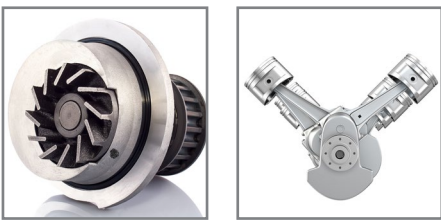


Nota de aplicação



Automotiva

Fabricante de peças automotivas minimiza rejeição e retrabalho melhorando a qualidade do código



Peças automotivas produzidas e vendidas para fabricantes de equipamentos originais (OEMs) têm requisitos de codificação especiais e complexos. Adicione a necessidade de ter códigos limpos e claros que permitem a inspeção automatizada e ininterrupta em ambiente de produção quente no qual se usa lubrificantes e a barra para a qualidade do código é ainda maior.

O desafio:

Para proteger e manter os negócios dos principais OEMs automotivos, os produtores de peças automotivas devem aderir a rigorosos requisitos de codificação de peças. De acordo com seus contratos independentes com cada OEM, os produtores de peças colocam uma combinação de símbolos e números em cada peça para obter vários níveis de identificação em todo o processo de produção e distribuição. Adicionada a essa complexidade, a qualidade do código pode ser afetada negativamente por ambientes desafiadores de fabricação. Peças com códigos ausentes, formados incorretamente ou incompletos que não atendem aos requisitos de OEM são rejeitados, o que gera problemas para o fabricante de peças.

A vantagem da Videojet:

Com as tintas resistentes à mancha e a tecnologia de cabeça de impressão CleanFlow™, as impressoras da Série 1000 da Videojet fornecem aos fabricantes códigos limpos e consistentes com máximo uptime. O recurso de limpeza automática CleanFlow™ ajuda a manter o bocal livre de detritos entre os intervalos de limpeza necessários, reduzindo a frequência de limpeza da cabeça de impressão. Cabeçais de impressão mais limpos geram códigos mais limpos e menos tempo de inatividade programado e, com a Dynamic Calibration™, as impressoras da Série 1000 da Videojet ajustam-se automaticamente a variações de temperatura e umidade, ajudando a manter as impressoras operando em ambientes de produção severos. Simplificando a substituição de fluidos, o sistema de fluido Smart Cartridge™ praticamente elimina sujeira, desperdício e erros de reposição de fluidos. Esses recursos ajudam os clientes a minimizar o tempo de inatividade e retrabalho do produto.

Experiência de um cliente

Códigos são usados pelo fabricante de peças, bem como pelo OEM para indicar, entre outras coisas, se o produto passou ou não pela garantia de qualidade (QA), identificadores exclusivos do OEM, posicionamento apropriado da peça nos produtos acabados, números de inspeção, um número de peça do cliente, identificadores de linha de produção e dados importantes da categoria. Os códigos também são usados por produtores para identificar variações da peça mesma que são vendidas para OEMs diferentes. A qualidade de código para OEMs é fundamental, e os fabricantes mantêm restrições rígidas para suas peças. Após o recebimento, o equipamento de visão automatizada é usado por OEMs para validar e fornecer uma “aprovação” ou “reprovação” para cada peça.

A Videojet fez uma parceria com um grande fabricante na América do Norte de componentes de sistema de transmissão e de produtos de segurança de veículos para identificar e integrar uma solução de codificação de jato de tinta ideal para a sua produção, substituindo a antiga tecnologia de jato de tinta. Os tipos de peças codificados incluem rolamentos de máquina, pistões, pinos, anéis de pistão, alinhadores de cilindro, estações de válvula e guias, produtos de transmissão e barras de direção de conexão. A produção inclui oito linhas com múltiplas trocas de produtos por semana, produzindo várias peças para vários OEMs diferentes. A operação é executada ininterruptamente em quatro turnos diários.

O driver principal que inicia a atualização da impressora foi a experiência do cliente de códigos espalhados devido a calor extremo e lubrificantes usados na fabricação de peças. Eles também sofreram com o tempo de inatividade imprevisto para atender a suas impressoras com frequência. A incapacidade de suas impressoras antigas de fornecer códigos com boa aderência nessas condições gerava códigos de baixa qualidade. Esses códigos inferiores causaram a rejeição de peças que seriam aceitáveis após a inspeção automatizada de seus clientes de OEM. Essa rejeição causou problemas não apenas para seus clientes de OEM que tinham requisitos rigorosos, mas isso também resultou em retrabalho dispendioso para o fabricante de peças. Qualquer peça que não atendia ao combinado com as especificações precisaria ter seu conjunto de peça complexo destruído, retirado e refeito.

Para resolver o problema de qualidade do código, esse fabricante de peças selecionou e instalou 17 impressoras de jato de tinta contínuo Videojet 1620 (CIJ). Parte da Série 1000 da Videojet de impressoras, as 1620 são projetadas especificamente para aplicações mais exigentes em operações ininterruptas. A função de auto limpeza da 1620 foi de grande valor para esse fabricante. Usando a tecnologia CleanFlow™ da Videojet, o cabeça de impressão foi projetado para reduzir o acúmulo de tinta que pode fazer com que impressoras de jato de tinta tradicionais parem de funcionar. Esse cabeça de impressão exclusivo fornece códigos limpos e consistentes, exige menos limpeza e permite operações mais longas sem intervenção.

Antes da instalação das novas impressoras, esse fabricante conseguiria obter códigos parciais e com pixels devido a flutuações de temperatura alta e a presença de lubrificantes nas peças. Abordando suas preocupações de temperatura, a patenteada funcionalidade Dynamic Calibration™ ajusta-se automaticamente a alterações na temperatura e viscosidade para dar qualidade de impressão consistente em ambientes inconstantes. Com a integração das impressoras Videojet 1620 e as tintas de alta aderência e os processos de controle de qualidade revisados no local, esse fabricante relatou uma melhora significativa na qualidade do código e sua eficiência (com menos tempo de inatividade não planejado). E com códigos limpos e legíveis pela máquina, eles também reduziram significativamente o retrabalho relacionado ao código de peças.



O resultado final

Para atender as especificações de OEM, os fabricantes de peças automotivas devem atender aos requisitos rígidos de marcação de peças. Obter códigos legíveis por máquina, limpos e consistentes é uma necessidade, mas é mais desafiador com ambientes de produção que passam por flutuações de temperatura alta. Peças com lubrificantes também podem criar problemas na aderência do código. Evitar o tempo de inatividade relacionado e códigos de baixa qualidade de codificação é especialmente essencial para operações ininterruptas. As tecnologias de recurso das impressoras da Série 1000 da Videojet patenteadas oferecem a limpeza automatizada, calibração e recursos de ajuste para o desempenho da impressora consistente com mínima intervenção do operador.

Oferecendo tintas e sistemas de codificação ideais, a Videojet ajudou esse produtor de peças automotivas a atender às suas necessidades de produção desafiadoras.

Entre em contato com o seu representante de vendas hoje mesmo para uma auditoria da sua linha.

Ligue para **+351 219 587 810 / 1**
E-mail **ptgeral@videojet.com**
ou visite **www.videojet.pt**

VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L.
Videojet Technologies em Portugal
Rua José Martinho dos Santos nº 5 loja 1
2615 - 356 Alverca do Ribatejo

© 2015 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é a política da Videojet em Portugal. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

