

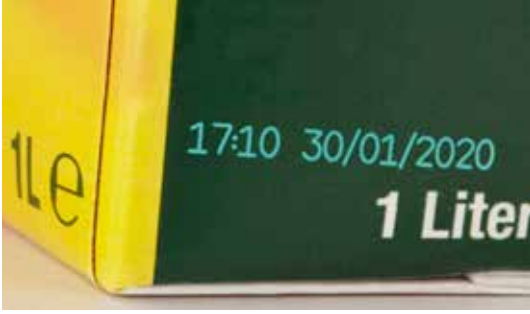


Sektörel çalışma



Süt Ürünleri

## Aseptik süt ürünü kapları için lazer kodlama



**Zorlu süt ürünleri üretimi ortamlarında temiz, net ürün kodları yazdırmak için lazer kullanımı yaygındır. Lazer markalama, süt ürünleri üreticilerinin daha uzun çalışma süresi, daha az bakım ve iyileştirilmiş marka okunabilirliğine ulaşmasına yardımcı olur. Videojet'in kalıcı lazer markalama çözümü ile daha doğru ve okunaklı ürün tanımlama ihtiyaçlarını karşılayın.**

### Zorluk:

Yeni ve geliştirilmiş tüketici dostu biçimlerde aseptik ambalajlama kullanımının 2026 yılına kadar %12 oranında büyümeye devam etmesi beklenmektedir.\* Üreticiler, süt ürünlerinin tazeliğini, tadını ve besleyici özelliklerini korumak ve tüketicilerin yükselen beklentilerini karşılamak için bu ambalajlama türünü kullanmaktadır. Aseptik ambalajlama, daha uzun raf ömrü sayesinde daha geniş dağıtıma olanak sağlarken, bu çok panelli, cilalı malzemelerin üzerine kodlama yapmak özellikle soğuk üretimde bir zorluk oluşturabilir.

### Videojet'in sunduğu avantaj:

Videojet lazer markalama sistemleri ürününüz kadar eşsizdir ve ihtiyaçlarınız doğrultusunda ve uygulamaya bağlı olarak dakikada 900 metreye varan hız sağlayabilir. Yüksek performanslı CO<sub>2</sub> lazerlerimiz, aseptik ambalajlama da dahil olmak üzere çeşitli ambalajlama türlerinde süt ürünleri üzerine net, kalıcı kodlar yazılmasını sağlar. İsteğe bağlı Videojet TCS+ lazer denetleyici, operatör hatasını azaltmak ve ürünlerin tutarlı, doğru şekilde kodlanmasını sağlamak için özel olarak tasarlanmıştır. Kullanım dışı kalma olaylarının temel nedenini saptamanıza yardımcı olabilen ve sürdürülebilir süreç geliştirmeleri yapmanızı sağlayan isteğe bağlı üretkenlik araçları mevcuttur.

### Lazer hakkında yanlış bilinenler

**Lazerler ambalajın bütünlüğüne zarar verebilir; bu nedenle lazer markalama süt ürünleri uygulamaları için uygun bir çözüm değildir.**

### Yanlış bilinenleri düzeltme

Aseptik ambalajda lazer yazıcıların kullanılmasının temeli, ambalaj bütünlüğünü korumak ve uygun bir şekilde markalama yapmak için optik odak uzunluğu, lazer gücü (10 W, 30 W veya 60 W), dalga boyu (10,6 µm, 10,2 µm veya 9,3 µm) ve lazer noktası boyutundan oluşan belirli bir lazer yapılandırması oluşturmaktır.

\* [https://www.oaaa.com/news/business/article\\_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fd66.html](https://www.oaaa.com/news/business/article_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fd66.html); Global Aseptik Ambalajlama Pazar Analizi 2017-2018, 2026'ya Bakış;

## Lazer, aseptik ambalaj markalaması için etkili bir seçimdir



### Lazerin avantajları

Lazer teknolojisi rahat okunabilir kodlar sağlar ve ambalaja kalıcı kod ekler. Ayrıca, mürekkep ve sarf malzemesi gereksinimini ortadan kaldırarak üretimi basitleştirmeye ve toplam sahip olma maliyetini azaltmaya yardımcı olur.

### Entegrasyon

Dolum ekipmanının üretim özelliklerinden dolayı, aseptik kap markalamasının büyük bir kısmı taşıma sisteminde dolum ve kapatmadan sonra yapılır. Yıkama ortamlarında, IP65 dereceli lazer, yıkama işlemi sırasında yerinde durarak zamandan ve paradan tasarruf sağlayabilir. İsteğe bağlı IP65 dereceli lazer ile, ambalajlama veya yıkama işlemi sırasında yazıcıya süt ürünleri veya suyun girmesiyle oluşabilecek hasarı önleyebilirsiniz.

### Doğrudan kabın üzerine markalama

Kesip çıkarma yöntemiyle lazer markalama. Bu işlem kartonun üzerine önceden basılmış üst mürekkep katmanının mürekkeğini az miktarda kazır. Seçilen lazer çözümü, lens gereksinimlerini, markalama başlıklarını ve lazer dalga boyunu dikkate alır. Sonuçta gerekli en düşük enerji ile tercih edilen çizgi kalınlığında bir marka oluşturulur. Yapılandırılmadaki küçük farklar büyük performans farklarına neden olabildiğinden, eldeki malzemede en iyi markalamayı oluşturmak için yapılandırılabilir lazer çözümleri kesinlikle bir zorunluluktur.

### Lazer reaktif markalama

Açık renkli aseptik ambalajlama için alternatif bir yaklaşım, ambalaj üretilirken üst kat mürekkebin içine lazere duyarlı bir pigment eklemektir. Bu pigment genellikle markalamak istediğiniz küçük bir alana veya yamaya uygulanır. Lazer enerjisi pigmentlerle etkileşime girerek net, dayanıklı ve kalıcı bir kod üretmek üzere rengi değiştirir.



Lazer reaktif markalama

## Sonuç

Videojet, en uygun kodlama çözümünü saptamanıza ve sorunsuz bir şekilde aseptik ambalajlama hatlarınıza entegre etmenize yardımcı olacak teknolojiye, kanıtlanmış bir deneye ve uzman desteğine sahiptir. Lazer reaktif markalama konusundaki bilgi birikimimiz ve bu teknolojinin liderleriyle ilişkimiz, markalama gereksinimleriniz için tek kaynaktan çözüm sunmaktadır.

**Aseptik markalamaya yönelik kanıtlanmış çözümlerimiz hakkında daha fazla bilgi edinmek için Videojet temsilcinizden üretim hattı denetimi ve ambalajınızla ilgili ücretsiz numune talebinde bulunun.**

Tel: **0216 469 7982**

E-posta: **sales.turkey@videojet.com**

veya **www.videojet.com.tr**

Videojet Technologies Inc.

Çubukçuoğlu İş Merkezi Küçükbakkalköy Mah

Rüya Sok. No:11 Ataşehir İstanbul

© 2018 Videojet Technologies Ltd. — Tüm hakları saklıdır.

Videojet Technologies Inc. sürekli ürün gelişimini ilke olarak benimsemiştir. Tasarım ve/veya teknik özellikleri, bildirimde bulunmaksızın değiştirme hakkımız saklıdır.

