

Anwendungshinweis



Thermotransfersysteme Erfüllen Sie die Anforderungen an die Beutelkennzeichnung in der Lebensmittelindustrie mit Thermotransfersystemen



In den letzten drei Jahren konnte die Verpackungsindustrie bei den Beutelverpackungen weltweit eine Steigerung von 16 % verzeichnen. Bis 2017 wird mit einem Wachstum von 40 % gerechnet. Das Wachstum bringt auch neue Möglichkeiten beim Einsatz von Thermotransfersystemen mit sich. Sie können das Image Ihrer Marke erhöhen und gleichzeitig den Folienbestand optimieren.

Die Herausforderung:

Immer mehr Hersteller steigen von herkömmlichen Verpackungen auf flexible Beutel um. Dies hat viele Vorteile, u. a. geringere Vertriebs- und Logistikkosten sowie eine attraktive Wirkung auf den Verbraucher. Die Umstellung kann jedoch auch zusätzliche Investitionen für neue Kennzeichnungslösungen nach sich ziehen. Viele Produktmanager sind sich einig, dass die Druckqualität traditioneller analoger Drucker und Digitaldrucker mit niedriger Auflösung den optischen Gesamteindruck des Designs beeinträchtigt. Auf der anderen Seite müssen Verpackungsteams Lösungen für Probleme finden, die sich bei herkömmlichen Verpackungen so nicht stellten: Das ist vor allem die variable Dicke ungefüllter Beutel. Zip-Verschlüsse, Faltungen und andere Verpackungsoptionen sorgen für Unterschiede von bis zu 4,5 Millimetern. Bei der großen Vielfalt verfügbarer Kennzeichnungsoptionen ist es nicht einfach, die richtige zu finden, welche die hochwertigen neuen Verpackungsdesigns optimal ergänzt.

Der Vorteil von Videojet:

Videojet bietet eine Reihe von Thermotransfersystemen (TTO), die speziell auf die oben beschriebenen Herausforderungen ausgelegt sind. Durch eine einfache Einstellung der Software kann der Thermotransfer-Druckkopf um bis zu 4,5 mm eingezogen werden: Praktisch alle wiederverschließbaren Beuteltypen lassen sich so mit Leichtigkeit bedrucken. Sie nutzen Rundläufer? Auch hier finden Sie ideale Lösungen bei Videojet. Etwa mit einer speziellen Traversierhalterung, die den TTO-Drucker automatisch positioniert – je nachdem, ob der Rundläufer steht oder in Bewegung ist. Zwischen den Bewegungen wird der Drucker an den Beutel geführt, um die Folie zu bedrucken. Während der Bewegung wird der Drucker vom Beutel entfernt, um einen Kontakt während der Rotation zu vermeiden. Bei Videojet profitieren Sie außerdem von unserem umfassenden technischen Support und der Integrationsberatung. Wir verfügen über das größte globale Netzwerk hochqualifizierter und erfahrener Außendienst-Techniker und Integrations-Spezialisten. Egal wo Sie sind, wir sind in Ihrer Nähe – weltweit.

Beutelkennzeichnung mit TTO

Thermotransfersysteme sind darauf ausgelegt, hochwertige Kennzeichnungen auf flache, dünne, flexible Folien zu drucken. Damit ist diese Technologie die ideale Lösung zum Kennzeichnen von Beuteln.



Die Vorteile flexibler Beutel in der Lebensmittelindustrie

Flexible Beutel stellen eine leichte, vielfältig einsetzbare und haltbare Verpackungslösung dar, mit der sich der Ausschuss reduzieren und Einsparungen realisieren lassen. Durch das Verpacken von Lebensmitteln in Beutel mit Zip-Verschluss werden beispielsweise sperrige Kartons oder Becher überflüssig. Damit wird für die Produkte weniger Platz benötigt. Mit flexiblen Beuteln lassen sich auch Transport- und Lagerkosten reduzieren.

Neben den betrieblichen Vorteilen, profitieren Hersteller, die auf Beutel umgestellt haben, auch von einer größeren Anziehungskraft beim Kauf durch attraktivere Verpackungsmöglichkeiten.

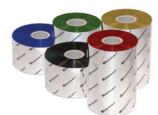
Um die Frische zu erhalten und um dem Verbraucher einen Mehrwert zu bieten, indem sie ihr Produkt wiederverschließen können, bieten viele Beutelhersteller verschiedene Möglichkeiten an. Dazu zählen Zip- und Schraubverschlüsse oder Verschlüsse mit Kleband.



Hochwertige Verpackungen erfordern hochwertige Kennzeichnungen

Durch Beutel kann nicht nur die Wirkung im Verkaufsregal verbessert werden. Es bieten sich auch mehr Gestaltungsmöglichkeiten durch farbenfrohe, hochwertige, vorbedruckte Designs. Marketingteams setzen alles daran, das Verpackungsdesign optimal werbewirksam zu gestalten. Unattraktive oder minderwertige Kennzeichnungen würden den Gesamteindruck des Designs beeinträchtigen.

Thermotransfersysteme bieten eine hervorragende Druckqualität von 300 dpi bei 12 dots/mm. Diese Auflösung liefert Text und Grafiken in hoher Qualität, die sicherlich nicht vom Verpackungsdesign ablenken. Sie können außerdem die Nährwertangaben und Inhaltsstoffe in sehr kleinen Schriftgrößen drucken. Die Farbbänder erhalten Sie in 12 verschiedenen Farben. Für praktisch jedes Verpackungsdesign finden Sie die perfekte Farbe.



In vielen Ländern ist es rechtlich vorgeschrieben, dass Allergiehinweise auf der Verpackung hervorgehoben werden müssen, damit der Kunde eine fundierte Kaufentscheidung treffen kann. Die Verordnung (EU) Nr. 1169/2011 zur Lebensmittelkennzeichnung verlangt beispielsweise, dass sämtliche Allergene in der Zutatenliste fett gedruckt werden, damit der Verbraucher diese Informationen einfacher finden kann. Das TTO-System ist eine flexible, digitale bedarfsgesteuerte Drucklösung, mit der die Hersteller diese globalen Anforderungen erfüllen können. Da die Texte bei jedem Lauf angepasst werden können, kann der Hersteller die Anzahl an gelagerten, vorbedruckten Verpackungsfolien verringern.



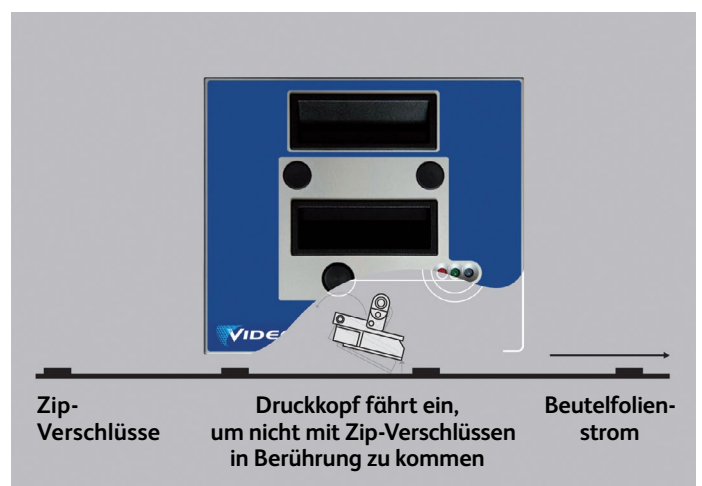
Beutelkennzeichnung mit TTO

Thermotransfersysteme sind darauf ausgelegt, hochwertige Kennzeichnungen auf flache, dünne, flexible Folien zu drucken. Damit ist diese Technologie die ideale Lösung zum Kennzeichnen von Beuteln. Das Vorbedrucken von Folien, die auf Rollen aufgewickelt sind, ermöglicht das Formen von Beuteln mit Zip-Verschluss, vierseitige sowie falt- und stehbeutel etc.

Einige der zahlreichen Vorteile von Beutelverpackungen sind u. a. die Möglichkeit, Zip-Verschlüsse, faltbeutel und Verpackungsversiegelungen einzusetzen. Alle diese Optionen bringen jedoch für den Thermotransferdruck in der Verpackungslinie spezielle Herausforderungen mit sich. Das gilt ganz besonders, wenn das Material bereits vor der Kennzeichnung Teil der Verpackung geworden ist. Videojet bietet für Beutel-Abfüllmaschinen kundenspezifisch angepasste Halterungen an, einschließlich speziell angepasster Traversiersysteme für Beutel-Rundfüller. Damit wird die Kennzeichnung vor dem Befüllen der Beutel möglich.

Durch eine einfache Einstellung der Software kann der Druckkopf zwischen 0,5 mm und 4,5 mm eingezogen werden. Das macht die Kennzeichnung praktisch aller wiederverschließbaren Beuteltypen möglich, ohne dass es Probleme mit den unterschiedlichen Verschlüssen gibt.

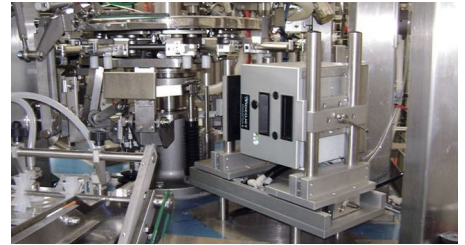
Weil Beutel die Haltbarkeit verderblicher Lebensmittel verlängern können, werden viele Beutel-Füllmaschinen in Washdown-Umgebungen eingesetzt. Das Druckergehäuse des IP DataFlex von Videojet entspricht der Schutzklasse IP65. Diese Konstruktion ermöglicht einen schnellen Übergang zum Washdown. In nur wenigen Sekunden ist die Kassette gewechselt. Weitere Vorrichtungen sind nicht erforderlich.



Durch eine einfache Einstellung in der Software kann der Thermotransfer-Druckkopf um bis zu 4,5 mm eingezogen werden

Die DataFlex® Thermotransfersysteme von Videojet verfügen über eine Reihe innovativer Konstruktionsmerkmale. Für längere Produktionszeiten bei minimalem Ausschuss.

1. Die DataFlex® Serie verfügt über einen kupplungsfreien Farbbandantrieb, der vollständig per Software gesteuert wird – praxiserprobt und patentiert. Aufgrund dieses einzigartigen Designs sind im Vergleich zu anderen Thermotransfersystemen keine weiteren Geräte zur Farbbandsteuerung erforderlich. Solche Geräte können zu ungeplanten Produktionsausfallzeiten sowie Bandrissen oder Faltenbildung führen.
2. Konstante Druckqualität und eine Minimierung des Bandabfalls zwischen Drucken von 0,5 mm: Die vollständig automatisierte Steuerung des Farbbandes macht's möglich.
3. Mit einer Farbbandlänge von 1.200 Metern schafft der Drucker mehr gekennzeichnete Beutel pro Bandrolle. Das sorgt für deutlich geringere Ausfallzeiten auf Grund von Farbbandwechsel.
4. Bedienfehler sind die häufigste Ursache für Kennzeichnungsfehler. Die DataFlex Serie ermöglicht eine schnelle, einfache und richtige Kennzeichnung und macht Kennzeichnungsfehler praktisch unmöglich. Die eingebauten Funktionen zur Qualitätssicherung von Codes sorgen für die korrekte Kennzeichnung Ihrer Produkte. Ein wichtiger Schritt, um aufwändiges Nacharbeiten oder teuren Ausschuss zu vermeiden.
5. Der intuitive und anwenderfreundliche Touchscreen verfügt über ein intelligentes Regelwerk für Ihre Daten. Das hilft dem Bediener bei der Wahl der richtigen Kennzeichnung. Noch mehr Sicherheit und Komfort bieten optionale USB-Scanner. Damit gelingt die schnelle, einfache und fehlerfreie Auswahl der Aufträge im Handumdrehen. Dies bedeutet eine deutlich geringere Fehlerquote und mehr einwandfrei gekennzeichnete Produkte.
6. Die DataFlex Thermotransfersysteme verfügen außerdem über mehrere Energiesparfunktionen. Diese sind individuell auf die Gegebenheiten Ihrer Produktionsumgebung anpassbar.



Fazit

Eine sorgfältige Planung im Vorfeld wirkt sich positiv auf die Ergebnisse in Ihrer Beutel-Abfüllanlage aus. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln die Experten von Videojet die optimale Lösung für Ihre Produktion. Wir arbeiten eng mit den großen Maschinenbauern zusammen, um so sicherzustellen, dass sich unsere Drucker nahtlos in Ihre Produktionslinie integrieren lassen. Ihre Kennzeichnungstechnik ist damit perfekt auf die Bedürfnisse Ihres Unternehmens zugeschnitten.

Videojet bietet Ihnen zusätzliche Beratung, mit Audit für die Produktionslinie, oder einen Druckmustertest in unseren Sample Labs an. Sprechen Sie uns einfach an.

Telefon **+41 (0)62388 33 33**
E-Mail **info.switzerland@videojet.com**
Internet **www.videojet.ch**

Videojet Technologies Suisse GmbH
Gummertliweg 7
4702 Oensingen

© 2015 Videojet Technologies GmbH – Alle Rechte vorbehalten.

Die Videojet Technologies GmbH arbeitet fortlaufend an der Verbesserung ihrer Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

