



Nota applicativa

VIDEOJET

Industria degli snack **Considerazioni sulle caratteristiche delle soluzioni TTO per la codifica di buste e sacchetti "stand-up" e "a fondo quadro"**



Nel 2014 sono stati prodotti oltre 165 miliardi di buste e sacchetti "stand-up" in tutto il mondo. Le aziende e i loro rivenditori sono allettati dai numerosi vantaggi offerti da questo tipo di packaging. L'utilizzo delle buste "stand-up" (spesso chiamate anche "a fondo quadro") cresce a un ritmo globale che è stato stimato intorno al 7%. Questo significa che presumibilmente entro il 2018 verranno prodotti e consumati 222 miliardi di sacchetti di questo tipo.¹

¹ Fonte: **"Stand-up pouches expected to continue growth trend"** (<http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>).

La sfida

Molti produttori di snack utilizzano i sacchetti flessibili "a fondo quadro" e "stand-up" proprio in virtù della loro flessibilità, ma anche per la convenienza e per ragioni di appeal sugli scaffali dei punti vendita. In questo settore le stampanti a Trasferimento Termico (TTO) rappresentano la scelta naturale per la codifica sulle buste, grazie alle loro caratteristiche di stampa ad alta risoluzione e alla flessibilità di integrazione. Tuttavia, le modalità con cui sono stati progettati alcuni sistemi TTO attualmente in commercio rischiano di creare problemi nelle attività di produzione e nelle sostituzioni del ribbon. Pertanto, scegliere la migliore soluzione TTO e il ribbon giusto per la stampante aiuta a eliminare ogni inconveniente in fase di codifica e a ridurre i tempi di inattività non previsti, consentendo così a chi si occupa della manutenzione di conseguire appieno gli obiettivi di Efficienza Generale della Linea (OEE, Overall Equipment Effectiveness).

I vantaggi di Videojet

Le aziende produttrici di snack di tutto il mondo si affidano alle soluzioni a Trasferimento Termico (TTO) di Videojet. La Serie DataFlex® di Videojet è dotata di un sistema di traino del ribbon "clutchless" brevettato e testato, completamente controllato dal software. In questo modo, vengono ridotti al minimo gli errori umani. Facendo a meno dei dispositivi di controllo del ribbon presenti e necessari in altri sistemi TTO, le stampanti DataFlex® di Videojet eliminano praticamente i fermi non pianificati dovuti a rotture o corrugamenti del ribbon. Inoltre, il design semplificato del cassetto consente una rapida sostituzione del ribbon stesso, con un impatto estremamente ridotto sulle attività di produzione.

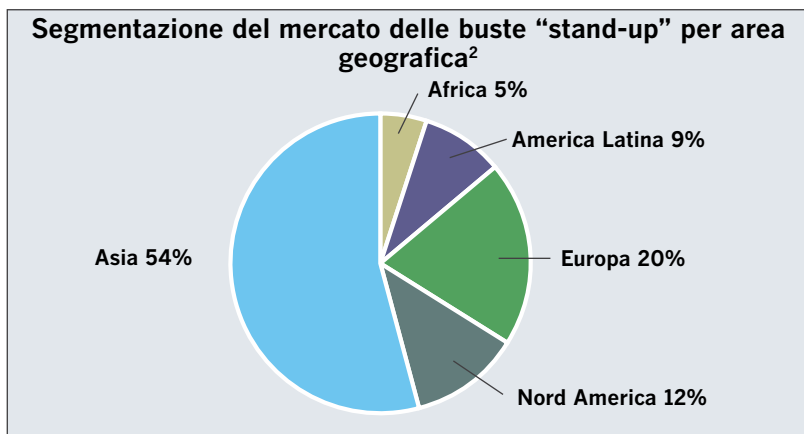
Ma anche la scelta dei ribbon giusti può fare un'enorme differenza. Il ribbon Ultra di Videojet, disponibile con lunghezze fino a 1.200 metri, permette lunghi cicli di produzione e sostituzioni meno frequenti. In questo modo, infatti, è possibile codificare più prodotti con un singolo rotolo, in ambienti caratterizzati sia da temperature elevate che molto basse. Videojet assicura inoltre tutto il supporto tecnico necessario (incluse le attività di integrazione nella linea), erogato dalla rete globale più estesa del settore di tecnici specialisti altamente qualificati.

La popolarità di buste e sacchetti e alcune considerazioni sulla codifica



L'ascesa delle buste "stand-up"

Negli ultimi anni, l'impiego del packaging flessibile è aumentato, in particolare nell'industria degli snack. Grazie alla flessibilità, alla convenienza e a un superiore impatto sugli scaffali dei punti vendita, i sacchetti "a fondo quadro" si sono ritagliati un posto di rilievo tra tutti gli imballaggi flessibili. Le stime attuali prevedono che, entro il 2018, il consumo globale delle buste "stand-up" raggiungerà i 222 miliardi di unità, con l'Asia in testa alla classifica.²



Le buste "a fondo quadro" rappresentano un formato di packaging allettante, in grado di attrarre l'attenzione dei clienti all'interno dei punti vendita. Invece di apparire piatta, l'aspetto "verticale" di una busta di questo tipo la rende il supporto ideale per veicolare e trasmettere gli sforzi di branding profusi dagli addetti al marketing. La presenza sullo scaffale assicurata dalle buste "stand-up" costituisce un consistente passo avanti rispetto al tradizionale packaging "a cuscino", poiché il cliente si trova faccia a faccia con la grafica e con il brand dell'imballaggio.

L'opzione del foro rotondo in cima alla busta è vantaggiosa per quei punti vendita (come minimarket e supermercati) che "appendono" i sacchetti in questo modo, spesso in prossimità delle casse, anziché posizzarli sugli scaffali.

Le buste "stand-up" sono molto funzionali per i clienti anche per altre ragioni. Per esempio, quando sono dotate di chiusura a zip, consentono di sigillare e proteggere le porzioni di prodotto non ancora utilizzate. Questo vantaggio è essenziale per quel numero sempre crescente di consumatori "in movimento" che cercano soluzioni comode e adatte ai propri numerosi impegni e alle conseguenti modalità di consumo. Ma, d'altro canto, esistono anche consumatori particolarmente attenti e interessati agli aspetti inerenti la salute. In questo caso, le buste "a fondo quadro", dotate di una parte di imballaggio trasparente, permettono al cliente di esaminare il prodotto all'interno, potendone così verificare qualità e freschezza.

Inoltre, considerato che sempre più aziende espandono la propria clientela ben oltre l'area geografica di produzione, per tali aziende diviene via via più importante aumentare la vita e la durata dei propri prodotti sugli scaffali. E i sacchetti "stand-up" possono essere realizzati in film laminato protettivo multilivello, risultando dunque capaci di mantenere più a lungo la freschezza del prodotto e di ridurre gli sprechi dovuti alla scadenza del prodotto stesso.

La cosiddetta "busta a scatola" (nota anche come "busta con tassello laterale") è un tipo di packaging molto in voga nel mercato dei sacchetti "stand-up". Questo particolare tipo di busta è più difficile da utilizzare durante la fase di riempimento, ma offre numerosi vantaggi. Garantisce infatti ben cinque superfici stampabili e utilizza il 12% di film in meno rispetto alle buste "stand-up" standard³. In questo modo, si rendono disponibili più aree per veicolare i messaggi del brand. Inoltre, come accade a molti produttori globali di snack, è possibile indicare in più lingue le informazioni normative, eliminando così la necessità per le aziende di stoccare packaging di diverso tipo a seconda della lingua.

² Fonte: **"Stand-up pouches expected to continue growth trend"** (<http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>).

³ Fonte: **"The Latest Packaging Innovation and Trends in Pouches"**, Flexible Packaging, 1 giugno 2015.



La scelta della soluzione di codifica per le buste e i sacchetti

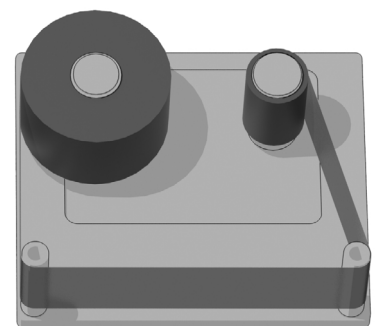
Il Trasferimento Termico (TTO) è la soluzione ideale per la codifica sulle buste e sui sacchetti, in quanto è stata progettata per stampare codici di alta qualità su film flessibili, sottili e lisci. Stampare direttamente sulla bobina prima della fase di formazione delle buste (oppure prima che vengano riempite) consente di ottenere codici di qualità elevata, in grado di soddisfare le esigenze dei rivenditori e di adempiere alle normative sulla codifica. Ribbon di colori diversi assicurano ai team di marketing di poter utilizzare diversi schemi cromatici per il design delle buste, garantendo sempre e comunque un eccellente contrasto dei codici (e questo rappresenta un elemento indispensabile per indicare informazioni fondamentali come le avvertenze sugli allergeni e le date di scadenza).

Considerata la grande diffusione delle stampanti TTO, sul mercato sono disponibili diversi modelli tra cui scegliere. E la Serie DataFlex® di Videojet garantisce vantaggi consistenti rispetto a un gran numero di sistemi TTO concorrenti.

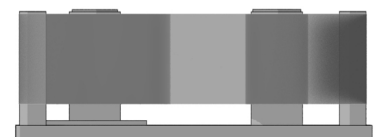
Per esempio, il controllo della tensione del ribbon è fondamentale per essere sicuri che la testa di stampa agisca su una superficie uniforme, mantenendo di conseguenza elevata la qualità dei codici. Nelle stampanti DataFlex®, tale tensione del ribbon è completamente controllata dal software del sistema. Molti modelli concorrenti, proprio al fine di mantenere il ribbon opportunamente teso prima del contatto con la testa di stampa, contengono al proprio interno parti facilmente soggette a usura (i perni di tensione, ad esempio). E questi componenti rappresentano un ulteriore potenziale rischio di guasto per la stampante, aumentandone i costi di manutenzione e le possibilità di fermi non pianificati.

Viceversa, le stampanti della Serie DataFlex® di Videojet sono capaci di abbinare il proprio design semplice con una produttività solida e un uptime elevato. La figura a destra mostra il percorso semplificato che il ribbon effettua all'interno delle stampanti TTO DataFlex®. Rispetto ad altri sistemi che necessitano di lunghe procedure per i cambi del ribbon e mostrano percorsi complicati, le stampanti DataFlex® agevolano al massimo le sostituzioni del ribbon stesso durante i cicli di produzione, riducendo così i fermi.

Il cassetto del ribbon dei sistemi DataFlex® dispone di una speciale impugnatura rientrante che riduce gli ingombri esterni e ne agevola l'installazione. In questo modo, per gli operatori è più semplice sostituire il ribbon durante la produzione. I prodotti della concorrenza a volte presentano invece un'impugnatura che causa inclinazioni o spostamenti indesiderati del cassetto, quando quest'ultimo viene posizionato per la sostituzione del ribbon. E tale caratteristica rende certamente più difficoltose le operazioni di cambio e può condurre a perdite di tempo non necessarie proprio durante il ciclo di produzione.



Il percorso semplificato effettuato dal ribbon all'interno di una stampante DataFlex® di Videojet



Visione laterale del cassetto del ribbon di una DataFlex® di Videojet

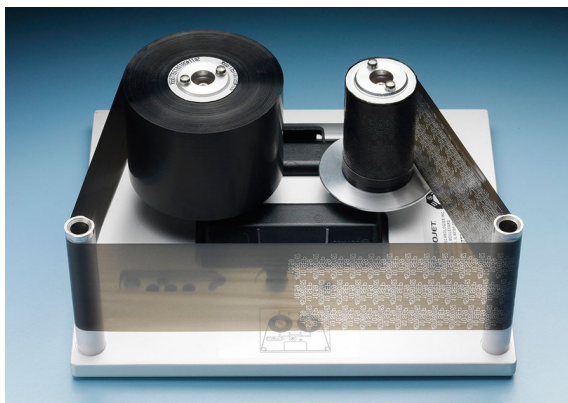


Sulle linee di produzione, le buste "stand-up" vengono riempite a velocità estremamente elevate. Questo significa che ogni minuto di fermo non pianificato si traduce in una perdita economica per il produttore. Di conseguenza, la facilità di utilizzo per gli operatori è una caratteristica fondamentale da tenere presente nella scelta della stampante TTO ottimale per una linea di produzione.

Videojet DataFlex®

Le stampanti TTO della Serie DataFlex® di Videojet sono state tutte progettate per ottimizzare l'uptime sulle linee, grazie a molteplici e innovative caratteristiche specifiche.

- Il sistema di traino del ribbon "clutchless", brevettato e testato, viene completamente controllato dal software. Questo design esclusivo elimina i dispositivi di controllo del ribbon richiesti da altre stampanti TTO, che possono condurre a fermi non pianificati legati a rotture o corrugamenti del ribbon stesso.
- Il totale controllo automatizzato della tensione del ribbon in tutta la sua lunghezza garantisce un'elevata e costante qualità di codifica, con sprechi di foil ridotti al minimo (grazie alla spaziatura di appena 0,5 mm tra una stampa e l'altra).
- Un ribbon da 1.200 metri di lunghezza consente la codifica di molte più buste "stand-up" con ogni singolo rotolo, riducendo i fermi dovuti al rifornimento.
- Le funzioni per l'integrità del codice (Code Assurance), presenti all'interno delle stampanti TTO di Videojet, aiutano a garantire che il codice corretto venga sempre stampato sulla busta corretta, riducendo in tal modo ogni rischio di rilavorazione e ogni spreco.
- L'interfaccia touchscreen, intuitiva e semplice da utilizzare, è dotata di regole logiche per l'inserimento dei dati, che aiutano gli operatori nella scelta del codice corretto. Per ridurre ulteriormente la possibilità di sbagliare da parte dell'operatore, è possibile usufruire dell'opzione di uno scanner USB per velocizzare, semplificare e rendere "a prova di errore" la selezione dei lavori di stampa.
- Infine, a ulteriore garanzia di assoluta tranquillità per il cliente, Videojet offre tutto il supporto necessario (incluse le attività di integrazione nella linea), erogato dalla rete globale più estesa del settore di tecnici specialisti altamente qualificati.



Conclusioni

Le stampanti a Trasferimento Termico che il mercato attualmente offre sono di diverso tipo. Ma quelle della Serie DataFlex® di Videojet sono le uniche specificamente progettate per garantire una perfetta integrazione e per massimizzare le prestazioni dell'intera linea di confezionamento.

Videojet può aiutarvi a individuare la soluzione di stampa ideale per soddisfare i vostri specifici obiettivi di produzione, nonché le vostre esigenze in termini di packaging e di performance. Rivolgetevi con fiducia al vostro referente Videojet per richiedere ulteriori informazioni in merito, un'analisi della vostra linea di confezionamento o una campionatura di verifica sui substrati da voi utilizzati.

Per informazioni,
chiama **+39 02 55376811**
invia un'e-mail all'indirizzo
info.italia@videojet.com
o visita il sito **www.videojet.it**

Videojet Italia srl
Via XXV Aprile, 66/C
20068 Peschiera Borromeo (MI)

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Tutti i diritti riservati.

Videojet Technologies Inc. persegue il miglioramento continuo dei propri prodotti e servizi. Videojet si riserva pertanto il diritto di modificare il progetto e/o le specifiche tecniche senza preavviso.

Nota Applicativa Ind. Snack-Trasferimento Termico per Packaging in Buste "Stand-up"-0316
Realizzato negli U.S.A.
Stampato in Italia-0316

 **VIDEOJET**