



Sistemas de marcaje láser

Marcaje reactivo por láser de Videojet®



Videojet Technologies, líder mundial en codificado, marcaje y soluciones de impresión de datos variables, ofrece sistemas de marcaje láser probados en el sector para producir texto, gráficos y códigos de barras de alta resolución con una lectura de alta calidad en cartones y cajas.



Hablemos sobre el marcaje reactivo por láser

Los resultados son claros...

El marcaje reactivo por láser (LRM) es una categoría innovadora de marcaje láser que puede suponer un revulsivo en las aplicaciones de codificado de paquetes que llevan mucho tiempo asentadas. El proceso requiere que los fabricantes de cartón apliquen parches de tinta reactiva al láser en el envasado. Durante la producción o el envasado, un sistema de marcaje láser crea un código en el parche reactivo tintado o transparente preimpreso. De esta manera, los propietarios de la marca pueden añadir información después del llenado y el cierre del envasado.

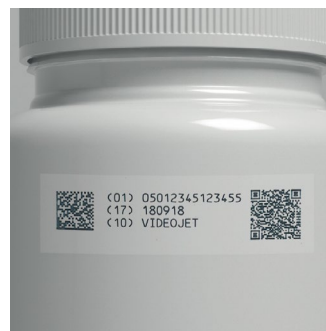
El parche preaplicado del revestimiento reactivo al láser responde a los sistemas de marcaje láser de CO₂ o de fibra específicamente adaptados de Videojet. La tecnología láser reacciona con el revestimiento para crear un código negro.

Los resultados son códigos de barras, logotipos o texto claros y nítidos en cajas y envases una y otra vez. Además, el código presenta inalterabilidad a la luz y una elevada tolerancia a casi todas las condiciones ambientales.

Videojet colabora con las tintas de impresión y los líderes del sector de pigmentos para ofrecer a los clientes soluciones de LRM específicas. Entre las aplicaciones a las que va destinado el LRM se incluyen aquellas en las que se valora positivamente un codificado limpio, la ausencia de componentes orgánicos volátiles, la facilidad de uso y la necesidad de un tiempo de funcionamiento ininterrumpido.



Cartón corrugado



Plástico

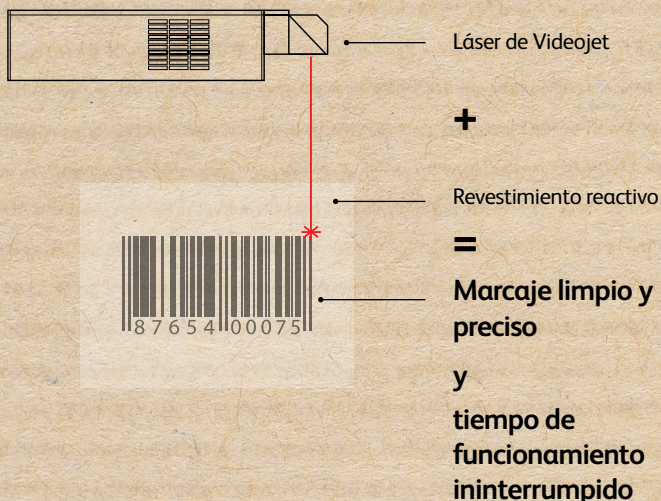
Revestimiento reactivo al láser

Marcaje en materiales reactivos previamente revestidos

La tecnología de marcaje reactivo por láser permite marcar una gran variedad de sustratos diferentes en línea con la tecnología láser de CO₂.

Los revestimientos reactivos al láser están formulados para cambiar de su color actual al negro cuando reciben el impacto de un láser de baja potencia. No interviene ningún tipo de quemado, fusión o grabado, sino una reacción fototérmica ante la aplicación del láser.

Estos revestimientos ofrecen a los envasadores y a los usuarios finales la plataforma para aumentar la eficacia y la productividad en el proceso de impresión variable, así como una mayor calidad de identificación de los productos y los envases.



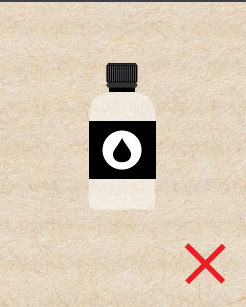
Las ventajas

- El parche que se aplica al envasado significa que los datos variables pueden codificarse y marcarse por láser según convenga.
- La reducción de las SKU y los residuos mediante la producción de envases estándar que pueden marcarse y codificarse en el momento de envasado y llenado, en lugar de varias ejecuciones de paquetes de SKU individuales.
- No hace falta restablecer el equipo para cada trabajo.
- No se necesitan consumibles: el parche del LRM se aplica de antemano al envasado y, a continuación, se marca por láser; sin tintas ni cintas en el momento de la impresión.
- Excelente calidad de marcaje a altas velocidades.
- Revestimiento disponible para casi todos los sustratos.
- Ideal para los productores que pueden incurrir en multas o en otras repercusiones graves por una calidad del código de barras deficiente.
- Admite la innovación del envasado
- Una tecnología más limpia sin tintas ni componentes orgánicos volátiles
- Los sistemas de marcaje láser de Videojet están diseñados para durar en entornos de trabajo extremos.



La ausencia de suciedad, de desechos y de sustitución de consumibles... todo esto repercute positivamente sobre el tiempo de funcionamiento

El uso del LRM ofrece importantes ventajas comerciales y de productividad para las soluciones de producción más tradicionales.

Sin suciedad de tinta	Sin etiquetas	Sin consumibles
		

¿Quién puede beneficiarse del LRM?

Aplicaciones que generan productos de alto valor (*donde la reducción del tiempo de inactividad es lo más fundamental*), volumen medio del contenido de código u operaciones ininterrumpidas de alto rendimiento.

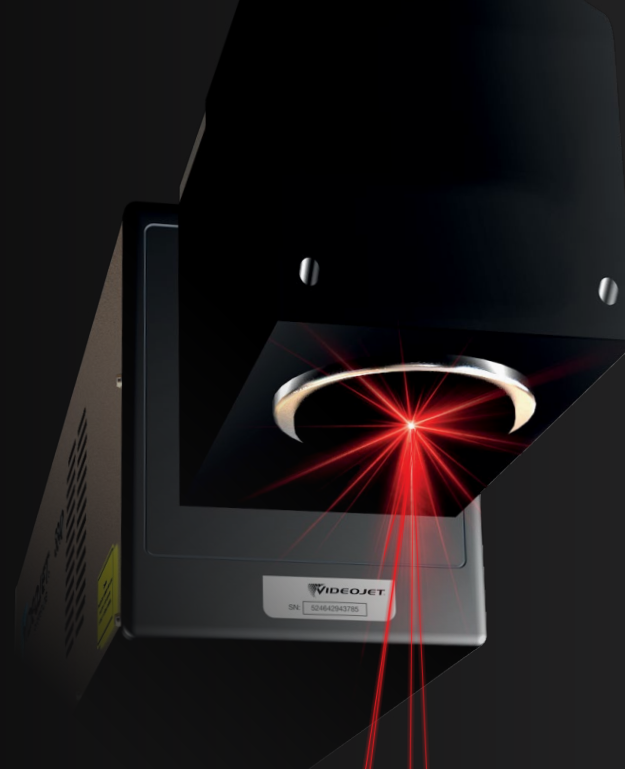
Reducción de la SKU

Existen varios enfoques para aplicar información de código a una caja, cada uno de ellos con sus propias consideraciones. La preimpresión de cajas normalmente garantiza un código legible coherente, pero también implica la gestión de inventarios grandes y costosos de SKU únicas. Una solución de codificado de cajas en función de la demanda puede ofrecer las siguientes ventajas operativas:

- Incorporación de datos de producción dinámicos como el código de lote y la fecha de fabricación
- Optimización de los requisitos de compra y reducción del inventario de cajas únicas
- Reducción de los costos de traspaso, el espacio de almacenamiento necesario y la posibilidad de desperdicio
- Mayor flexibilidad para reaccionar rápidamente a los cambios de contenido, así como a la demanda de productos

✦ Láseres de Videojet

Generación de una calidad de marcaje mejorada para una lectura excelente a través de la cadena de distribución.



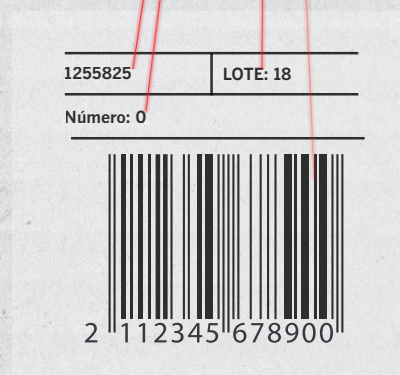
Las soluciones de marcaje láser de Videojet de 10, 30 y 60 W son ideales para las aplicaciones del LRM.

El sistema 3640, un marcaje láser de 60 W de alto rendimiento, ofrece una potente combinación de rendimiento y flexibilidad para el marcaje de alta resolución en cajas y cartones, incluso a altas velocidades.

Los sistemas de marcaje láser de Videojet 3140 y 3340 de 10 y 30 W están diseñados para marcar códigos de alta calidad y contribuyen a aumentar el rendimiento y la productividad. Videojet también ofrece una amplia gama de sistemas de marcaje láser de CO₂ y de fibra adicional que puede elegir en función de los requisitos de la aplicación.

Las operaciones de larga y corta duración gozan de flexibilidad para añadir en el envasado información como, por ejemplo, ingredientes, logotipos, códigos de barras y otra información sobre la trazabilidad en fases posteriores del ciclo de producción. El marcaje láser es una solución sin disolventes ni tinta, y ofrece ventajas adicionales, entre las que se incluyen poco olor y pocos consumibles.

Videojet cuenta con una amplia variedad de sistemas de marcaje láser de CO₂ y de fibra ideales para el marcaje reactivo por láser. Disponible en diferentes salidas de potencia para hacer frente a una gama de sustratos y aplicaciones.



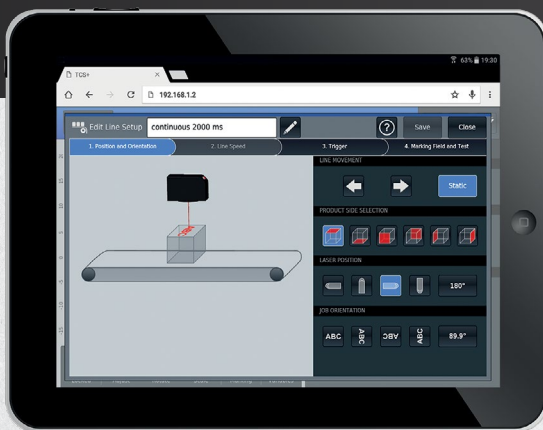
Nuevo nivel de control láser

Controle la mayoría de los sistemas de marcaje láser de Videojet mediante el controlador láser TU440 de Videojet o desde prácticamente cualquier dispositivo compatible con un navegador web.

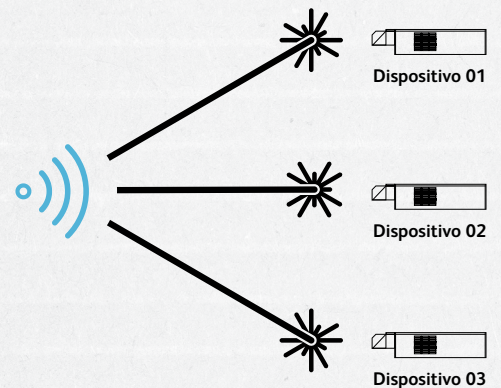
"Ya sean las cajas y los cartones de marcaje para la gestión de cadena de suministros, los requisitos de trazabilidad o la diferenciación de envasado de última hora, los propietarios de la marca exigen la flexibilidad y los datos variables que los láser pueden ofrecer"

Sascha Ammesdorfer,
director de unidad de negocio láser para
Videojet

Control de varios láseres



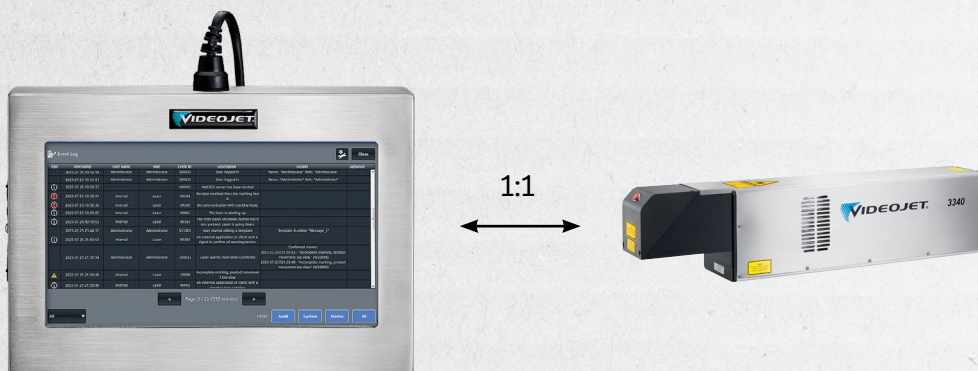
Red LAN o wifi



Se pueden controlar varios sistemas de marcaje láser mediante el software TCS+ en un navegador web. Cada láser cuenta con una pestaña propia en el navegador web. Todos los sistemas láser deben encontrarse en la misma red que el PC o el dispositivo compatible con un navegador web en los que se esté ejecutando TCS+ en dicho navegador. Para controlar los sistemas láser mediante wifi, cada láser debe contar con un kit de wifi y estar registrado en la red del cliente.

Conexión 1:1

Un controlador láser TU440 de Videojet puede controlar un sistema de marcaje láser de Videojet compatible.

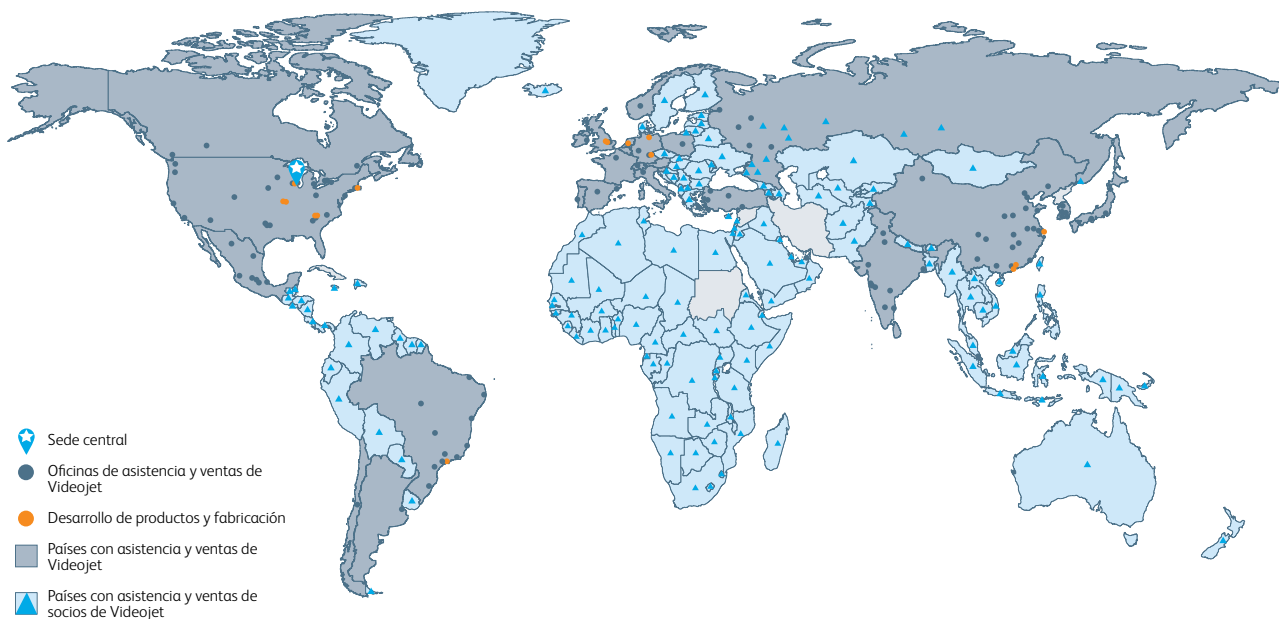


La tranquilidad viene de serie

Videojet Technologies es un líder mundial en el mercado de la identificación de productos; proporciona soluciones de marcaje, codificado e impresión en línea, fluidos para aplicaciones específicas y servicios de LifeCycle Advantage™.

Nuestro objetivo es colaborar con nuestros clientes en los sectores de bienes de consumo envasados, productos farmacéuticos y bienes industriales con el fin de aumentar su productividad, proteger sus marcas y garantizar su crecimiento a la vez que nos mantenemos a la vanguardia de las normativas y tendencias del sector. Como expertos en aplicaciones para clientes y líderes en tecnologías de inyección de tinta continua (CIJ), inyección de tinta térmica (TIJ), marcaje láser, sobreimpresión por transferencia térmica (TTO), etiquetado y codificado de cajas y un amplio catálogo de servicios de impresión, Videojet cuenta con más de 400 000 codificadoras instaladas en todo el mundo.

Nuestros clientes confían en el catálogo de Videojet para realizar impresiones en más de diez mil millones de productos diariamente. La asistencia de ventas para clientes, aplicaciones, servicios y formación se proporciona mediante operaciones directas con un equipo de más de 4000 miembros en 26 países de todo el mundo. Además, la red de distribución de Videojet incluye más de 400 distribuidores y fabricantes de equipos originales (OEM), que prestan servicio en 135 países.



Teléfono: **+56 2 2476-2834**

Correo electrónico:

ventas.chile@videojet.com

Visite **www.videojet.cl**

Videojet Chile

Av. Exequiel Fernández, 2831 – Macul – Chile

© 2021 Videojet Chile Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Chile se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

N.º de referencia: SL000672
br-laser-reactive-marking-cl-0721

