

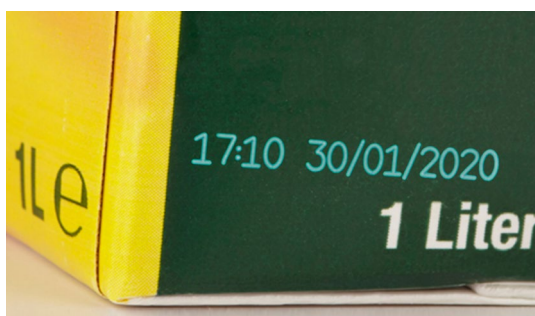


Nota de aplicação



Laticínios

Codificação a Laser para recipientes assépticos de laticínios



O uso de Lasers para gravar códigos nítidos e claros em produtos é comum em ambientes de produção adversos como de produtos lácteos. A marcação a Laser ajuda os produtores lácteos a alcançar maior uptime, reduzir a manutenção e aprimorar a legibilidade da marcação. Atenda às demandas para uma identificação de produtos mais legível e precisa com uma solução de marcação a Laser permanente da Videojet.

O desafio:

Espera-se que o uso de embalagens assépticas, incluindo formas novas e aprimoradas de fácil utilização, continue a crescer 12% até 2026.* Os fabricantes utilizam esse tipo de embalagem para proteger o frescor, os sabores e as qualidades nutricionais de produtos lácteos e para atender às crescentes expectativas dos consumidores. Embora embalagens assépticas permitam uma distribuição mais ampla com prazo de validade maior, a codificação nesses materiais revestidos com várias camadas pode ser um desafio, principalmente na produção a frio.

A vantagem da Videojet:

Os sistemas de marcação a Laser da Videojet são tão exclusivos quanto a sua produção e, dependendo das suas necessidades e da sua aplicação, podem possibilitar velocidades de até 900 metros por minuto. Nossos Lasers CO₂ de alto desempenho permitem códigos nítidos e permanentes em produtos lácteos em diversos tipos de embalagens, incluindo assépticas. O controlador de Laser opcional TCS+ da Videojet foi especialmente desenvolvido para reduzir os erros dos operadores e ajudar a garantir que os produtos sejam codificados de forma consistente e precisa. Ferramentas de produtividade opcionais também estão disponíveis e podem ajudá-lo a identificar a causa raiz de ocorrências de tempo de inatividade, ajudando na realização de melhorias sustentáveis no processo.

Mito sobre o Laser

Lasers podem danificar a integridade da embalagem, por isso, a marcação a Laser é uma solução inviável para aplicações em laticínios.

Desmentindo o mito

O segredo para usar codificadoras a Laser em embalagens assépticas é criar uma configuração específica do Laser que envolva o comprimento focal ideal, a potência do Laser (10 W, 30 W ou 60 W), o comprimento de onda (10,6 µm, 10,2 µm ou 9,3 µm) e o tamanho do ponto de Laser para realizar a marcação adequadamente e manter a integridade da embalagem.

* https://www.oaoa.com/news/business/article_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fdd6.html; Análise do mercado global de embalagens assépticas de 2017-2018 com uma previsão para 2026.

O Laser é imprescindível para marcar embalagens assépticas



Benefícios do Laser

A tecnologia de Laser oferece códigos altamente legíveis e adiciona um código permanente à embalagem. Além disso, ela elimina a necessidade de tintas e fluidos, o que pode ajudar a simplificar a produção e reduzir o custo total de propriedade.

Integração

Por causa das características de produção da envasadora, a maior parte das marcações em recipientes assépticos ocorre no sistema de transporte, depois do envasamento e da vedação. Em ambientes de lavagem, um Laser com grau de proteção IP65 pode poupar tempo e dinheiro se permanecer em seu lugar durante o processo de lavagem. Com um Laser com grau de proteção IP65 opcional, você também pode evitar possíveis danos ocasionados pela entrada de produtos lácteos ou água na impressora durante o processo de lavagem ou embalagem.

Marcação diretamente no recipiente

Os Lasers marcam por ablação. Esse processo remove uma pequena quantidade de tinta da camada de tinta superior pré-impressa de um cartucho. Uma solução a Laser superior levará em consideração requisitos de lentes, cabeçais de marcação e comprimento de onda do Laser. O resultado final criará uma marca com a espessura de linha preferencial com a menor energia necessária. Como pequenas diferenças na configuração podem causar grandes diferenças de desempenho, soluções a Laser configuráveis são imprescindíveis para criar a marcação ideal no material específico.

Marcação reativa a Laser

Para embalagens assépticas de cores claras, uma abordagem alternativa é a incorporação de um pigmento de tinta de preparação na camada superior de tinta quando a embalagem é fabricada. Esse pigmento é normalmente aplicado em uma área pequena, onde você deseja fazer a marcação. A energia do Laser interage com os pigmentos e muda a cor para produzir um código permanente, claro e durável.



Marcação reativa a Laser

O resultado final

A Videojet tem a tecnologia, experiência comprovada e especialistas em suporte para ajudá-lo a identificar e integrar uniformemente a solução de codificação ideal nas suas linhas de embalagens assépticas. Nosso conhecimento de marcação reativa a Laser e o relacionamento que temos com líderes nessa tecnologia oferecem uma solução de fonte exclusiva para suas necessidades de marcação.

Para saber mais sobre nossas soluções comprovadas de marcação asséptica, solicite ao seu representante da Videojet uma visita à sua linha de produção e testes de amostragem grátis nas suas embalagens.

Ligue para **+351 215835990**

Envie um e-mail para

ptgeral@videojet.com

ou acesse **www.videojet.pt**

VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L.

Videojet Technologies em Portugal

Rua José Martinho dos Santos nº 5 loja 1

2615 - 356 Alverca do Ribatejo

© 2018 Videojet em Portugal. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é a política da Videojet em Portugal.

Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

