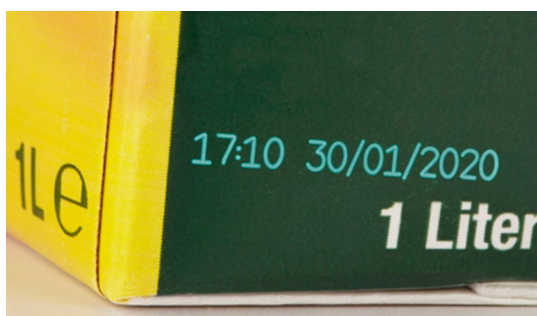




Tillämpningsblad



## Mejeriprodukter Laserkodning för aseptiska mejeribehållare



Det är vanligt att använda lasrar för att applicera tydliga, skarpa produktkoder i krävande mejerimiljöer. Lasermärkning hjälper mejeriproducenterna att öka drifttiden, minska underhållet och förbättra märkningens läsbarhet. Uppfyll kraven på en mer exakt och läsbar produktidentifikation med en permanent lasermärkningslösning från Videojet.

### Utmaningen:

Användningen av aseptiska förpackningar, däribland i nya och förbättrade konsumentvänliga former, förväntas fortsätta att öka med 12 % till år 2026.\* Tillverkare använder den här förpackningstypen för att bibehålla mejeriprodukters färskhet, smaker och näringsmässiga egenskaper och för att uppfylla konsumenternas ökande förväntningar. Även om aseptiska förpackningar möjliggör en bredare distribution med längre hållbarhetstid, kan kodningen på dessa lackerade material med flera paneler utgöra en utmaning, särskilt vid kall produktion.

### Fördelen med Videojet:

Videojets lasermärkningssystem är lika unika som din produktion och kan ge hastigheter på upp till 900 meter per minut, beroende på dina behov och ditt tillämpningsområde. Våra högpresterande CO<sub>2</sub>-lasrar ger skarpa, permanenta koder på mejeriprodukter i en rad olika förpackningstyper, däribland aseptiska. Laserstyrenheten Videojet TCS+ är ett tillval som utformats särskilt för att minska mängden operatörsfel och se till att produkterna kodas på ett konsekvent och korrekt sätt. Produktivitetens verktyg finns också tillgängliga som tillval och kan hjälpa dig att identifiera grundorsaken till driftstopp och införa hållbara processförbättringar.

### Myten om laser

Laser kan skada förpackningen, vilket innebär att lasermärkning inte utgör ett alternativ för mejeritillämpningar.

### Slå hål på myten

Nyckeln till att använda laserkodare på aseptiska förpackningar är att utforma en specifik laserkonfiguration som består av den optimala brännvidden, lasereffekten (10 W, 30 W eller 60 W), våglängden (10,6 µm, 10,2 µm eller 9,3 µm) och laserpunktstorleken för att göra korrekta markeringar och upprätthålla förpackningens integritet.

\* [https://www.oaoa.com/news/business/article\\_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fdd6.html](https://www.oaoa.com/news/business/article_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fdd6.html); Global Aseptic Packaging Market Analysis 2017-2018 with an Outlook to 2026;

# Laser är ett övertygande alternativ för markering av aseptiska förpackningar



## Fördelar med laser

Laserteknik ger mycket lättlästa koder och förser förpackningen med en permanent kod. Dessutom elimineras behovet av bläck och förbrukningsartiklar, vilket kan bidra till att förenkla produktionen och sänka den totala ägandekostnaden.

## Integrering

På grund av fyllningsutrustningens produktionsegenskaper sker majoriteten av märkningen på aseptiska behållare på transportbandet efter påfyllning och förslutning. I avspolningsmiljöer kan en IP65-klassad laser spara både tid och pengar i och med att den kan förbli på plats under avspolningsprocessen. Med en IP65-klassad laser som tillval kan du även undvika potentiella skador orsakade av mejeriprodukter eller vatten som kommer in i skrivaren under förpacknings- eller avspolningsprocessen.

## Märkning direkt på behållaren

Lasrar gör markeringar med hjälp av ablation. I den här processen etsas en liten mängd bläck bort från kartongens förtryckta övre bläcklager. En utvald laserlösning tar hänsyn till linskrav, märkningshuvuden och laserns våglängd. Detta resulterar i att en märkning med önskad linjetjocklek sker med den lägsta mängd energi som krävs. Eftersom små skillnader i konfiguration kan ge stora skillnader i prestanda, är konfigurera laserlösningar ett absolut måste för att den optimala märkningen ska kunna erhållas på det givna materialet.

## Laserreaktiv märkning

För aseptiska förpackningar i ljusa färger kan man som ett alternativ integrera ett lasermottagligt pigment i det översta bläcklagret när förpackningen tillverkas. Pigmentet appliceras vanligtvis på ett litet område där du vill lägga till en markering. Laserenergin interagerar med pigmenten och ändrar färg för att skapa en tydlig, hållbar och permanent kod.



Laserreaktiv märkning

## Slutsats

Videojet har den teknik, den beprövade erfarenhet och de supportexperter som krävs för att hjälpa dig att identifiera och sömlöst integrera den optimala kodningslösningen i dina aseptiska förpackningslinjer. Tack vare vår kunskap om laserreaktiv märkning och våra relationer med de ledande aktörerna inom denna teknik kan vi ge dig en lösning som fungerar för alla dina märkningsbehov.

**Om du vill veta mer om våra beprövade lösningar för aseptisk märkning ska du be din Videojet-representant om en genomgång av din produktionslinje och en kostnadsfri exempeltestning på dina förpackningar.**

Ring **+46 31 7466190**  
Mejla **info.se@videojet.com**  
eller besök **www.videojet.se**

Videojet Technologies Sweden  
Johannefredsgatan 4  
Mölnadal  
Sweden

© 2020 Videojet Technologies Inc. – Med ensamrätt.  
Videojet Technologies Inc.s policy står för fortsatt produktförbättring.  
Vi förbehåller oss rätten att ändra design och/eller specifikationer utan förhandsbesked.

