



Nota de aplicação



Salgadinhos

Considerações sobre o design de TTO para impressão em pouches de alumínio



Em 2014, mais de 165 bilhões de pouches de alumínio foram produzidas em todo o mundo. Tanto fabricantes quanto varejistas são atraídos pelas muitas vantagens que pouches de alumínio oferecem. E o uso dessas embalagens flexíveis está crescendo a uma taxa estimada de 7% em todo o mundo, o que significa que é provável que vejamos 222 bilhões de pouches consumidas até 2018.¹

O desafio:

Muitos fabricantes de salgadinhos recorrem a pouches de alumínio flexíveis para melhor conveniência e obter destaque na prateleira. No setor de salgadinhos, as impressoras de transferência térmica (TTO) são uma opção natural para codificar pouches, devido à sua impressão de alta resolução e flexibilidade de integração. No entanto, o design de alguns outros produtos de TTO atuais pode apresentar desafios nas trocas de ribbon e na configuração de produção. Escolher o ribbon e o design da impressora certos pode ajudar a reduzir a frustração de operação e o tempo de inatividade não planejado, ajudando gerentes de manutenção a entregar seus produtos OEE.

A vantagem da Videojet:

Empresas de salgadinhos em todo o mundo utilizam as soluções inovadoras de impressão por transferência térmica da Videojet. A linha Videojet DataFlex® apresenta um sistema patenteado de controle de ribbons sem embreagens, completamente controlado por software para minimizar o erro humano. Sem a necessidade de dispositivos de controle de ribbon exigidos por alguns outros produtos de TTO, a impressora DataFlex da Videojet praticamente elimina o tempo de inatividade imprevisto relacionado a quebras ou enrugamento do ribbon. Além disso, um design de cassete simples torna a substituição do ribbon rápida, com impacto mínimo na produção.

A escolha dos ribbons certos faz uma grande diferença. O ribbon Videojet Ultra Grade, disponível em até 1.200 metros de comprimento, permite aumentar o tempo de execução com menos trocas de ribbon, ajudando a codificar mais produtos por ribbon em ambientes de alta e baixa temperatura. A Videojet também oferece amplo suporte técnico e de integração pela maior rede global do setor com profissionais altamente experientes e qualificados.

¹ <http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>

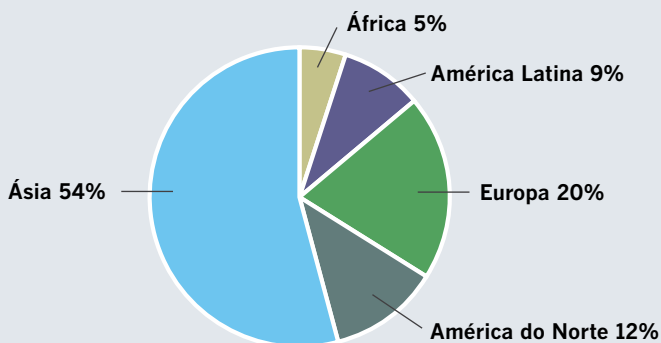
Popularidade dos pouches e considerações de codificação



O aumento das pouches de alumínio

Nos últimos anos, a adoção de embalagens flexíveis aumentou, particularmente no setor de salgadinhos. Graças a sua flexibilidade, conveniência e maior presença de prateleira, as pouches de alumínio têm se destacado das embalagens flexíveis. Estima-se que o consumo geral de pouches de alumínio alcance 222 bilhões de unidades até 2018, a maior parte na Ásia.²

Segmentação do mercado de pouches de alumínio por região²



Os pouches de alumínio são um formato de embalagem atraente que chama a atenção dos consumidores no ponto de venda. Em vez de ser achatada, a presença vertical do poucho de alumínio é também uma tela atraente para os profissionais de marketing. A presença de prateleira que surge com os pouches de alumínio é um aprimoramento em relação aos pacotes em formato de traveseiro porque o consumidor está frente a frente com as imagens e a marca do pacote.

A opção com orifício circular (alça) é benéfica para varejistas, como drogarias e lojas de conveniência, que muitas vezes penduram seus produtos em vez de exibí-los nas prateleiras.

Os pouches de alumínio também oferecem enorme conveniência ao consumidor. Pouches equipados com recursos como zíperes e deslizadores permitem fecho seguro de partes não utilizadas. O benefício de fechamento é essencial para o número crescente de consumidores que viajam muito e que estão procurando opções convenientes de alimentos para suas agendas ocupadas. Esses consumidores também são mais conscientes com a saúde. Os pouches de alumínio com janelas permitem que os consumidores vejam o produto dentro da embalagem e determinem a qualidade e o frescor.

Quanto mais os fabricantes expandirem sua base de clientes além de sua região geográfica, a extensão da vida útil do produto se torna mais importante. Os pouches de alumínio podem ser feitos usando filme laminado protetor de várias camadas, que ajuda o produto a reter o frescor por mais tempo, reduzindo o desperdício de produtos vencidos.

O pouch box, também chamado de bolsa de nesga lateral, é uma tendência no mercado de pouches de alumínio. Este formato de poucho é mais complicado de usar durante o processo de enchimento, mas oferece mais vantagens. Ela oferece cinco superfícies de impressão enquanto usa 12% menos filme do que as bolsas de alumínio padrão.³ Mais áreas de superfície de impressão estão disponíveis para mensagens de marca. Além disso, no caso de muitos fornecedores globais de salgadinhos, informações regulatórias podem ser apresentadas em vários idiomas, sem que a empresa precise armazenar material de embalagem diferente com base no idioma.

² <http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>

³ "The Latest Packaging Innovation and Trends in Pouches", *Flexible Packaging*, 1 de junho de 2015.



Seleção de uma solução de codificação para pouches

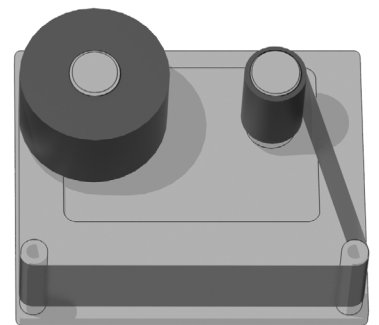
A impressão por transferência térmica (TTO) é a solução de codificação ideal para as aplicações de pouches de alumínio, pois foi desenvolvida para imprimir códigos de alta qualidade em filmes planos, finos e flexíveis. A impressão no estoque antes dos pouches serem formados, ou mesmo antes que de serem preenchidas, gera um código de alta qualidade que atende aos requisitos normativos e do varejista. Ribbons de cores diferentes fornecem aos profissionais de marketing vários esquemas de cores durante a criação de seus pouches, e ainda oferecem o contraste de código excelente necessário para informações, como datas de vencimento e avisos de alérgenos.

Considerando a popularidade das impressoras TTO, há várias delas para escolha. A linha Videojet DataFlex® oferece vantagens fortes sobre inúmeros de seus concorrentes.

Controle de tensão do ribbon é essencial para que o cabeçote de impressão imprima em uma superfície suave para fornecer código de alta qualidade. Na impressora DataFlex da Videojet, essa tensão é completamente controlada por software. Outros modelos usam peças de desgaste, como pinos de tensão, para manter o ribbon esticado adequadamente antes do cabeçote de impressão entrar em contato. Essas peças de desgaste adicionam outro ponto de falha potencial dentro da impressora, aumentando o custo de manutenção e a possibilidade do tempo de inatividade não planejado.

A impressora DataFlex da Videojet também combina o design simples com desempenho de tempo de operação forte. A ilustração no lado direito representa o caminho de ribbon simples oferecido pela TTO da DataFlex. Em comparação com outros sistemas com procedimentos demorados de troca de ribbon e caminhos de fita complicados, a DataFlex torna mais fácil para os operadores trocar o ribbon durante a produção, reduzindo o tempo de inatividade.

O cassette do ribbon da Videojet DataFlex apresenta um alça dentada, que permite ao cassette ficar nivelado contra qualquer superfície. Dessa forma, os operadores podem trocar o ribbon facilmente durante a produção. Produtos concorrentes podem ter uma alça que faz com que o cassette incline ou mova quando colocado sobre uma superfície a fim de trocar o ribbon. Esse tipo de configuração torna difícil para os operadores realizarem trocas de ribbon e pode causar perdas de tempo de produção desnecessárias.



Caminho do ribbon simples na impressora DataFlex da Videojet



Visualização lateral do cassette do ribbon da Videojet DataFlex

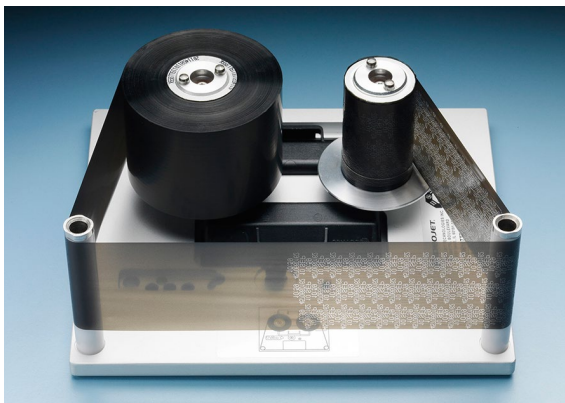


Na linha de produção, pouches de alumínio são preenchidos com taxas muito altas. Isso significa que cada minuto de tempo de inatividade não planejado custa dinheiro aos fabricantes. Portanto, a facilidade de uso para os operadores é um recurso crítico quando os gerentes decidirem qual impressora TTO selecionar para sua linha de produção.

Videojet Dataflex®

A TTO DataFlex da Videojet é projetada para maximizar o tempo de operação de linha de produção por meio de diversos recursos de design inovadores.

- Um sistema patenteado de controle de ribbon sem embreagens é completamente controlado por software. Esse design exclusivo elimina os dispositivos de controle de ribbon exigidos por outras impressoras de TTO que podem contribuir para o tempo de inatividade não programado relacionado a quebras ou enrugamento do ribbon.
- O controle automatizado total do ribbon em todo o comprimento do ribbon resulta em qualidade de impressão consistente e minimiza o desperdício de ribbon entre impressões para 0,5 mm.
- Um ribbon de 1.200 metros de comprimento possibilita a codificação de mais pouches de alumínio e diminui o tempo de inatividade necessário para o reabastecimento.
- Recursos de segurança do código integrado ajudam a garantir que o código certo é colocado nos pouches, reduzindo a necessidade de retrabalho ou desperdício
- A tela sensível ao toque intuitiva tem regras de dados inteligentes para ajudar os operadores a selecionar o código certo. Para auxiliar ainda mais na redução de erro de operador, uma opção de leitor USB está disponível para fornecer uma seleção de trabalho rápida, fácil e à prova de erros.
- Além disso, a Videojet oferece amplo suporte técnico e de integração com a maior rede global de técnicos de campo experientes e especialistas em integração.



O resultado final

Há uma série de impressoras de TTO no mercado. As impressoras de impressão por transferência térmica da Videojet DataFlex são projetadas para integração e operação sem preocupações, para ajudar a garantir o desempenho ideal de toda a linha de embalagem.

Deixe a Videojet ajudar você a escolher a solução de impressão certa para atender às suas metas de produção e necessidades de desempenho.

Ligue para **+55 11 4118-6443**

Envie um e-mail para
br.marketing@videojet.com
ou acesse **www.videojet.com**

Videojet Technologies do Brasil
Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São
Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é uma política da Videojet do Brasil. Reservamo-nos o direito de alterar o design e/ou as especificações sem aviso prévio.

