L (-K)	12 Monate*
V821	Make-up	Farblos bis hellgelb	MEK	750 ml (-D), 5 L (-K)	24 Monate*
V901	Reiniger	Farblos bis hellgelb	MEK	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V930	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Aceton/Ethanol	1 Liter (-Q)	30 Monate*
V940	Reiniger	Farblos bis hellgelb	Ethylacetat	1 Liter (-Q)	30 Monate*

Lagerung

* Lagerung zwischen 2 °C und 35 °C

Druckerparameter

Geeignete Modelle	Betriebstemperatur	Betriebsluftfeuchtigkeit	Düsenkompatibilität
1620 UHS und 1650 UHS	5–45 °C	10–90 %	50 µm

Zertifikationen und Zulassungen

Schwermetalle: Die Tinte V526 erfüllt die Anforderungen der Vorschriften des CONEG-Modells, darunter 94/62/EG. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1153.**

RoHS/WEEE: Die Tinte V526 erfüllt die Anforderungen der RoHS-2-Richtlinie 2011/65/EU und der EU-Richtlinie 2015/863. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1159.**

REACH: Die Tinte V526 ist mit der EU-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der jeweils gültigen Fassung konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 1156.**

Lebensmittelverpackungen: Die Tinte V526 darf auf der nicht mit den Lebensmitteln in Kontakt kommenden Seite von Lebensmittelverpackungen eingesetzt werden. Die Verpackung muss eine Barriere zwischen der Tinte und dem jeweiligen Nahrungsmittel darstellen. Wenn sie auf diese Weise verwendet werden, sind die Tinten mit 21 CFR 170.3(e)(1), EG-Verordnung Nr. 10/2011, und EG-Verordnung Nr. 2023/2006 konform. Weitere Informationen finden Sie im Wissensdatenbankartikel 7921.**

Sonstiges: Die Tinte V526 enthält keine Hauptallergene, keine tierischen Rohstoffe und keine Organismen, weder genetisch modifiziert noch nicht modifiziert. Weitere Informationen finden Sie in den Wissensdatenbankartikeln 1148, 1190 und 1152.**

** Umwelt-, Gesundheits-, Sicherheits- sowie Rechtsinformationen können unangekündigt geändert werden. Näheres hierzu finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDS) auf der Videojet-Website. Wissensdatenbankartikel können telefonisch oder per E-Mail bei Videojet angefordert werden.

Telefon **+41 (0)62388 33 33**
E-Mail **info.switzerland@videojet.com**
Internet **www.videojet.ch**

Videojet Technologies Suisse GmbH
Gummertliweg 7
4702 Oensingen

© 2020 Videojet Technologies Suisse GmbH – Alle Rechte vorbehalten.
Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

