



Documento descriptivo



Aperitivos

Consideraciones de diseño de las TTO para la impresión en bolsas con base



Durante el año 2014 se produjeron en todo el mundo 165 000 millones de bolsas con base. Las ventajas de las bolsas con base son un reclamo tanto para fabricantes como para minoristas. Y el uso de este envasado flexible está creciendo al ritmo esperado del 7 % a nivel global, lo que significa que es muy probable que en 2018 el consumo sea de 222 000 millones de bolsas.¹

El reto:

Muchos fabricantes de aperitivos optan por las bolsas con base adaptables para ganar en flexibilidad y comodidad, y adquirir una presencia atractiva en las estanterías. En este sector son muy comunes las impresoras por transferencia térmica (TTO) para codificar bolsas, pues ofrecen impresiones de alta resolución y flexibilidad de integración. Sin embargo, el diseño de algunos de los productos de TTO actuales puede plantear problemas en los cambios de cinta y la configuración de la producción. Elegir el diseño de impresora y la cinta adecuados puede ayudar a reducir los problemas de funcionamiento y el tiempo de inactividad no planificado, lo que permite a los responsables de mantenimiento cumplir sus objetivos de OEE.

La ventaja de Videojet:

Empresas de aperitivos de todo el mundo confían en las innovadoras soluciones de sobreimpresión por transferencia térmica de Videojet. La línea DataFlex® de Videojet incluye un motor de cinta sin embrague patentado y probado, y controlado completamente por software para minimizar los errores humanos. La impresora DataFlex de Videojet, al contrario que otros productos de TTO que requieren dispositivos de control de cinta, elimina prácticamente el tiempo de inactividad no programado producido por arrugamientos o roturas de la cinta. Además, su diseño de cassette sencillo agiliza el cambio de cinta y tiene un impacto mínimo en la producción.

Una elección adecuada de las cintas también marca la diferencia. La cinta Ultra Grade de Videojet, disponible en hasta 1200 metros de longitud, permite ampliar los tiempos de funcionamiento con menos cambios de cinta, lo que ayuda a codificar más productos por cinta en entornos de temperaturas altas y bajas. Videojet también ofrece asistencia técnica y de integración completas por medio de la red global de personal altamente cualificado y experimentado más amplia del sector.

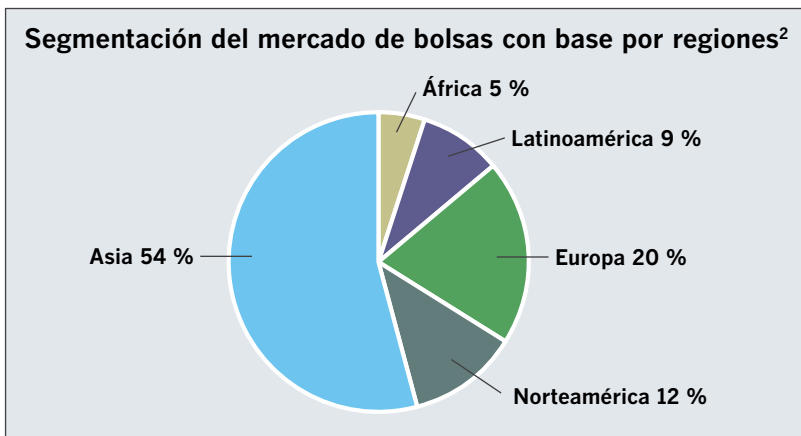
¹ <http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>

Popularidad de las bolsas y consideraciones de codificación



El aumento de las bolsas con base

Durante los últimos años ha aumentado la adopción del envasado flexible, especialmente en el sector de los aperitivos. Gracias a su flexibilidad, comodidad y mayor presencia en las estanterías, la bolsa con base ha destacado entre los demás envases de esta categoría. En 2018 se espera que el consumo global alcance los 222 000 millones de unidades con Asia a la cabeza.²



Las bolsas con base ofrecen un formato de envasado atractivo que llama la atención de los consumidores en el punto de venta. Al no estar tumbadas, la posición vertical de las bolsas con base proporciona, además, un espacio atractivo para todo publicista. La presencia en las estanterías que ofrecen las bolsas con base representa una mejora respecto a las que aparentan forma de almohada dado que el cliente puede ver claramente la labor gráfica y de identificación de marca del paquete.

La variante con orificio circular (de cuelgue) resulta más cómoda para aquellos minoristas como supermercados y tiendas de alimentación en los que es frecuente colgar muchos de sus productos en lugar colocarlos en estanterías.

Las bolsas con base también suponen que la experiencia de los clientes resulte sumamente cómoda. Las bolsas equipadas con cierres resellables y deslizantes, por ejemplo, permiten cerrar con seguridad aquellas porciones que no se consumen. La comodidad del cierre es fundamental para un número de consumidores en tránsito cada vez mayor que busca alternativas de alimentación más cómodas que se adapten a sus ajetreadas formas de vida. También es posible que estos consumidores se preocupen más por la salud. Las bolsas con base que incluyen espacios transparentes permiten a los consumidores ver el producto en el interior de la bolsa con el fin de comprobar su calidad y su frescura.

Puesto que cada vez son más los fabricantes que amplían su base de clientes más allá de sus ámbitos geográficos, cada vez resulta más importante prolongar la caducidad de los productos. Las bolsas con base se pueden fabricar con un film protector de múltiples láminas que ayude a conservar la frescura del producto durante más tiempo, lo que reduce el desperdicio de productos caducados.

La bolsa caja, también conocida como bolsas con refuerzos laterales insertados, es un tipo de envasado al alza en el mercado de bolsas con base. Este tipo de bolsa resulta más complejo de utilizar durante el proceso de rellenado, pero presenta más ventajas. Dispone de cinco superficies imprimibles y se emplea un 12 % menos de film que las bolsas con base convencionales.³ Ofrece más zonas de superficie imprimible para los mensajes de marca. Además, en el caso de muchos proveedores globales de aperitivos, se puede incluir información normativa en varios idiomas, lo que evita a la empresa tener que almacenar distintos materiales de envasado en función del idioma.

² <http://www.plasticsnews.com/article/20150721/NEWS/150729972/report-stand-up-pouches-expected-to-continue-growth-trend>

³ "The Latest Packaging Innovation and Trends in Pouches" (La última moda y tecnología de envasado de bolsas), Flexible Packaging, 1 de junio de 2015.



Selección de una solución de codificación de bolsas

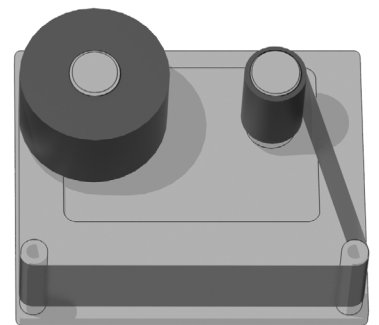
La sobreimpresión por transferencia térmica (TTO, por sus siglas en inglés) es la solución de codificación ideal para las aplicaciones de bolsas, ya que está diseñada para imprimir códigos de gran calidad en films flexibles, finos y planos. La impresión en material enrollado antes de crear las bolsas, o incluso antes de que se llenen, dota a la bolsa de un código de alta calidad que cumple los requisitos normativos y de los minoristas. Existen cintas de distintos colores que ofrecen a los profesionales de marketing varias combinaciones de color para el diseño de sus bolsas al tiempo que proporcionan la calidad de contraste de código que se precisa en la información impresa, como las advertencias de alérgenos y las fechas de caducidad.

Dada la popularidad de las impresoras TTO, existe un gran número de ellas entre las que elegir. La línea DataFlex® de Videojet ofrece grandes ventajas frente a buena parte de la competencia.

El control de la tensión de la cinta es fundamental para garantizar que el cabezal de impresión imprima sobre una superficie lisa con el fin de marcar un código de alta calidad. En la impresora DataFlex de Videojet esta tensión se controla completamente mediante software. Otros modelos emplean piezas que se desgastan, como pasadores de presión que mantienen la cinta correctamente estirada antes de que el cabezal de impresión entre en contacto con ella. Estas piezas representan otro posible punto débil de la impresora, lo que incrementa el coste de mantenimiento y la probabilidad de tiempos de inactividad imprevistos.

La impresora DataFlex de Videojet también combina un diseño sencillo con un rendimiento seguro del tiempo de funcionamiento. La ilustración de la derecha muestra el sencillo recorrido de la cinta que presentan las TTO DataFlex. En comparación con otros sistemas con procedimientos de cambio de cinta que requieren mucho tiempo y rutas de cinta complejas, la impresora DataFlex facilita a los operarios el cambio de la cinta durante la producción, lo que reduce el tiempo de inactividad.

El cassette de cintas de DataFlex de Videojet presenta un asa con muesca que evita que sobresalga en contacto con otras superficies. Esto facilita a los operarios el cambio de la cinta durante la producción. Algunos productos de la competencia presentan un asa que hace que el cassette se incline o se mueva cuando se coloca en otra superficie para cambiar la cinta. Este tipo de características dificultan a los operarios los cambios de cinta y pueden ocasionar pérdidas innecesarias de tiempo de producción.



Recorrido de sencillo la cinta en la impresora Videojet DataFlex



Vista lateral del cassette de cinta de la Videojet DataFlex



En la línea de producción, las bolsas con base se llenan a velocidades muy elevadas. Esto convierte cada minuto de los tiempos de inactividad imprevistos en dinero de los fabricantes. Por lo tanto, la facilidad de uso para los operarios es un aspecto fundamental que los gerentes deben tener en cuenta al decidir qué impresora TTO deben seleccionar para su línea de producción.

Videojet DataFlex®

La impresora TTO DataFlex de Videojet se ha concebido para optimizar el tiempo de funcionamiento de la línea de producción gracias a una serie de funciones de diseño innovador.

- Un motor de cinta sin embrague patentado y probado completamente controlado mediante software. Este diseño único acaba con los dispositivos de control de cintas que requieren otras TTO que pueden contribuir a tiempos de inactividad imprevistos relacionados con arrugamientos o roturas de cintas.
- Un control automatizado de toda la cinta desde el inicio hasta el final que se traduce en una calidad de impresión homogénea y reduce el desperdicio de cinta entre impresiones a 0,5 mm.
- Una longitud de cinta de 1200 m que genera más bolsas con base por rollo y, por lo tanto, implica menos tiempo de inactividad debido a los cambios de cinta.
- Unas funciones de Garantía de Codificación incorporada que ayudan a garantizar que siempre se coloque el código correcto en la bolsa, lo que reduce el reprocesamiento y los desperdicios.
- Una pantalla táctil intuitiva y fácil de usar que incluye reglas de datos inteligentes para ayudar a los operarios a elegir el código correcto. También puede contribuir a evitar los errores por parte de los operarios mediante la opción de lector de USB, que ofrece una selección de trabajos rápida, fácil y a prueba de fallos.
- Para mayor tranquilidad, Videojet proporciona la asistencia técnica y de integración más completa gracias a la red global de técnicos de campo y especialistas en integración más grande del sector, un personal con amplia experiencia y altamente cualificado.



Conclusiones

Existe una serie de impresoras TTO distintas en el mercado. Las impresoras por transferencia térmica DataFlex de Videojet están diseñadas para realizar una integración y un funcionamiento sin problemas y ayudarle a garantizar un rendimiento óptimo de toda la línea de envasado.

Deje que Videojet le ayude a seleccionar la solución de impresión adecuada para cumplir sus objetivos de producción y satisfacer sus necesidades de rendimiento.

Llame al **91 383 12 72**,
envíenos un mensaje de correo electrónico a
informacion@videojet.com
Sitio web: **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
Nave B1A, P.I. Valportillo,
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2016 Videojet Technologies, S. L. — Todos los derechos reservados.

La política de Videojet Technologies, S. L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

