



应用说明



伟迪捷®

热转印打印

使用 TTO 满足食品袋打码需求



在过去的 3 年里，全球袋式包装业增长了 16% 以上，预计到 2017 年增幅将达 40%。袋式包装的这种增长为使用 TTO 进行打码带来了新机会，以提高您的品牌形象，精简并减少您的薄膜库存。

### 面临的挑战：

近来由传统包装向软包装袋转变的趋势为生产商带来了不少益处，诸如降低配送和物流成本、增加货架吸引力等。但这种转变也需要额外的资金投资，包括新的打码解决方案。很多品牌经理发现传统的压印式打码和低分辨率数字式打码的打印质量不佳，影响了包装袋设计的美感。此外，包装团队必须确定哪些打码解决方案可弥补空袋厚度因拉链、角撑板和其他配件而导致的固有差异（最厚达 4.5 毫米），传统包装设计则不存在此挑战。在众多打码选择中，确定哪种打码解决方案可为高质量的新包装设计增色是一项艰巨的任务。

### 伟迪捷的优势：

伟迪捷提供了各种热转印打印 (TTO) 产品，具有专为解决上述难题而设计的各种功能。通过简单的软件设置即可将热转印打印头回升多达 4.5 毫米，从而对所有类型可重复使用的密封袋轻松打码。在旋转式机器上运行的应用可根据旋转式机器是处于静止状态还是移动状态利用定制横向运动支架自动定位 TTO 打码机。当机器静止时，打码机移近包装袋并在薄膜上打码；当机器移动时，打码机远离包装袋，以避免在旋转时接触到包装袋。此外，伟迪捷提供由受过专业培训且经验丰富的现场技术人员和集成专家组成的业内最大全球网络，确保我们的客户获得最全面的技术和集成支持。无论您在何处，这些专家都可随时为您提供帮助。

# 使用 TTO 进行 包装袋打码

热转印打印专用于在平坦的柔韧性薄膜上打印高质量编码，是在包装袋上打码的理想解决方案。



## 食品软包装袋的迷人之处

软包装袋是一种轻便、多功能、耐用的包装解决方案，有利于减少浪费、节省成本。例如，可将食品装入拉链袋里，而无需使用占用空间且笨重的纸箱或桶类包装。这样可以减少食品占用的空间。软包装袋还可减少运输和存储成本。

除了运营优势外，使用包装袋的生产商通过提供更具吸引力的包装选择，可以提高产品在销售点的吸引力。

为了保鲜，并让消费者可以打开产品，然后再密封产品，很多袋式包装提供了不同的封口件。包括拉链头、可重新盖紧螺旋盖、胶带封口件等。

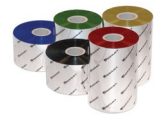


## 高质量包装需要高质量编码

袋式包装凭借色彩艳丽的优质预印外观，可以增强货架展示度，增加品牌推广机会。品牌营销团队希望以高水准的包装设计来达到营销和推广目的，因此他们关注不会有损包装视觉设计的高质量打码。

热转印打码机打印质量绝佳，可以打印 300 dpi 的编码（12 点/毫米）。这种分辨率可提供高质量的文本和图形，并确保不会有损包装视觉设计。它们还可打印营养和成分说明等小字体文本。TTO 打码机提供了 12 种不同颜色的色带，可确保生产商找到与其包装视觉设计完美契合的颜色。

许多国家/地区的法律都要求在包装上突出显示过敏原信息，以便帮助顾客作出明智的购买决定。例如，正在审议的食品标签指令 EU1169/2011 要求以粗体突出显示成分列表中的所有过敏原，这样消费者可以更容易地找到这些信息。灵活的数码 TTO 系统可提供生产商所需的打码解决方案，帮助他们满足此类全球性要求。通过在每次运行时定制打码信息，生产商还可以减少预印包装薄膜 SKU 的库存。





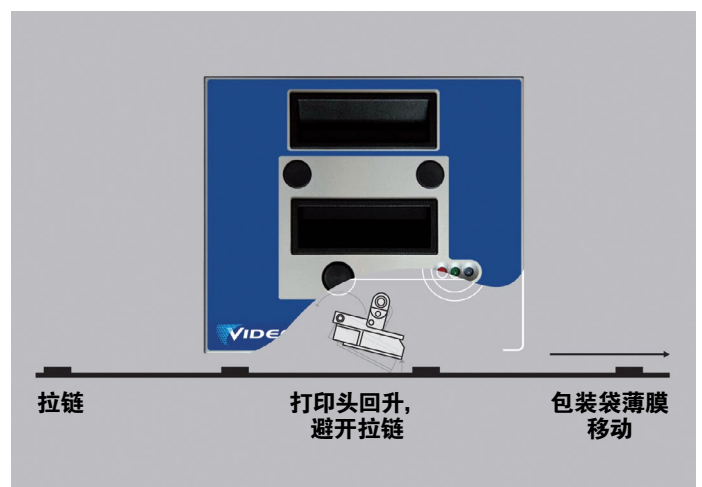
## 使用 TTO 进行包装袋打码

TTO 专用于在平坦的柔性薄膜上打印高质量编码，是包装袋应用的理想打码解决方案。先在薄膜卷上打码后，可将已打印的薄膜制成不同类型的包装袋，例如拉链式、四面式、角撑板式、立式和其他包装袋类型。

使用包装袋的优势在于能够使用拉链、配件、角撑板和包装密封件。然而，这些零件也为在包装生产线中的 TTO 带来了特有的难题，特别是在打码前包装就已带有这些零件时。伟迪捷还为装袋机提供了定制支架，包括用于旋转式装袋器的定制横向运动系统，以便在装袋前进行打码。

通过使用简单的软件设置，用户可将打印头回升 0.5 毫米至 4.5 毫米，确保能够对几乎所有类型的可重复密封袋进行打码，而不会干扰到密封。

由于包装袋有助于延长易腐食品的保质期，故很多装袋机都置于清洗环境下。Videojet IP DataFlex 打码机机身提供 IP65 等级防护。这种结构只需几秒即可更换色带盒，可以快速转为冲洗模式。无需特殊外罩。



**通过简单的软件设置即可  
将热转印打印头回升多达  
4.5 毫米**

## Videojet DataFlex® 热转印打码机拥有诸多创新的设计功能，可最大程度延长生产线正常运行时间并减少浪费：

1. DataFlex 系列配有已获专利并久经考验的无分离色带驱动器，它完全由软件控制。采用这一独特设计后，不用再像其他 TTO 产品那样使用色带控制设备——这些设备可能会造成色带断裂或褶皱，从而导致计划外生产停机。
2. 每卷色带都全程应用自动化色带控制，可实现一致的打印质量并将打印间距内的色带浪费降低至 0.5 毫米。
3. 每卷 1200 米长的色带可为更多个包装袋打码，从而减少了因色带补给而导致的停机时间。
4. 操作员错误通常是打码错误的最常见原因，而 DataFlex 系列能快速方便地获取正确编码，几乎不可能出现打码错误。内置的编码质量保证功能可确保始终将正确的编码打印到相应的产品上，从而减少返工或产品报废。
5. 直观易用的触摸屏界面采用智能数据规则，有助于操作员选择正确的编码。为了进一步减少操作员错误，此系列还提供了一个 USB 扫描仪选项，可实现简单快速的安全作业选择。这意味着减少出错机会，增加正确打码产品的数量。
6. DataFlex 热转印打码机还配置了多个节能选项，以满足各种生产需求。



## 结论

装袋生产线上实施高质量喷码之前，需要进行周密规划。伟迪捷将竭诚为您服务，帮助您选择最适合您的生产要求的解决方案。我们与多家重要 OEM 精诚合作，可确保您的打码机无缝集成到包装线中，并完美匹配您的打码流程，以满足您的业务需求。

**请咨询您的伟迪捷代表，获得更多关于生产线检查或材质打样测试的指导说明。**

© 2015 Videojet Technologies Inc. — 保留所有权利。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。



伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多…

全国免费咨询热线  
400 920 2366  
www.videojet.com.cn

伟迪捷(上海)标识技术有限公司

地址：上海钦州北路1089号51号楼5楼

邮政编码：200233

免费咨询电话：400 920 2366