

## 了解打印贴标系统的总拥有成本

### 详细了解 LPA 系统的长期成本



贴标系统的资本成本很明显是肯定要投入的，但这仅仅是投资的开始。此外，制造商还必须考虑设备的运行成本，因计划外停机时间导致生产损失的隐藏成本，以及运行该系统经常需要重复“触摸”导致的效率下降。

**为了帮助促成客户作出购买决策，伟迪捷编制了一些准则，以帮助确保制造商不仅衡量显性的总拥有成本 (TCO)，而是衡量真正的拥有成本。**



## 目录

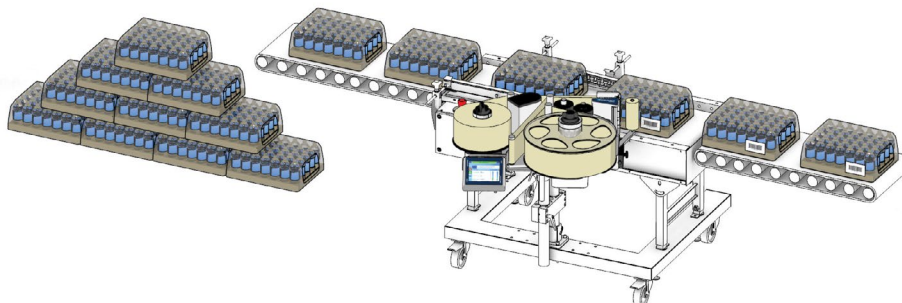
有必要充分了解 LPA 系统的长期要求	3
资本成本	4
耗材成本	5
维修与维护	6
伟迪捷解决方案	7

# 有必要充分了解 LPA 系统的长期要求

借助有关拥有成本的真实信息，制造商可以更好地计算他们的投资，并了解会对他们的成功和打码机性能造成长期影响的影响因素。

当计算真正的拥有成本时，制造商应考虑以下因素：

资本和运营成本 = 总拥有成本		
资本成本：	运营成本：	
	耗材成本（每年）：	维修/维护成本：
<ul style="list-style-type: none"><li>• 初始投资 (仅限第一年的成本)</li><li>• 安装 (仅限第一年的成本)</li><li>• 其他物料搬运成本</li><li>• 备份部件</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 色带成本</li><li>• 气源成本</li><li>• 标签成本</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 每周或每月维护</li><li>• 计划外维护/计划外停机时间</li><li>• 日常干预</li><li>• 备件成本</li></ul>



# 资本成本

使用 OEE 模型, 更容易评估许多会对设备的正常运行或故障造成影响的看不见的因素, 以及评估这些因素对利润的贡献。



获得 LPA 系统的资本支出在 TCO 中所占比重很大。价格因供应商而异, 很容易在表面上进行比较。重要的是要考虑设备将如何帮助制造商实现其终极目标——保证出货产品质量。实现这一目标的一种简单方法是使用构成设备综合效率 (OEE) 评估的各个要素。



## OEE 要素

### 可用性

在需要时, LPA 设备能否准备就绪并正常作业? 当要完成紧急订单而设备处于停机状态时, 在资本支出方面节省的几百美元可能顷刻间就化为乌有。此外, 制造商是否对他们所选系统的可靠性感到信心十足, 认为无需像市面上常见的一些 LPA 产品那样投入额外资本用于采购“备份”部件?

### 性能

LPA 设备能否以与最高贴标要求相匹配的速度运行, 还是因为吞吐量限制而不得不调整生产速度? 先进的直接贴标系统再加上斜压式打印设计可以提供高打印速度 (高达 150 包/分钟) 来满足典型的 4" x 6" GS1 条码标签的要求。

### 质量

制造商能否信赖自己的 LPA 装备始终能在外货箱上准确贴标? 漏贴或误贴标签都会耗费时间和金钱进行返工。此外, 该系统能否帮助避免与粘贴错误信息相关的人为错误? 如果存在上述标签错误的产品在进入供应链之前未被发现, 往往会导致供应商受到经济处罚。

# 耗材运营成本

基于所选 LPA 系统类型的总耗材成本差额在整个系统寿命周期内会不断累加。最大的考虑事项是色带，这直接关系到制造商选择的系统是使用蜡基色带的平压式打印头，还是使用蜡基-树脂基混合色带的斜压式打印头。

虽然蜡基色带的价格常常低于混合色带的价格，但这种差异通常可通过斜压式打印头在两次打印间抬起而得以补偿（如，标签左右两边的空白间距及两张标签的间隙都无需色带打印）此外，许多 LPA 系统可以选择在热敏模式下运行，彻底不需要使用色带。

## 最终，所选的贴标方法类型将决定是否需要工厂气源。

直接贴标或“擦拭”贴标机无需气源，从而去除了空气管道的安装成本以及持续运营成本。此外，不再使用工厂气源也符合许多生产设施减少能源消耗的“可持续性计划”，从而减少了二氧化碳 (CO2) 的排放量。



# 维修与维护

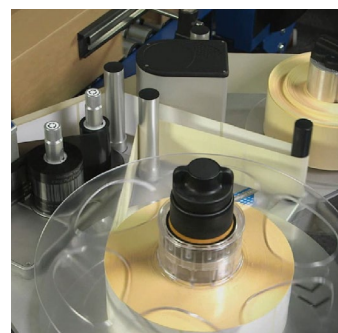
**TCO 中包含的维修和维护成本，关系到停机系统的修复以及保持系统正常运行所需的定期保养程序。**

使用 LPA 系统，了解所需的其他干预也同样重要。许多机型每天都需要进行一系列的手动调整，这不仅耗费时间，而且如果调整错误，可能还会导致计划外停机时间。此外，使用较旧的技术需要维护更多的部件，并且一般需要更繁琐地更换色带，增加了运营商的处理时间。

## **整体性策略**

选择一台新型 LPA 可能会非常棘手，但请记住，您的选择将决定贵公司能否尽可能高效运营，能否轻松符合法律法规要求以及满足客户的期望。

为了做出明智的决定，一定不要只着眼于初始投资成本，还要考虑额外的物料搬运成本和运营成本。此外，您还应该考虑到在改进技术的过程中可以赢得的潜在新商机。通过采取整体性策略，您将更有能力充分地计算出任何新型打码机或贴标机带来的短期和长期效益。



## 伟迪捷解决方案：

**考虑到 LPA 系统的 TCO 存在许多变量因素，伟迪捷开发了可靠性极高、低维护和高效运营的 LPA 标识系统。**

伟迪捷 LPA 系统采用 Intelligent Motion™ 技术，可自动精确地控制贴标路径，帮助确保保持卷筒纸张力，从而消除了滑动离合器、压印滚轴和手动调整问题此外，通过简单的卷筒纸路径和可拆卸芯轴即可在不到 60 秒内完成标签和色带更换，从而减少了运营商的处理时间。

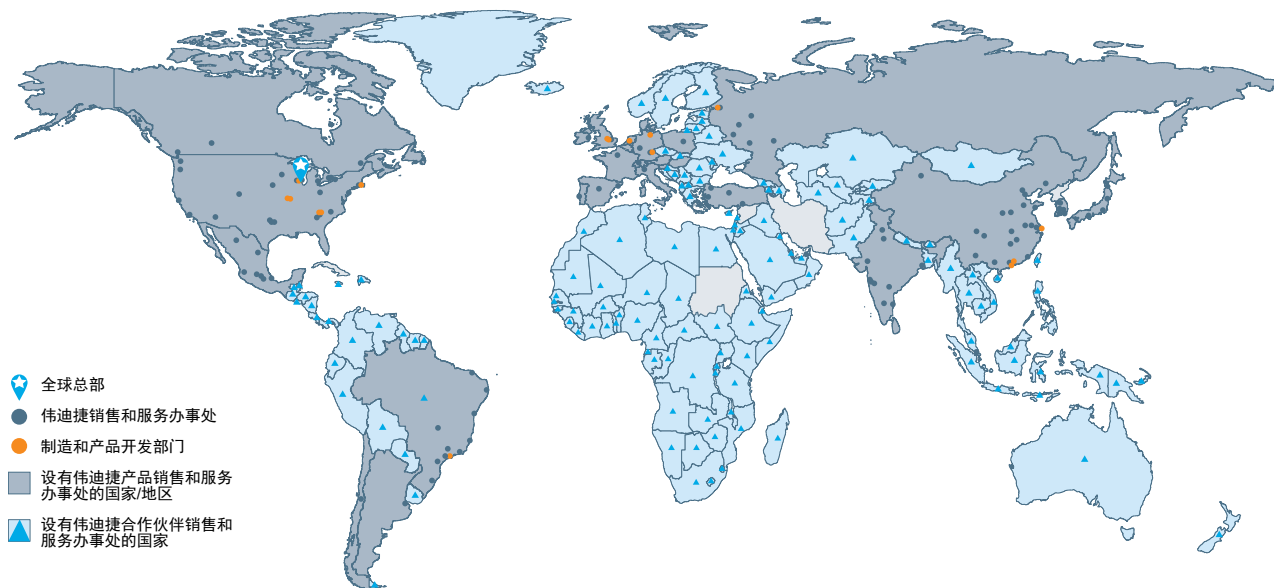
我们的技术消除了频繁引起日常 LPA 操作问题的机制性原因，例如标签卡住。始终在每个包装的准确位置贴标，并且无需使用推压式贴标组件或吹贴组件，这样便消除了 80% 的易损件，减少了备件需求。伟迪捷 LPA 贴标系统在其生命周期内提供准确性、可靠性还有效率，演绎了一个令人印象深刻的 TCO 故事。

# 以安心为标准

伟迪捷是全球产品标识市场的领导者，提供在线喷印、打印和标识产品、特定应用的墨水/溶剂以及产品生命周期服务。

我们的目标是：与包装消费品、制药和工业产品等行业的客户合作，提高生产率、保护并促进客户品牌发展，让客户始终站在行业趋势和法规的最前沿。伟迪捷拥有客户应用专家以及小字符喷码机 (CIJ)、热发泡喷墨 (TIJ)、激光标识、热转印打印 (TTO)、货箱喷码和贴标以及广泛的阵列喷印等领先技术。到目前为止，伟迪捷在全球的装机量已超过 325,000 台。

每天，我们的客户使用伟迪捷产品喷码的产品量达一百亿以上。我们在全球 26 个国家/地区拥有超过 3,000 位团队成员，为客户直接提供销售、应用、服务和培训支持。此外，伟迪捷的分销网络包括 400 多家分销商和 OEM，遍及 135 个国家/地区。



© 2015 Videojet Technologies Inc. — 保留所有权利。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。



伟迪捷®

伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多...

全国免费咨询热线  
400 920 2366  
www.videojet.com.cn

伟迪捷(上海)标识技术有限公司

地址：上海钦州北路1089号51号楼5楼

邮政编码：200233

免费咨询电话：400 920 2366