

애플리케이션 노트



열전사 프린터

열전사 프린터로 식품 파우치 인쇄 요구사항 충족



지난 3년간 전 세계 파우치 포장 산업은 16% 이상 성장했으며, 2017년에는 최대 40% 성장할 것으로 예상됩니다. 파우치 포장의 성장과 함께 열전사 프린터를 사용하여 브랜드 이미지를 향상시키고 포장재 재고를 줄이는 새로운 인쇄 기회가 도래했습니다.

해결 과제:

최근 포장의 동향은 유연한 파우치로 전환하여 유통 및 물류 비용을 절감하고 포장을 개선하는 측면에서 생산업체에 많은 이점을 주고 있습니다. 하지만 이러한 변화는 새로운 인쇄 솔루션을 포함한 추가적인 자본 투자가 필요할 수 있습니다. 많은 브랜드 담당자들은 기존의 아날로그 및 저해상도 디지털 프린터의 인쇄 품질이 파우치 디자인을 저하시킨다고 생각합니다. 또한 전통적인 포장 디자인과는 달리 지퍼, 거실 및 최대 4.5mm 마개 두께로 인해 파우치 두께가 달라지는 문제를 해소할 수 있는 인쇄 솔루션을 선택해야 합니다. 다양한 인쇄 옵션으로 인해 새로운 포장 디자인의 우수한 품질에 적합한 인쇄 솔루션을 찾는 일은 어려울 수 있습니다.

Videojet의 장점:

Videojet은 위의 문제들을 해결하기 위해 TTO(열전사 프린터)를 제안합니다. 간단한 소프트웨어 설정으로 열전사 프린트 헤드를 최대 4.5mm 조정하여 밀봉 파우치에 쉽게 인쇄할 수 있습니다. 로터리 기계의 경우, 로터리 기계가 정지 또는 색인 작업 여부에 따라 열전사 프린터의 위치를 자동으로 배치하는 맞춤형 이동 브래킷을 활용할 수 있습니다. 정지된 경우 프린터가 파우치에 가까이 이동하여 포장재에 인쇄하며, 색인 작업 중인 경우 프린터가 파우치로부터 멀리 이동하여 회전 중에 접촉을 피할 수 있습니다. 또한 Videojet은 전 세계의 전문적인 엔지니어링 및 통합 전문가들을 활용하여 고객의 기술 및 통합 관련 지원을 받을 수 있도록 보장합니다. 전문가들이 언제 어디서나 도움이 필요할 때 지원해 드립니다.

TTO(열전사 프린터)로 파우치에 인쇄

열전사 프린터는 평평하고 얇은 유연한 포장재에 우수한 품질의 코드 인쇄가 가능하도록 설계되어 파우치에 적합한 인쇄 솔루션입니다.



식품에 유연한 파우치의 장점

유연한 파우치는 가볍고 유용하며 내구성이 우수한 포장 솔루션으로서, 비용을 절감하는 데 도움이 됩니다. 예를 들어, 식품을 지퍼 파우치에 포장하면 많은 공간을 차지하는 두꺼운 카톤 박스나 튜브가 필요하지 않습니다. 따라서 제품이 차지하는 공간이 감소됩니다. 유연한 파우치는 운송 및 보관 비용 절감에도 도움이 됩니다.

운영비 절감과 더불어 파우치로 전환한 생산업체는 매력적인 포장 디자인 사양으로 판매에 더 유리합니다.

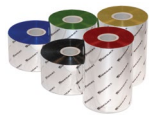
제품을 개봉한 후 재밀봉이 가능하여 신선도를 유지하고 소비자에게 가치를 제공하는 데 도움이 되지만, 일반적으로 파우치 밀봉 방법이 다릅니다. 밀봉 방법에는 상단 지퍼부터 재밀봉 가능한 나사형 뚜껑이나 접착 테이프 마감 등이 있습니다.



우수한 품질의 포장에 적합한 고품질 인쇄

파우치 포장은 진열대에서 제품을 돋보이게 하는 매력적인 색상과 우수한 품질의 사전 인쇄된 디자인으로 브랜드 인지도를 높일 수 있습니다. 브랜드 마케팅 팀은 마케팅 및 홍보 목적으로 포장 디자인 효과를 극대화해야 하므로 포장 디자인에 적합한 우수한 품질의 코드를 원합니다.

우수한 인쇄 품질을 제공하는 열전사 프린터는 300dpi(12dots/mm) 인쇄가 가능합니다. 이 해상도는 포장 디자인에 적합한 우수한 품질의 텍스트와 그래픽을 제공합니다. 또한 영양 성분표에 표시되는 극소문자도 인쇄할 수 있습니다. 또한 포장 디자인에 적합한 리본을 찾을 수 있도록 12가지 색상의 리본이 제공됩니다.



여러 국가에서는 소비자가 현명한 구매 결정을 내릴 수 있도록 포장재에 알레르기 정보를 기재하는 것을 법으로 규정하고 있습니다. 예를 들어, 새롭게 적용되는 식품 라벨 지침 EU1169/2011은 고객이 정보를 찾기 수월하도록 성분표의 모든 알레르기 정보를 볼드체로 강조해야 합니다. 유연한 열전사 프린터 및 디지털 열전사 프린터 시스템 모두 주문형 인쇄 솔루션으로 생산업체가 글로벌 요구사항을 준수하도록 도와줍니다. 또한 각각의 원하는 메시지 인쇄가 가능하여 생산업체는 사전 인쇄된 포장재의 재고량을 줄일 수 있습니다.



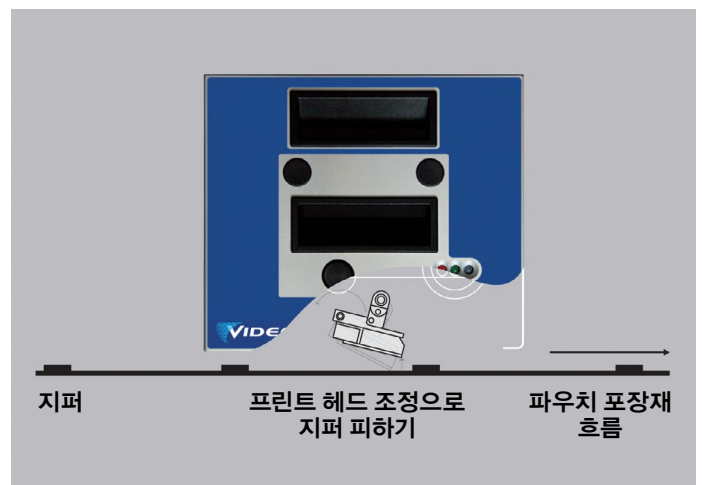
TTO(열전사 프린터)로 파우치에 인쇄

열전사 프린터는 평평하며 얇고 유연한 포장재에 우수한 품질의 코드 인쇄가 가능하므로, 파우치 생산에 적합한 인쇄 솔루션입니다. 파우치가 성형되기 전에 롤에 인쇄하면 인쇄된 포장재를 지퍼, 4면, 거짓(gusset), 스탠드형 등 다양한 종류의 파우치로 성형할 수 있습니다.

지퍼, 주둥이형, 거짓, 포장 밀봉 등과 같이 다양한 밀봉 방법의 파우치가 있지만 인쇄 전에 사전 포장이 되어 있는 경우, 열전사 프린터의 포장 라인에서 문제가 발생합니다. Videojet은 로터리 파우치 충전기용 이동 시스템, 브래킷을 제공하여 파우치 충전 전에 인쇄가 가능하도록 합니다.

작업자는 간편한 소프트웨어를 설정, 0.5mm ~ 4.5mm 조절 가능한 프린트 헤드로 모든 파우치의 밀봉재에 바로 인쇄할 수 있습니다.

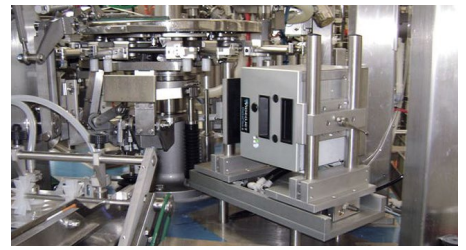
상하기 쉬운 제품의 유통기한을 연장하기 위해 파우치 포장을 하는 포장기는 세척 공정에 설치됩니다. 이때에는 Videojet의 IP DataFlex는 IP65 등급 프린터를 제안합니다. 이 구조는 단 몇 초 만에 카세트 변경에 필요한 세척으로 전환할 수 있습니다. 또한 특수 인클로저도 필요하지 않습니다.



**간단한 소프트웨어
설정으로 열전사 프린트
헤드를 최대 4.5mm 조정**

Videojet의 DataFlex® 열전사 프린터는 혁신적인 설계를 통해 생산 라인 가동시간을 극대화시키고 비용을 절감할 수 있습니다.

1. DataFlex 시리즈는 100% 소프트웨어로 제어하는 특허받은 클러치 없는 리본 드라이브를 제공합니다. 이 설계로 타사의 열전사 프린터에는 필요한 리본 제어 장치가 불필요합니다. 리본 제어 장치는 리본의 끊어짐이나 주름짐과 관련된 조업중단의 원인이 되기도 합니다.
2. 리본 한 롤의 시작부터 끝까지 리본을 완벽하게 자동 제어하여 일정한 인쇄 품질을 보장하고 인쇄당 리본 낭비를 0.5mm 수준으로 최소화합니다.
3. 1,200m의 리본 길이로 리본 롤당 인쇄 제품 생산량은 증가시키고 보충작업으로 인한 조업중단은 감소시킵니다.
4. 작업자 오류가 인쇄 오류의 가장 일반적인 원인이지만, DataFlex 라인은 빠르고 간단한 인쇄가 가능하여 작업자 오류가 거의 없습니다. 내장된 코드 인식 기능으로 정확한 파우치에 정확한 코드를 인쇄하여 재작업과 폐기량을 줄입니다.
5. 직관적이고 사용하기 쉬운 터치스크린 인터페이스의 지능형 데이터 규칙으로 작업자는 정확한 코드를 선택할 수 있습니다. 빠르고 간편하게 오류 없이 작업을 선택할 수 있는 USB 스캐너 옵션을 통해 작업자 오류를 줄일 수 있습니다. 따라서 오류 가능성이 줄고 정확한 제품 인쇄가 가능합니다.
6. DataFlex 열전사 프린터에는 다양한 절전 옵션이 있어 생산 요구사항에 맞게 활용할 수 있습니다.



요약

파우치 충전 라인에서 우수한 품질의 코드를 인쇄하려면 신중한 계획이 필요합니다. Videojet은 귀사의 생산을 위한 최적의 솔루션을 선택할 수 있도록 도와드립니다. Videojet은 주요 OEM 업체와 긴밀하게 협력하여 귀사의 포장 라인에 프린터를 완벽하게 통합하며, 인쇄 공정이 귀사의 비즈니스 요구사항을 완벽하게 충족하도록 지원합니다.

생산 라인 검사나 재질의 인쇄 샘플 테스트에 대한 자세한 정보는 Videojet 담당자에게 문의하십시오.

전화: **080-891-8900**

이메일: **marketing.korea@videojet.com**

웹사이트: **www.videojetkorea.com**

(주)비디오젯코리아
서울시 성동구 아차산로 103
영동테크노타워 1202호

© 2015 (주)비디오젯코리아 — All rights reserved.

(주)비디오젯코리아의 정책은 지속적인 제품 개선입니다. 당사는 사전 통보 없이 디자인 및/또는 사양을 변경할 권한이 있습니다.

VIDEOJET