



Documento descriptivo



Sistemas de marcado de caracteres grandes **Actualización a las soluciones modernas de impresión de pasta y papel**



Invertir en un nuevo sistema de impresión puede ayudar no solo a que las instalaciones de papel y pasta cumplan los requisitos de codificación en continuo cambio de sus clientes, sino también a que aumenten su eficacia operativa.

En los últimos 20 años, el mundo de la inyección de tinta industrial ha cambiado y se ha aplicado una gran cantidad de nuevos avances a la tecnología de impresión. A lo largo de ese tiempo, Videjet se ha convertido en un proveedor líder de todos los tipos de soluciones de impresión, incluidos los sistemas de marcado de caracteres grandes (LCM).

El reto:

Dado que un número cada vez mayor de plantas de papel y pasta empiezan a exportar fuera de su país de fabricación, las necesidades y exigencias de estas y de los clientes finales están cambiando.

Como resultado, nos encontramos ante la creciente necesidad del uso de códigos de barras, y de que se imprima más información de los productos y la producción. Además, la capacidad de añadir información del cliente y de sus requisitos específicos de manera oportuna mediante la impresión directa en el paquete supone una ventaja muy atractiva que mejora la capacidad de respuesta al cliente final.

Ventaja de Videjet:

Videjet ofrece la gama más amplia de productos de impresión LCM y formulaciones de tinta, lo que le permite obtener una solución que se adapte mejor a las necesidades de su aplicación. Gracias a una importante inversión en un experto equipo de químicos especialistas en tinta, Videjet puede ofrecer tintas diseñadas expresamente para el sector de la pasta y el papel, así como la experiencia del equipo de Videjet.

Durante mucho tiempo las impresoras Marsh han sido una opción popular en el sector de la pasta y el papel, ya que esta marca es conocida por la fiabilidad y la calidad de sus productos. Marsh ahora forma parte de la familia de Videjet, así que podemos continuar ofreciendo a los clientes la misma calidad y fiabilidad con la tranquilidad añadida que aportan un servicio y una asistencia directos de la fábrica.

Consideraciones para la selección de impresoras y tinta



¿Su equipo antiguo le retrasa?

Conservar equipos antiguos suele causar ineficacias, tanto visibles como ocultas, en las instalaciones operativas. Entre los problemas que causa un equipo de impresión antiguo u obsoleto, se incluyen los siguientes:

- Mayor necesidad de mantenimiento
- Más gastos en piezas y mano de obra
- Aumento del tiempo de inactividad
- Sistemas con menor eficiencia energética
- Fluidos más costosos (o mayor desperdicio de ellos debido a una tecnología ineficaz)
- Sistemas más complicados de manejar
- Incapaces de cumplir los requisitos de los clientes de impresión actuales

En algún punto, todo lo anterior ocasionará una pérdida de tiempo productivo que terminará por afectar a los beneficios.

Invertir en un equipo actualizado supone poder utilizar la tecnología más reciente, que se ha diseñado para combatir los citados problemas. Si esta actualización se realiza con Videojet, se obtiene la ventaja añadida de más de 40 años de experiencia en la impresión por inyección de tinta y un extenso conocimiento de las aplicaciones del sector de la pasta y el papel.

Antes de que el equipo de expertos de Videojet pueda recomendarle una solución, deberá tener en cuenta algunos detalles:

¿Cuál es la necesidad de aplicación específica?

Por ejemplo, ¿necesita diferenciar tipos de productos de forma fácil y rápida, o su cliente desea imprimir logotipos y códigos de barras? Saber qué es importante para usted y su cliente nos ayudará a elegir de forma precisa la impresora adecuada para su trabajo.

¿Necesita una tinta de formulación específica para el proceso de repulpado?

Videojet comprende su negocio y sabe que cuando la pasta se transforma en un producto de papel específico o se recicla, con frecuencia se puede usar en aplicaciones en las que es posible que entre en contacto con alimentos (de forma directa o indirecta) o con humanos. Dado que la tinta volverá a la solución y pasará a formar parte del papel, es importante que esta no degrade el producto final en modo alguno. Por eso Videojet ha desarrollado tintas de formulación específica aprobadas para el proceso de repulpado y que no reducen la capacidad de usar el papel para cualquier fin.

El uso de tintas que no pueden entrar en contacto con los alimentos o los humanos requeriría su segregación de la pasta y el papel; un proceso costoso, que requiere mucho tiempo y que no es aceptable en la producción moderna de productos de pasta y papel. Si requiere tintas para repulpado, asegúrese de elegir un proveedor de buena reputación que comprenda realmente el proceso que sigue su empresa.

La gama de impresoras LCM de Videojet se adapta a aplicaciones porosas y no porosas, y ofrece la opción de impresión de alta resolución o estilo de matriz de puntos en una amplia variedad de tintas.

¿La tinta de color le beneficiaría?

El uso de tinta de color en sus impresoras LCM puede aportar muchas ventajas a su negocio. La inyección de tinta de color se puede emplear para incrementar la funcionalidad visual en paquetes de papel.



Ventajas principales de las tintas de color LCM de Videojet

Productividad mejorada gracias al uso de colores visiblemente distintos

- Gama de seis colores visualmente distintos y formulaciones de color compatibles
- Mayor diferenciación de la marca y valor del código

Mayor Garantía de Codificación y durabilidad de códigos mediante las formulaciones pigmentadas*

- Mayor inalterabilidad a la luz UV y resistencia al desgaste, en comparación con las formulaciones basadas en colorantes tintóreos.
- Mejor resistencia al agua frente a las tintas basadas en colorantes tintóreos.
- Mantiene la calidad de impresión en una amplia gama de sustratos y porosidades variables de estos, como los que presenta el contenido reciclado y las aplicaciones que abarcan diversos grados de cartón Kraft.
- Produce códigos nítidos que optimizan la legibilidad de los códigos de barras.

* Las tintas pigmentadas solo se encuentran disponibles en impresoras de alta resolución.

Capacidad de uso sencilla

Los colores de tinta de esta familia son químicamente compatibles entre sí, por lo que se reducen los riesgos en el cambio de color de la tinta. (Nota: aun así se requiere un procedimiento de cambio entre colores adecuado para que su coincidencia sea uniforme).

Estas tintas son ideales para vincular la imagen de la marca corporativa con la codificación de envasado y productos, así como identificar y diferenciar los envoltorios externos de distintos pesos y grados de papel base.

Los fabricantes también pueden usar los colores directos como una herramienta eficaz de administración visual en la fábrica para el control de calidad o la gestión de inventario.

Un gran fabricante europeo de papel y madera puso a prueba la tinta de color de Videojet

Un gran fabricante europeo de procesamiento de papel y madera requería que distintos grados de sus paquetes de papel se diferenciaron entre sí de forma clara y visual. Debido a la amplia variedad de su papel base, en ocasiones resultaba difícil identificar rápido el paquete correcto, lo que podía conllevar la selección errónea de este.

La empresa buscaba una nueva solución de impresión que pudiera dar respuesta a este problema, así como favorecer los objetivos de reducir el tiempo de inactividad y los intervalos de mantenimiento. Además, el fabricante deseaba incluir el logotipo de la empresa, preferiblemente con el mismo color corporativo de la marca.

En Videojet, estuvimos encantados de ofrecerles la solución perfecta: la serie 2300 de impresoras de caracteres grandes, con una gama de nueve tintas de color disponible. La serie 2300 puede imprimir códigos de alta resolución, incluidos códigos de barras y logotipos; es la opción perfecta para imprimir el logotipo de la empresa en los paquetes de papel. La gama de tintas de color disponible también permitió usar el color de la marca, que la empresa consideraba como una mejora de su gama de productos.

Además de dar respuesta a los requisitos prácticos de la aplicación, el sistema de impresión demostró un alto rendimiento con un mantenimiento mínimo de menos de 5 limpiezas en 18 semanas y un excelente tiempo de funcionamiento del 100 % durante el período de prueba. Finalmente, el fabricante implementó la solución de Videojet de impresión de caracteres grandes de alta resolución, que proporcionó la diferenciación de productos que buscaban, así como flexibilidad para futuros cambios y requisitos del mercado.



Conclusión

Para mantener el ritmo de los requisitos en continuo cambio del sector del envasado de papel y pasta, las instalaciones operativas deberán estar preparadas para tomar decisiones acertadas sobre las soluciones de codificación que puedan hacer frente a las necesidades fundamentales de su negocio.

En Videojet estamos preparados para ayudar mediante soluciones de impresión innovadoras que incrementan la eficacia operativa, además de ofrecer una variedad de tintas de color para colaborar con los objetivos de diseño de envasado de los clientes.

Deje que Videojet le ayude a seleccionar la combinación adecuada de impresora y tinta para cumplir sus objetivos de producción y satisfacer sus necesidades de rendimiento.

Teléfono: **91 383 12 72**
Correo electrónico:
informacion@videojet.com
Sitio web: **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
Nave B1A, P.I. Valportillo,
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2014 Videojet Technologies, S.L. Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies, S.L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

