



# Znakowanie laserowe UV

Skuteczne rozwiązanie do nanoszenia kodów na foliach elastycznych

W zależności od rodzaju folii, do znakowania elastycznych materiałów opakowaniowych można stosować lasery CO<sub>2</sub>, światłowodowe oraz UV. Jednak to lasery UV wyróżniają się możliwością znakowania na małych obszarach na szerokiej gamie materiałów. Dzięki krótkiej długości fali oferują mniejszą średnicę wiązki, co przekłada się na wyższy kontrast, wysoką rozdzielczość znaków, minimalną emisję oparów (dla większości materiałów) oraz ograniczony wpływ na warstwy barierowe opakowania.

Postęp w technologii laserowej i materiałach foliowych sprawia, że lasery stanowią doskonałe rozwiązanie do znakowania: dat, numerów partii, kodów 2D oraz informacji o alergenach na elastycznych opakowaniach foliowych.

Lasery UV wykorzystują precyzyjne źródło światła, które wywołuje zmianę koloru zewnętrznej warstwy opakowania (np. torby lub saszetki) zawierającej materiał wrażliwy na UV, taki jak TiO<sub>2</sub>, lub specjalnie przygotowanej białej strefy nadruku (tzw. white knock-out zone), pozostawiając trwałą, wysokiej jakości kod.

Brak konieczności stosowania tuszów, rozpuszczalników i taśm oznacza mniej odpadów w procesie produkcyjnym – to korzyść zarówno dla Twojej firmy, jak i dla środowiska.

## Możliwości zastosowania:

- bezpośrednio na powierzchni opakowania (z uwzględnieniem wrażliwości produktu i bariery ochronnej materiału)



- bezpośrednio na obszarze zgrzewu
- torby, saszetki, woreczki, w tym strunowe i zgrzewane po bokach, inne

- na wcześniej przygotowanej białej strefie nadruku

Lasery UV wyróżniają się stabilną jakością znakowania na szerokiej gamie materiałów foliowych testowanych przez Videojet.

## Jak technologie laserowe wypadają na foliach elastycznych?

CO<sub>2</sub>

Światłowod

UV

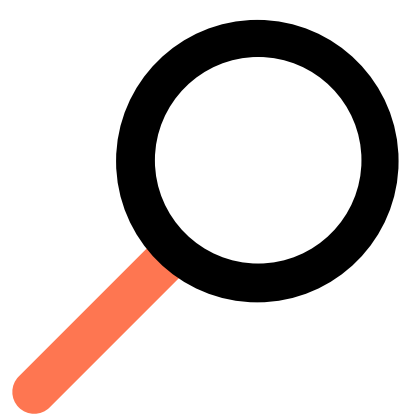
Na zgrzewie



Na powierzchni: produkty z niską barierą ochronną



Na powierzchni: produkty z wysoką barierą ochronną



## Dzięki testom masz pewność, że opakowanie nadal dobrze chroni produkt

Aby uzyskać najlepszy efekt, należy dobrać właściwe rozwiązanie i przetestować je na konkretnym materiale. Laboratoria Videojet są gotowe przeprowadzić takie testy – chętnie pomożemy.