

✱ Laser-Kennzeichnungssystem

Videojet® 7610

Das Faser-Lasersystem 7610 erzeugt kontrastreiche Kennzeichnungen auf widerstandsfähigen Kunststoffverpackungen, Metallbehältern und anderen Industrieprodukten – und das bei sehr schnellen Liniengeschwindigkeiten.



Dank des kompakten, aber leistungsstarken 100 Watt starkem Faser-Laser Videojet 7610 können Hersteller scharfe, gut lesbare Codes mit bis zu 600 m/min aufbringen und damit den Bedarf an gesteigertem Durchsatz und mehr Code-Inhalt erfüllen.

Dieses Faser-Lasersystem wurde speziell für die schnelle Kennzeichnung von Produkten in der Getränke-, Pharma und Extrusionsindustrie konzipiert. Es bedruckt Materialien wie HDPE, Nylon, PVC sowie Aluminium und Edelstahl.



Ihr Betriebszeitvorteil

- Maximale Leistung und Lebensdauer der Laserquelle von bis zu 100.000 Stunden (MTBF)
- Praktisch wartungsfreie Laserquelle mit Luftkühlung
- Da es keine Verschleißteile gibt, werden Ausfallzeiten minimiert

Produktivität – ab jetzt selbstverständlich

- Optimierte für Ad-hoc-Kennzeichnungen mit Liniengeschwindigkeiten von bis zu 600 m/min
- Großes Kennzeichnungsfenster bietet mehr Zeit zum Drucken, höheren Produktdurchsatz und optimierte Produktivität

Code Assurance

- Hochpräziser Scankopf für durchgängig hochwertige Codes im gesamten Kennzeichnungsfenster
- Hochwertige, permanente Codes für die Rückverfolgbarkeit von Produkten und zum Schutz vor Fälschungen

Einfache Anwendung

- Das kompakte mechanische Design mit flexiblen Konfigurationsoptionen gewährleistet die nahtlose Integration in die Verpackungslinie

Videojet® 7610

Laser-Kennzeichnungssystem

Kennzeichnungsfelder

Brennweiten	100	163	254	420
Max. Höhe (mm)	107.4	181.9	267.8	498.5
Max. Breite (mm)	84.7	142.2	221.7	366.5

Kennzeichnungsformate

Standardschriften (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) und individuelle Schriften wie Hochgeschwindigkeits- oder OCR-Schriften

Maschinenlesbare Codes: ID-MATRIX (ECC100, 140, 200: 10x10 bei quadratischen, 8x8 bis 16x48 bei nicht quadratischen Formaten; ECC plain (frei konfigurierbarer ECC-Code); QR-Code); BARCODES-Grafiken (BC25/25i/39/39E/93/128; GS1-128; UPC_A; RSS14TR/ST/STC; RS LIM/EXP)/ Grafikkomponenten, Logos, Symbole usw. (dxf, jpg, ai usw.) Kennzeichnen von linearem, kreisförmigem, schrägem Text; Drehen, Spiegeln, Dehnen, Komprimieren von Markierungsinhalten
Laufende Nummern und Serialisierung; Automatische Datums-, Schicht- und Zeitkennzeichnung, Echtzeituhr; Online-Kennzeichnung individueller Daten (Gewicht, Inhalt usw.)

Laserquelle

Gepulster Ytterbium-Faserlaser (Yb)
Leistungsklasse 100 Watt
Zentrale Emissionswellenlänge: 1064 nm (mind.: 1055 nm, max.: 1075 nm)

Strahlableitung

2 Hochgeschwindigkeits-Galvanometer-Scanner

Strahlrichtung

90 Grad (Standard) und geradeaus (Option)

Fokussierung (Präzisionsoptik)

Brennweiten: f=100/163/254/420 mm

Mehrere Optionen für die Bedienoberfläche

Smart Graph-Software für PC; in 12 Sprachen konfigurierbar (Option)

Sprachunterstützung*

Chinesisch, Tschechisch, Dänisch, Niederländisch, Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Portugiesisch (Brasilien), Russisch, Spanisch; schnittstellenabhängig

Kommunikation

Ethernet, TCP/IP und RS232, digitale E/As
Eingänge für Drehimpulsgeber und Produktsensorauslöser
E/As für Start, Stopp, externe Fehler, Jobauswahl, Auslöser, Auslöser-Freigabe, Drehimpulsgeber; System bereit, bereit für Kennzeichnung, Kennzeichnung, Verschluss geschlossen, Fehler, Schlecht, Gut Signale und Maschinen-/Bedienersperren

Integration

Direkte Integration in komplexe Produktionslinien über Scripting-Schnittstelle
Integration über Ethernet- und RS232-Schnittstelle
Hochpräzise seitlich geführte Höheneinstellung mit Schwalbenschwanzverbindung



Stromversorgung

100 – 240 V Wechselstrom (automatische Wahl), 700 VA, 1 PH, 50/60 Hz

Kühlsystem

Luftkühlung

Temperatur/Luftfeuchtigkeit

10 – 35 °C und bis zu 40 °C bei einem Auslastungsgrad von 70 %;
10 – 90 %, nicht kondensierend

Schutzklasse und Sicherheitsstandards

Kennzeichnungseinheit: IP54
Versorgungseinheit: IP22
Produkt der LASERKLASSE 4 (gemäß DIN EN 60825-1:2014)

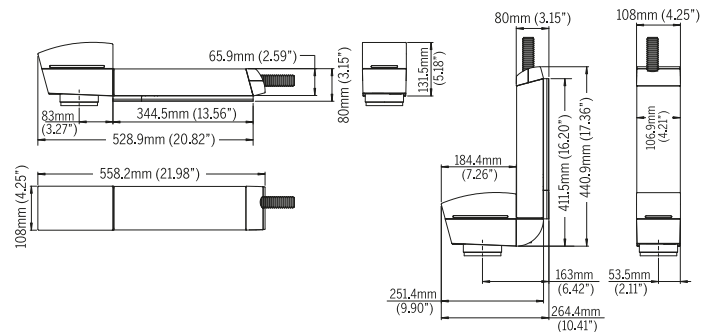
Ungefähres Gewicht

Versorgungseinheit: ca. 25 kg
Kennzeichnungseinheit: ca. 8 kg

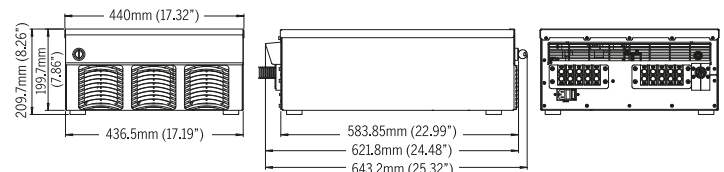
Gültige Zertifizierungen

CE, TÜV/NRTL, FCC

Abmessungen Kennzeichnungseinheit



Schaltschrankabmessungen



+41 (0)62 388 33 33
info.switzerland@videojet.com
www.videojet.ch

Videojet Technologies Suisse GmbH
Gummertliweg 7
4702 Oensingen