

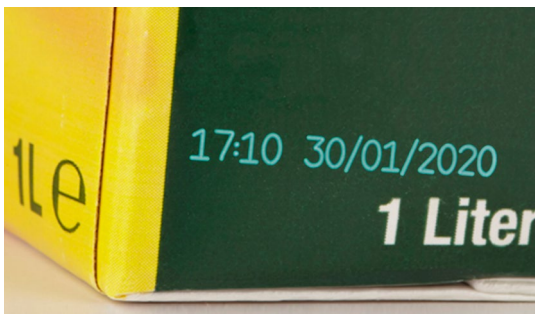


Documento descriptivo



Productos lácteos

Codificado por láser para contenedores asépticos de productos lácteos



El uso de láseres para aplicar códigos de productos nítidos y claros es habitual en entornos difíciles del sector de los productos lácteos. El marcaje láser ayuda a los productores de productos lácteos a aumentar el tiempo de funcionamiento, reducir el mantenimiento y mejorar la legibilidad de la marca. Satisfaga las demandas de una identificación de productos más legible y precisa con una solución de marcaje láser permanente de Videojet.

El desafío:

Se espera que el uso del envasado aséptico, que incluye formas nuevas y mejoradas para el consumidor, continúe creciendo en un 12 % hasta 2026.* Los fabricantes utilizan este tipo de envasado para proteger la frescura, los sabores y las cualidades nutricionales de los productos lácteos, así como para satisfacer las crecientes expectativas de los consumidores. Aunque el envasado aséptico permite una distribución más amplia con una fecha de caducidad más distanciada en el tiempo, el codificado en estos materiales barnizados de varios paneles puede ser un reto, sobre todo en la producción en frío.

La ventaja de Videojet:

Los sistemas de marcaje láser de Videojet son tan únicos como su producción y, en función de sus necesidades y aplicación, pueden proporcionar velocidades de hasta 900 metros por minuto. Nuestros láseres de CO₂ de alto rendimiento proporcionan códigos nítidos y permanentes para productos lácteos en una amplia gama de tipos de envasado, incluido el aséptico. El controlador láser opcional Videojet TCS+ está especialmente diseñado para reducir los errores del operador y ayudar a garantizar que los productos estén codificados de manera uniforme y precisa. También hay disponibles herramientas de productividad opcionales que pueden ayudarle a identificar la causa principal de los tiempos de inactividad, lo cual contribuye a realizar mejoras sostenibles en los procesos.

Mito del láser

Los láseres pueden dañar la integridad del envasado, lo que convierte al marcaje láser en una solución inviable para las aplicaciones de lácteos.

Desvelando del mito

La clave para la utilización de los codificadores láser en envasados asépticos reside en la creación de una configuración de láser específica, compuesta de la longitud focal óptima, la potencia del láser (10 W, 30 W o 60 W), la longitud de onda (10,6 µm, 10,2 µm o 9,3 µm) y el tamaño del área del láser. Con esto se obtiene un marcaje adecuado que mantiene la integridad del envasado.

* https://www.oaoa.com/news/business/article_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fdd6.html; Global Aseptic Packaging Market Analysis 2017-2018 with an Outlook to 2026 (Análisis del mercado mundial del envasado aséptico en 2017-2018 con una perspectiva para el año 2026).

El láser supone una elección convincente para el marcaje del envasado aséptico



Ventajas del láser

La tecnología láser proporciona códigos de alta legibilidad y añade un código permanente al envase. Además, elimina la necesidad de tintas y suministros que pueden ayudar a simplificar la producción y reducir el costo total de propiedad.

Integración

Dadas las características de producción del equipo de llenado, la mayoría de los marcajes de contenedores asépticos se produce en el sistema de transporte, tras el llenado y el sellado. En entornos de lavado, un láser con clasificación IP65 permite ahorrar tiempo y dinero al mantenerse en su lugar durante el proceso de lavado. Con un láser opcional con clasificación IP65, también puede evitar que los productos lácteos o el agua entren en la codificadora durante el proceso de envasado o lavado.

Marcaje directo en contenedores

Los láseres marcan por ablación. Este proceso graba una pequeña cantidad de tinta de la capa superior de tinta preimpresa de un cartón. Una solución láser seleccionada tendrá en cuenta los requisitos de la lente, los cabezales de marcaje y la longitud de onda del láser. El resultado final creará una marca en el grosor de línea preferido con la menor energía requerida. Dado que pequeñas diferencias en la configuración pueden suponer grandes diferencias en el rendimiento, las soluciones láser configurables son absolutamente imprescindibles para crear el marcaje perfecto en un material concreto.

Marcaje reactivo por láser

Para el envasado aséptico de color claro, un enfoque alternativo es incorporar un pigmento sensible al láser en la tinta de recubrimiento cuando se fabrica el envase. Este pigmento normalmente se aplica en una pequeña zona, o parche, en la que se quiere colocar la marca. La energía láser interactúa con los pigmentos y cambia de color para producir un código claro, resistente y permanente.



Marcaje reactivo por láser

Los beneficios

Videojet tiene la tecnología, la experiencia contrastada y el apoyo de los expertos que lo ayudan a identificar e integrar perfectamente la solución de codificado óptima en sus líneas de envasado aséptico. Nuestro conocimiento del marcaje reactivo por láser y las relaciones que tenemos con los líderes en esta tecnología le ofrecen una solución única para sus necesidades de marcaje.

Para obtener más información sobre nuestras soluciones contrastadas para el marcaje aséptico, consulte a su representante comercial de Videojet para un estudio de la línea de producción y pruebas de muestras gratuitas en su envasado.

Pllámenos al **+56 2 2476-2834**
envíenos un mensaje de correo electrónico a
ventas.chile@videojet.com
Sitio web **www.videojet.cl**

Videojet Chile
Av. Exequiel Fernández, 2831 – Macul – Chile

© 2020 Videojet Chile Reservados todos los derechos.
La política de Videojet Chile se basa en la mejora constante de los productos.
Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

