

Documento descriptivo



Productos farmacéuticos

Soluciones de inyección de tinta térmica para la serialización y la trazabilidad global



A medida que siguen cambiando las necesidades de serialización en el sector farmacéutico, la gestión de datos se vuelve más compleja y crucial. Las innovaciones en las soluciones de marcaje y codificado permiten a las empresas cumplir con la normativa y, al mismo tiempo, operar con el variado abanico de clases de envasado utilizado por el sector. La tecnología de inyección de tinta térmica (TIJ) de Videojet se ha diseñado en función de dicha normativa, con el fin de ayudar a crear códigos serializados, legibles tanto para las personas como para las máquinas, y cumplir con las normativas del sector farmacéutico.

Para los proveedores del sector farmacéutico, los requisitos de serialización están impulsando la innovación en sus líneas de producción. Es cada vez mayor la demanda de equipos que pueden asumir más responsabilidades en la gestión de datos complejos a la vez que abarcan una mayor gama de sustratos, sin que se comprometa la seguridad del producto o se incumpla la legislación. Contar con las soluciones de codificado óptimas es algo fundamental dentro del enfoque integral de la elaboración de productos farmacéuticos; en este enfoque, la impresora representa un papel menor pero esencial para el cumplimiento de las normativas del sector. Entre las características clave de las impresoras actuales para productos farmacéuticos se incluye una mejor gestión de datos y la capacidad para abordar un mayor número de aplicaciones.

Optimización en la gestión de datos para la serialización

Una tendencia clave es la cada vez más necesaria gestión de datos inteligentes. Estos son algunos de los ejemplos:

Gestión del búfer

Las soluciones de serialización varían según las necesidades de memoria de la impresora. Las impresoras deben poder configurarse para desactivar el búfer de impresión, cuando se reciben datos variables y se imprimen registros de uno en uno, y para activarlo, cuando se envían muchos registros a la vez a la impresora, pero se imprimen uno a uno. Cuando se utiliza un búfer, una parada no planificada de la línea puede dar como resultado códigos que no se usen, a no ser que un dispositivo de codificado inteligente pueda comunicar los números que todavía están disponibles para su uso. Esto es especialmente importante en países en los que los fabricantes tengan que adquirir números de serie, ya que les permite reciclar los códigos sin usar y proteger su inversión.

Protocolos de comunicación remotos

Las aplicaciones de serialización ordinarias requieren un gran número de comandos de información y de sistema de gran complejidad y muy sensibles que se mueven entre la impresora y el sistema de datos del host. Por ello, es crucial hacer uso de una impresora que cuente con un conjunto de protocolos y comandos sometidos a pruebas, validados y seguros que estén diseñados específicamente para una gestión avanzada de las comunicaciones.

Comunicaciones asincrónicas

Esto permite que la impresora envíe información no solicitada hasta el sistema de control de línea. Esta funcionalidad proporciona dos ventajas: la notificación activa de un evento de la impresora y un tráfico de red reducido, lo que se traduce en avisos más rápidos y en la posibilidad de una mayor producción.

Unicode

Teniendo en cuenta los mercados globales a los que el sector farmacéutico presta servicio, las impresoras deben poder manejar un amplio número de caracteres del árabe, el cirílico y los idiomas panasiáticos. Mediante el uso de la funcionalidad de codificado Unicode, las impresoras pueden codificar más de 1 000 000 de caracteres, lo que permite el acceso a una gama de idiomas internacionales mucho más amplia.

Capacidad para un mayor número de aplicaciones

La mayoría de las normativas internacionales sobre productos farmacéuticos se aplican a la unidad vendible, por lo que se requiere la aplicación de más contenido de código a mayores resoluciones para tratar con un número mayor de tipos de envasado y sustratos. Como resultado de ello, Wolke de Videojet ha realizado una gran inversión en las innovaciones de TIJ para ayudar a garantizar que el mercado tenga acceso a la tecnología de impresión creada específicamente con las funcionalidades de tinta necesarias. Esta situación ha abierto un abanico de posibilidades en cuanto a las aplicaciones, entre las que se incluyen:

Materiales semiporosos y no porosos

Los clientes del sector farmacéutico utilizan a menudo la tecnología de inyección de tinta térmica (TIJ) debido a su codificado de alta resolución a una alta velocidad de la línea de producción. Sin embargo, el envasado de muchos productos se realiza con materiales no porosos o semiporosos, como los films, las láminas, los plásticos y los materiales revestidos, a los que no se podía aplicar la tecnología TIJ. Los avances tecnológicos en impresoras y tintas para la inyección de tinta térmica han permitido que se puedan codificar estos sustratos con todas las ventajas asociadas a este tipo de inyección.

Cadena de frío

El mantenimiento de la cadena de frío en los productos es un segmento de rápido crecimiento en el mercado de productos farmacéuticos. Este proceso puede provocar la exposición accidental a condiciones de condensación y humedad durante la fase de posesado o de distribución, lo que puede poner en peligro la calidad del código. Las tintas desarrolladas recientemente han demostrado ser inalterables frente al agua, a diferencia de otros productos basados en colorantes tintóreos, hecho que prolonga la permanencia de los códigos durante toda la cadena de suministros.

El envasado de productos farmacéuticos y de equipos médicos requiere, en mayor medida que en otros sectores, un codificado variable de la más alta calidad. A la luz de la legislación más reciente, este hecho se ha demostrado con creces. Es importante colaborar con un proveedor de codificado que diseñe productos que tengan en cuenta los retos actuales y disponga de experiencia y una red de asistencia global a fin de cumplir los requisitos del proyecto.

La impresora m600 oem de Wolke se ha diseñado para abordar estos retos y ofrecer a los fabricantes y los integradores de sistemas lo siguiente:

- Una capacidad de gestión de datos más potente.
- La integración definitiva con los fabricantes de equipos originales cuando la flexibilidad supone un elemento importante.
- Códigos que se ajusten al cumplimiento normativo cuando existen más sustratos.



La impresora de inyección de tinta térmica (TIJ) Wolke m600 oem está especialmente diseñada para satisfacer los demandas de serialización actuales y futuras en aplicaciones de envasado de productos farmacéuticos



La línea de impresoras de inyección de tinta térmica Wolke m600 ofrece tintas optimizadas que mejoran el contraste, proporcionan adherencia a los sustratos más difíciles y son resistentes al agua.

Llame al **+56 2 2476-2834**
envíe un mensaje de correo electrónico a
ventas.chile@videojet.com
o visite **www.videojet.cl**

Videojet Chile
Av. Exequiel Fernández, 2831 – Macul – Chile

© 2021 Videojet Chile — Todos los derechos reservados.

La política de Videojet Chile se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

