



应用说明



休闲食品 在立式袋上使用 TTO 打码的考虑 事项



2014 年全球生产了 1650 亿多个立式袋。制造商和零售商均被立式袋所具有的诸多优势所吸引。此类软包装的全球使用量预计正以 7% 的速度持续增加，这意味着到 2018 年，封袋包装的消耗量很可能达到 2220 亿个。¹

面临的挑战：

立式软包装袋灵活、便利，货架展示效果醒目，颇受多数休闲食品生产商的青睐。热转印打码机 (TTO) 打印分辨率高，集成灵活，是休闲食品行业中标识封袋包装的不二之选。然而，当前使用的某些 TTO 产品的设计可能会给色带更换和生产设置带来困难。选择正确的打码机设计和色带，可减少操作麻烦和计划外停机时间，可帮助维护经理实现设备综合效率 (OEE) 目标。

伟迪捷的优势：

世界各地的休闲食品公司信赖伟迪捷提供的创新型热转印打印解决方案。Videojet DataFlex® 系列配有已获专利并久经考验的无分离色带驱动器，它完全由软件控制，可最大限度地减少人为错误。Videojet DataFlex 打码机无需使用其他一些 TTO 产品需要用到的色带控制装置，可消除色带断裂或褶皱导致的计划外停机时间。此外，色带盒采用简单设计，可加快色带补给，对生产影响最小。

选择合适的色带也至关重要。伟迪捷卓越级色带长达 1200 米，可以用更少的色带更换来延长其正常运行时间，在高温和低温两种极端温度环境中都能提高打码效率。此外，伟迪捷提供由受过专业培训且经验丰富的人员组成的业内最大的全球服务网络，可提供全面的技术和集成支持。

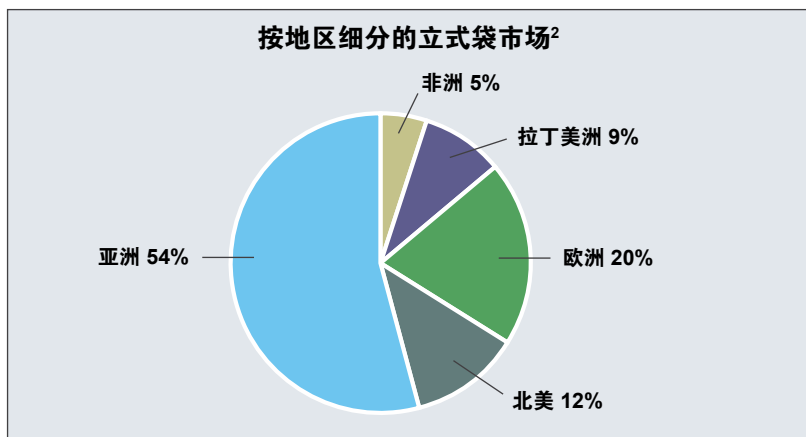
¹ <http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>

封袋流行和打码考虑事项



立式袋的使用量日益增加

在过去几年里，软包装的使用量大幅增加，特别是在休闲食品行业中。由于立式袋拥有灵活、便利和醒目的货架展示效果等特性，它在众多软包装中脱颖而出。到2018年，全球立式袋的总消耗量预计将达到2220亿个，其中亚洲一路领先。²



立式袋外观醒目，在销售点容易引起消费者的注意。此外，立式袋的外观是立体而不是扁平的，市场营销人员可以利用这一特点进行品牌推广。立式袋带来的货架展示效果相对于枕式包装是一大改进，因为这种包装可使消费者直视包装图案和品牌设计。

带有圆（悬挂）洞的包装可为通常将商品悬挂起来而不是放在货架上展示的药店和便利店带来诸多优势。

立式袋还可为消费者提供巨大的便利。配有拉链和滑块的立式袋可安全密封商品的未使用部分。日程繁忙，寻求方便食品的“匆忙”消费人群的数量正在日益增长，封口件对于这类人群至关重要。这类消费者往往也更具有健康意识。带有窗口的立式袋可方便消费者通过窗口检查产品的质量和新鲜度。

随着越来越多的生产商扩展其所在区域以外的客户群，延长产品的保质期变得愈加重要。立式袋可采用多层保护涂层薄膜，有助于延长产品保鲜时间，从而减少过期产品。

盒式包装袋，也称为插入式侧边折褶式封袋，在立式袋市场上是一种热门的包装类型。这种形式的包装袋灌装更加复杂，但可提供更多优势。它有5个表面可用于标识，同时比标准立式袋少使用12%的薄膜。³可为品牌信息提供更大的可标识表面区域。此外，对于众多的休闲食品全球供应商，可以标识多种语言的法规信息，无需基于语言存储不同的包装材料。

² <http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>

³ “封袋包装领域的最新包装创新和趋势”，软包装，2015年6月1日。



为封袋包装选择标识解决方案

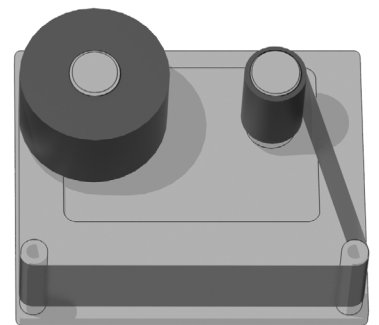
热转印打印 (TTO) 是立式袋应用的理想打码解决方案, 专用于在平坦的柔韧性薄膜上打印高质量编码。在封袋成型前, 甚或灌装前, 先在薄膜卷上打码, 可提供满足零售商及监管部门要求的高质量编码。不同颜色的色带可为营销人员设计封袋提供多种配色方案, 同时仍可实现信息 (例如过敏原警告和保质期) 所需的出色的编码对比度。

鉴于 TTO 打码机日受青睐, 伟迪捷提供了多种解决方案。Videojet DataFlex® 系列产品能够提供诸多竞争对手所不具有的强大优势。

色带张力可控对于确保打印头可在光滑表面上打印高质量编码而言至关重要。在 Videojet DataFlex 打码机中, 这种张力完全由软件控制。其他型号的打码机使用易损件 (如张力插针) 来确保打印头在接触色带之前色带拉伸正确。这类易损件为打码机额外添加了潜在故障点, 增加了维护成本和发生计划外停机的可能性。

此外, Videojet DataFlex 打码机集简单的设计和强大的正常运行时间优势于一体。右侧插图展示了 DataFlex TTO 提供的简单的色带路径。与色带更换过程耗时和色带路径复杂的其他系统相比, DataFlex 使操作人员可在生产过程中更容易地更换色带, 从而减少停机时间。

Videojet DataFlex 色带盒的手柄采用缩进设计, 使得色带盒可与任何表面平齐。这种设计使操作人员可在生产过程中更容易地更换色带。在卸下色带盒更换色带时, 竞争产品的手柄可能会导致色带盒倾斜摇晃。从而使操作人员难以更换色带, 可能会引起不必要的生产时间损失。



Videojet DataFlex 打码机上的简单色带路径



Videojet DataFlex 色带盒侧视图

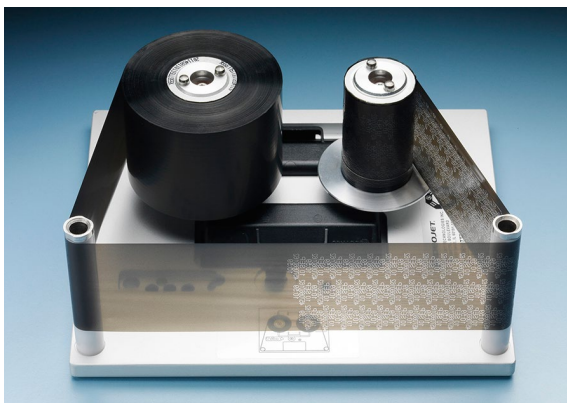


立式袋在生产线上以极高的速度灌装。这意味着每一分钟的计划外停机时间都会耗费生产商的巨额成本。因此,管理者在为他们的生产线选择合适的 TTO 打码机时,必须考虑其是否易于操作员使用。

Videojet DataFlex®

Videojet DataFlex TTO 具有诸多创新的设计特征,可最大限度地延长生产线正常运行时间。

- 已获专利并久经考验的无分离色带驱动器完全由软件控制。因采用这一独特设计,无需使用其他 TTO 打码机所需的色带控制装置,可避免色带断裂或褶皱导致的计划外停机时间。
- 每卷色带都全程应用自动化色带控制,可实现一致的打印质量并将打印间距内的色带浪费降低至 0.5 毫米
- 色带长达 1200 米,每卷可打码更多的立式袋,从而可减少色带补给导致的停机时间
- 内置编码质量保证功能可确保始终在封袋上打印正确的编码,从而减少返工或报废
- 直观的触摸屏采用智能数据规则,有助于操作员选择正确的编码。为了进一步减少操作错误,还提供一个 USB 扫描仪选项,使作业选择过程简单、快速、十分安全。
- 为了让客户安枕无忧,伟迪捷提供由受过专业培训且经验丰富的现场技术人员和集成专家组成的业内最大的全球网络,提供最全面的技术和集成支持。



结论

市场上有大量的 TTO 打码机。Videojet DataFlex 热转印打码机可无忧集成与操作,确保您的整个包装线以最佳性能运行。

让伟迪捷帮您选择合适的打码机解决方案,以满足您的生产目标和产品性能需求。

© 2016 Videojet Technologies Inc. — 保留所有权利。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利,恕不另行通知。



伟迪捷®

伟迪捷中国销售网点:

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津,即将更多...

全国免费咨询热线
400 920 2366
www.videojet.com.cn

伟迪捷(上海)标识技术有限公司

地址:上海钦州北路1089号51号楼5楼

邮政编码:200233

免费咨询电话:400 920 2366