

激光标识系统

Videojet® C7720 10瓦 UV 紫外激光打码机

伟迪捷 UV 紫外激光打码机可以提供具有高对比度的持久编码，能够确保制药、医疗、食品、饮料、日化等制造商在产品整个生命周期内的追踪和追溯安全性。

伟迪捷紫外激光打码机 精度高、效率高、噪音低、能耗低，可在广泛的塑料包装材料上提供永久性、高质量的标识。C7720紫外激光打码机可标刻各类文本、图像、条形码、二维码，可广泛应用于食品、饮料、医药、日化等行业，为工业4.0的生产赋能。



伟迪捷紫外激光打码机具有以下优势：

正常运行时间优势

- 分体式设计，采用水冷却(C7720)，散热效果好，设备稳定性高。
- 激光源内置空气自净化系统，确保恶劣环境下的稳定运行。
- 通过优化激光机可靠性尽可能减少维护 — 无需日常维护干预的易维护、高可靠性激光系统。

编码质量保证

- 具有 355 纳米和小光束直径的精细和高对比度标识。
- 无需溶剂或添加剂就能实现对塑料的完美标识。

产线集成性优势

- 采用触摸屏控制，可进行自动化生产，减少人工干预。
- 标配红光定位和红光对焦，使安装操作更简单、更快速、更精确。
- 整体式喉管，提高连接可靠性，4米长度，在安装过程中可轻松布线，加速生产线转换流程。
- 伟迪捷光束传输选项（BTU/BUS）能实现扫描头 90°至0°及360°的灵活切换，实现与生产线的无缝集成。

专为提高生产率而设计

- 伟迪捷紫外激光打标机的激光加工速度快，每秒可打1,200字符，大大提高生产效率。
- 最大标识范围可达 800 x 800 mm²，高速数据处理能力可打印更多产品，可提高产量和效率。

C7720 10瓦 UV紫外激光打码机



标识范围

50mm x 50mm – 800mm x 800mm

聚焦镜片

平焦镜：F80/F130/F160/F254/F380/
F525/F750/F840/F1090

电气要求

电控箱：电压200–240 VAC，50/60Hz
最大功率：整机400w，水冷机580w
水冷机（配套）：电压200–240 VAC，
50Hz 最大功率：1KW

语言功能

中文简体、中文繁体、英语

通信

以太网、TCP/IP 和 RS232、数字 I/O
编码器和产品检测器触发输入

标识速度

每秒最多可打印1,200个字符；≥ 10米/秒

集成

通过以太网和 RS232 接口进行集成

操作员界面

基于Windows系统下的飞行打码控
制系统软件

光束方向

90°（BTU，BUS可选）

工作环境

工作温度：5°C – 40°C
工作湿度：10% – 90%（无冷凝）

冷却系统

水冷机冷却

适用的认证：CE

激光源

额定功率 10W
中心发射波长：355 纳米

噪音参数

打码单元：55dB（一米距）

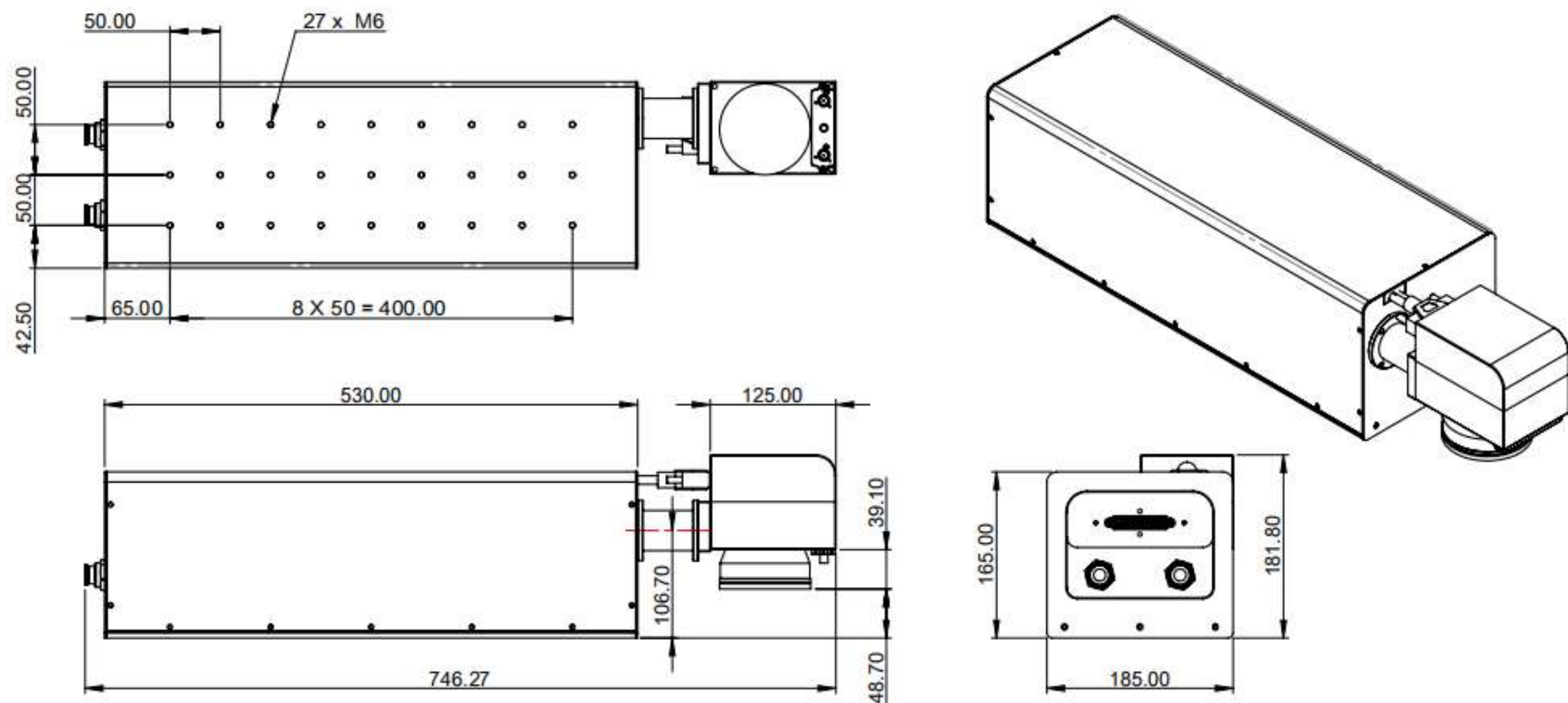
密封和安全标准

打码单元：IP54
电源单元：IP54

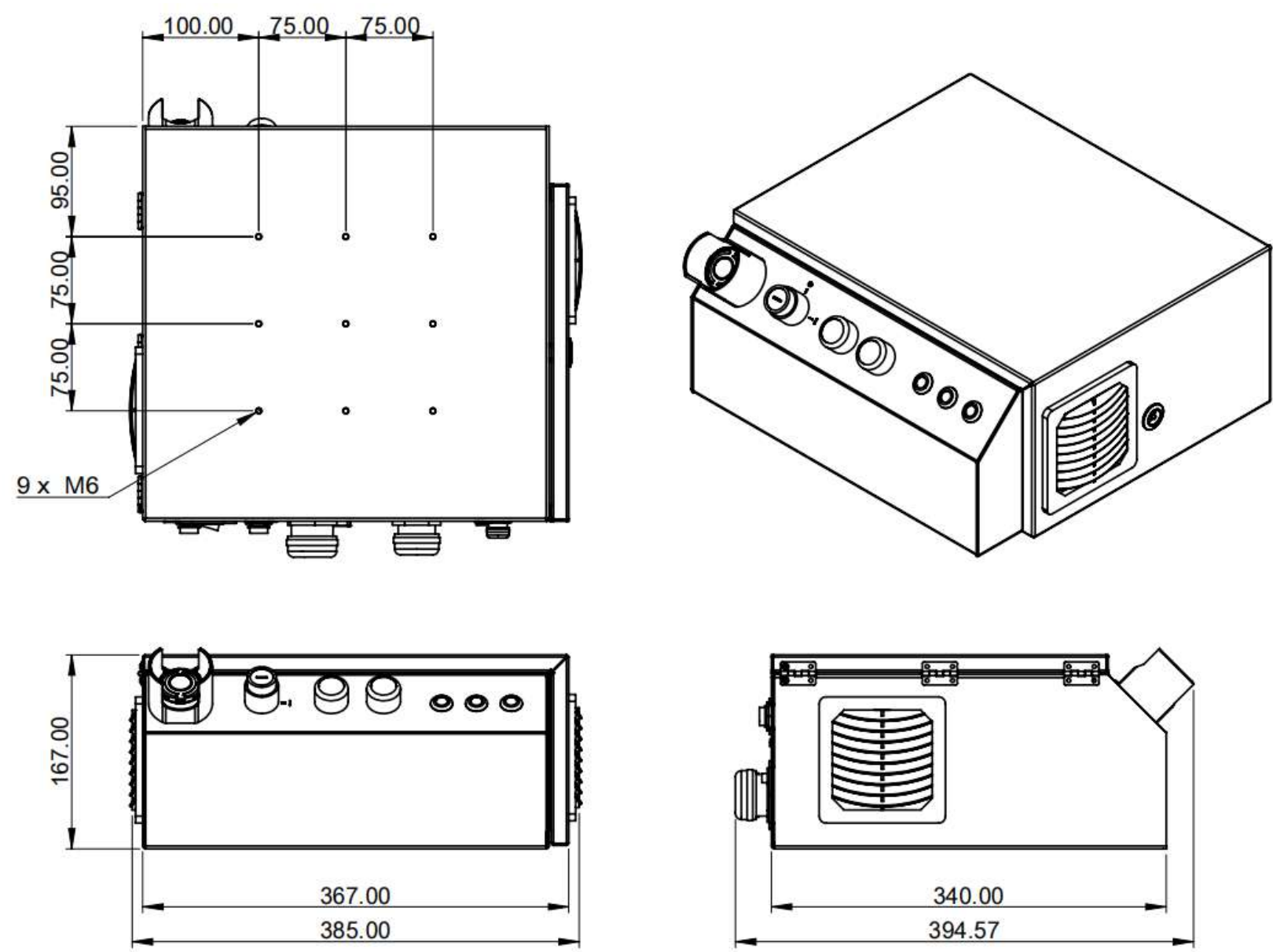
重量约值

打码单元：21 千克
不包括平场聚焦透镜
电源单元：19 千克
冷却单元：9.9 千克
显示器：4.3 千克

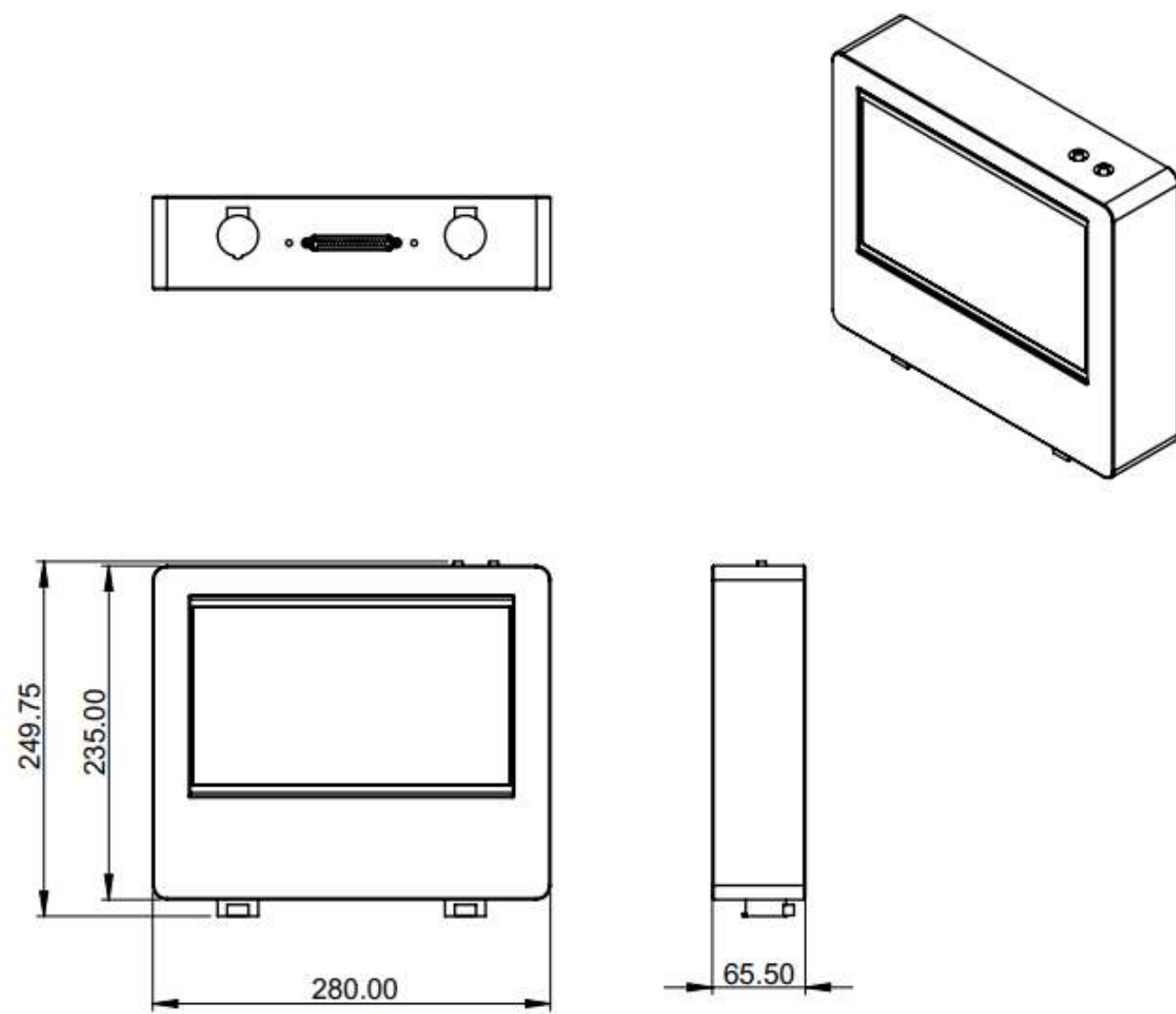
打码单元尺寸



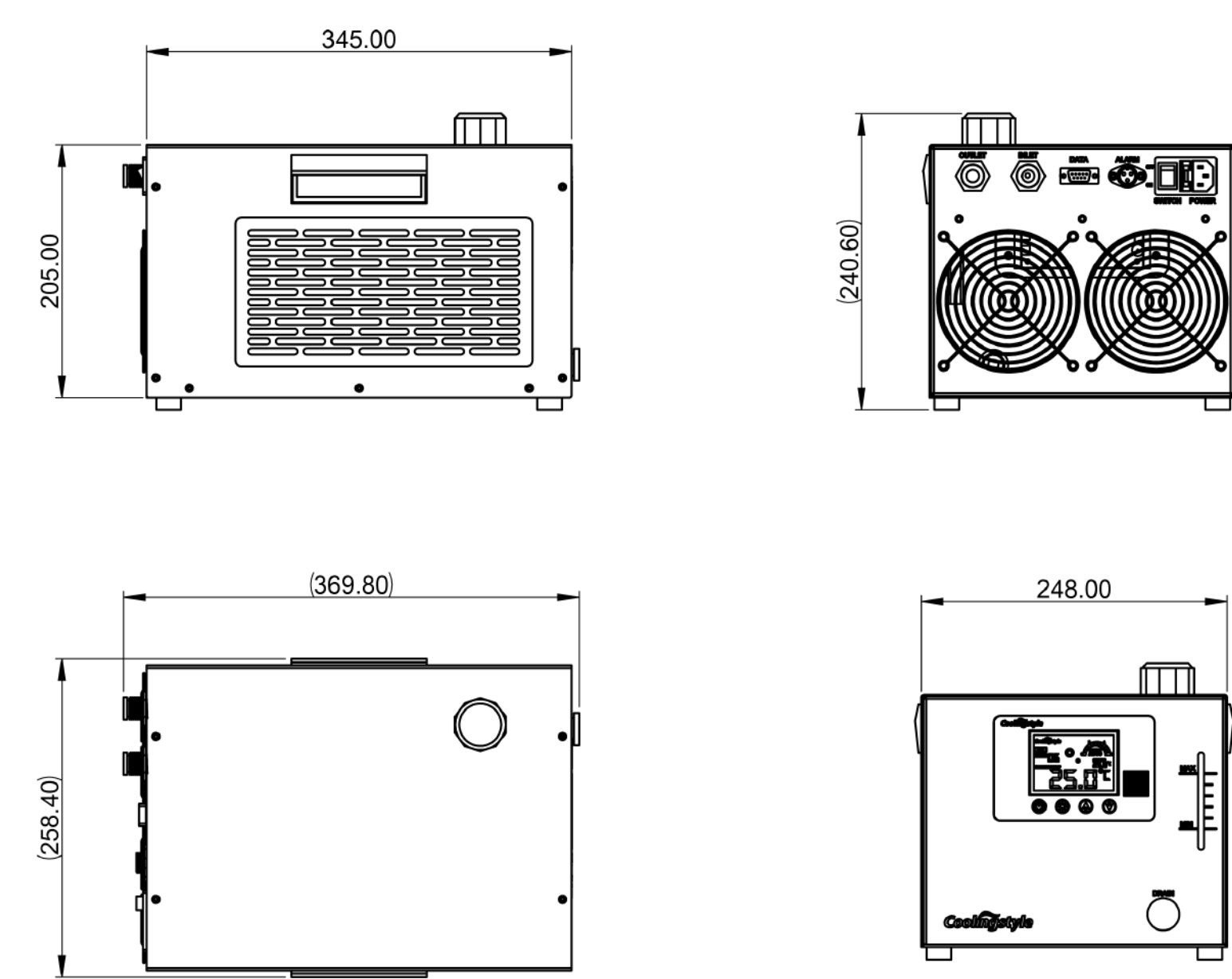
电源单元尺寸



触摸屏尺寸



水冷单元尺寸



© 2023 Videojet Technologies Inc.- 版权所有。
持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。
Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。DuPont 是 E. I. du Pont de Nemours and Company 的商标，Tyvek 是 E.I. du Pont de Nemours and Company 的注册商标。



伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、
重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多...

