
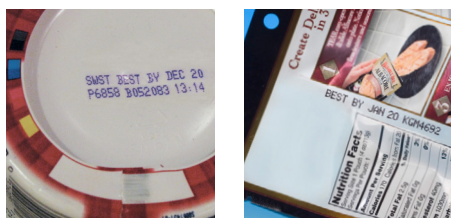


Documento descriptivo



Consumibles y suministros Tintas termocromáticas y códigos duraderos para la esterilización de alimentos



Durante mucho tiempo, se han utilizado procesos de esterilización de alimentos, como el autoclave, por ser métodos fiables para garantizar la seguridad de los alimentos y su estabilidad en el punto de venta. El autoclave es un proceso de calentamiento (similar a la cocción a presión) que se utiliza para ampliar la fecha de caducidad de los alimentos propensos a la contaminación microbiana. Este proceso resulta muy fiable para la eliminación de microorganismos habituales en el momento del procesamiento, lo que ayuda a evitar que se estropeen los alimentos.

El reto:

La legibilidad y la homogeneidad de los códigos son especialmente importantes en los procesos de esterilización de alimentos. Las medidas internas de control de calidad que se llevan a cabo a medida que los alimentos pasan por el proceso de calentamiento, enfriamiento y preparación requieren el uso de códigos fácilmente legibles e identificables. Es, además, muy importante para los consumidores que los códigos sean claros y duraderos, pues les proporcionan la información sobre la fecha de caducidad en el caso de productos con una larga vida. La calidad del código puede perderse debido a la humedad presente en los procesos de esterilización, lo que con frecuencia da lugar a códigos borrosos y deteriorados. La presencia de códigos de mala calidad no solo afecta al proceso de control de calidad del fabricante y a la confianza del consumidor en el punto de venta, sino que puede generar dudas sobre la seguridad de los alimentos pasado un largo tiempo tras la compra.

Ventaja de Videojet:

Desde el proceso de esterilización de los alimentos hasta el momento de la compra e incluso más allá, la calidad de los códigos es esencial. Por esta razón, Videojet formula tintas termocromáticas especializadas y con un alto grado de estabilidad para aplicaciones de alimentos procesados. Al producir códigos de alto contraste, las tintas termocromáticas de Videojet están formuladas para soportar la humedad y las altas temperaturas presentes en los procesos de esterilización. Las innovaciones en la tecnología de tinta de Videojet también ofrecen las siguientes mejoras:

- Mayor contraste para una mejor visibilidad del código
- Cambio de color para confirmar que la esterilización se ha realizado correctamente
- Mayor legibilidad con menos borrones causados por la humedad

Los alimentos y el proceso de esterilización



Elementos variables del procesamiento de alimentos

La esterilización de alimentos se realiza mediante diversos métodos, incluidos el autoclave, la pasteurización, la cocción, el enlatado y la conservación, por nombrar solo algunos. Entre los alimentos que habitualmente se procesan de este modo se incluyen pescados y mariscos, carnes rojas y aves, frutas, verduras, legumbres, sopas y platos preparados, además de alimentos para bebés y mascotas. Los alimentos se envasan en recipientes sellados herméticamente, como cajas, bolsas, pequeños tubos de plástico, frascos de cristal o latas, y se calientan para lograr la esterilización a temperaturas de 116-132 °C. El proceso de esterilización requiere un estricto equilibrio de varios elementos. Entre los aspectos a tener en cuenta se incluye el tipo de proceso de esterilización utilizado (por ejemplo, dinámico o por vapor), así como los requisitos de temperaturas óptimas de cocción y duración. Aumentar la temperatura puede reducir el tiempo necesario para la esterilización (y acelerar la producción), pero puede afectar negativamente a la calidad del producto final.

Condiciones típicas para el procesamiento de alimentos			
Productos	Ejemplos	Tiempo de cocción	Temperatura
Líquidos	Sopa	20 minutos	116 °C
Verduras	Maíz	30 minutos	121 °C
Productos cárnicos	Atún	40 minutos	127 °C
Alimentos que se almacenan en caliente	Carnes muy procesadas	90 minutos	132 °C





Las tintas termocromáticas y la durabilidad de los códigos

Los productores suelen usar impresoras de inyección de tinta continua (CIJ) para imprimir información de fechas o números de lote en el envase una vez envasado el producto, pero antes de pasar por el proceso de esterilización. Por este motivo, los alimentos que se procesan a temperaturas muy elevadas requieren el uso de tintas duraderas que soporten el calor y el movimiento de los productos durante su procesamiento.

La clave de las tintas termocromáticas es que son resistentes al agua. El agua presente en muchos procesos de esterilización puede afectar a la adhesión, además de producir manchas y borrones, o distorsionar los códigos y hacerlos ilegibles. Dado que los productos codificados tienen muchos puntos de contacto con otros materiales y superficies, como cintas transportadoras o láminas separadoras entre productos apilados, las tintas termocromáticas deben ser duraderas para resistir procesos de transferencia y desplazamiento.

Códigos que cambian de color y la importancia de la calidad de los códigos

Las tintas termocromáticas se diseñan para cambiar de color durante procesos a temperaturas elevadas. Este cambio de color evidente se utiliza como un indicador de que el proceso de esterilización se ha completado con éxito.

Aunque su contribución en el proceso es mínima, las tintas termocromáticas desempeñan un papel importante a la hora de garantizar la seguridad de los alimentos y la confianza de los consumidores. Al final del proceso de esterilización, estas tintas alertan al personal de control de calidad de que el producto se ha procesado conforme a las especificaciones de fabricación y debería por tanto ser seguro para la venta y el consumo. Asimismo, los consumidores usan los códigos de producto en el momento de la compra y posteriormente para conocer la fecha de caducidad con fines de almacenamiento y de consumo. Por todo ello, la selección de una tinta óptima para cada aplicación es primordial a la hora de obtener unos códigos duraderos y de calidad en los que productores y consumidores puedan confiar.



Tintas especiales de Videojet para aplicaciones de esterilización de alimentos

Los productores de alimentos confían en las tintas termocromáticas como medio de confirmación y garantía de la calidad del producto. Videojet ha realizado pruebas exhaustivas de sus tintas termocromáticas con una amplia gama de parámetros de esterilización con el fin de garantizar que el rendimiento, la durabilidad y el tiempo de funcionamiento sean óptimos. Gracias a su alto contraste y sus capacidades de cambio de color, las tintas termocromáticas de Videojet no solo ofrecen códigos limpios y uniformes, sino que facilitan los procesos de control de calidad al mejorar la visibilidad y la legibilidad de los códigos. Videojet ofrece una amplia variedad de opciones de tintas termocromáticas para sus impresoras de inyección de tinta continua (CIJ), incluidas tintas negro a azul y tintas negro a rojo, además de versiones sin metiletilcetona, por lo que hay una solución para prácticamente cualquier aplicación de esterilización de alimentos. Para los clientes que requieran fórmulas sin cambio de color, también disponemos de tintas de una resistencia a la transferencia extraordinaria y un rendimiento mejorado en situaciones de mucho calor y humedad.

Elección de la tinta adecuada

Dada la gran variedad de materiales disponibles, Videojet ofrece distintas fórmulas de tinta para lograr un rendimiento excelente en un amplio abanico de tipos de materiales. Nuestra oferta de tintas termocromáticas incluye las siguientes:

V4237: negro, sin cambio de color

Ideal para imprimir en latas y films flexibles. Se utiliza cuando la tinta debe resistir al proceso de autoclave, pero no se requiere cambio de color.

V4271: negro a rojo

Ideal para imprimir en bolsas y films flexibles. Después del autoclave, el color de la tinta cambia de negro a rojo.

V4274: negro a azul

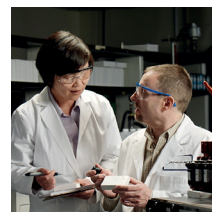
Ideal para codificar en latas, botellas de vidrio y plásticos duros. La tinta cambia de color de negro a azul después del autoclave.

V4275: negro a azul

Esta tinta termocromática, diseñada para fabricantes de latas, es la más resistente de su clase que ofrece Videojet. El color cambia de negro a azul después del autoclave.

V4278: negro a rojo

Ofrece el cambio de color más visible después del autoclave. Esta tinta es ideal para imprimir en latas y botellas, y cambia de color de negro a rojo después del autoclave.



Conclusión

Hay mucho en juego para los productores en lo que respecta a la calidad y la durabilidad de los códigos. Con más de 40 años de experiencia en el sector, Videojet es un socio de confianza que comprende la variabilidad que caracteriza los procesos de producción y envasado de alimentos. Le ofrecemos una amplia gama de tintas termocromáticas y otras tintas especiales para satisfacer sus necesidades de codificación y aplicación concretas; estamos capacitados para ayudarle a seleccionar e implementar la solución ideal para su línea de producción. Nuestro compromiso con la innovación nos impulsa a ofrecer a nuestros clientes códigos de una calidad y legibilidad extraordinarias que les ayudan a proteger sus productos y a los consumidores.

Consulte a su representante de Videojet para obtener más información, recibir un estudio de su línea de producción o probar muestras en sus envases.

Teléfono: **+34 911984405**
Correo electrónico:
informacion@videojet.com
Visite: **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
Nave B1A, P.I. Valportillo,
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2023 Videojet Technologies, S. L. — Todos los derechos reservados.

La política de Videojet Technologies, S. L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

