

Documento descriptivo



## Sobreimpresión por transferencia térmica Cómo satisfacer las necesidades de codificación de bolsas de alimentos con TTO



**En los últimos 3 años, el sector global del envasado en bolsas creció más de un 16 %, y se pronostica un desarrollo de hasta el 40 % para el año 2017. A la vista de este auge del sector del envasado en bolsas, el uso de TTO se presenta como una nueva oportunidad de codificación para expandir su marca, así como para optimizar y reducir el inventario de films.**

### El reto:

La reciente tendencia de sustituir el envasado convencional por las bolsas flexibles aporta muchas ventajas al productor, ya que supone menores costes de distribución y logística, además de un mayor atractivo del producto expuesto en las estanterías. Sin embargo, también es posible que este cambio requiera una inversión adicional de capital, destinada, entre otras partidas, a la adquisición de nuevas soluciones de codificación. Numerosos responsables de marca consideran que la calidad de impresión de los codificadores tradicionales analógicos y digitales de baja resolución desvirtúan la estética del diseño de la bolsa. Asimismo, el equipo de envasado debe identificar soluciones de codificación que compensen la variación inherente del grosor de la bolsa vacía. Esta variación se debe a los cierres resellables, refuerzos y otros elementos que pueden presentar un grosor de hasta 4,5 mm, una medida única en comparación con los diseños de envasado convencionales. La búsqueda de una solución de codificación que complemente la alta calidad de los nuevos diseños de envasado puede suponer una tarea muy difícil dada la amplia oferta disponible.

### Ventaja de Videojet:

Videojet ofrece una gama de productos de sobreimpresión por transferencia térmica (TTO) con funciones específicamente diseñadas para afrontar los retos que se han descrito anteriormente. Una simple configuración de software puede hacer retroceder el cabezal de impresión de transferencia térmica hasta 4,5 mm, lo que permite garantizar que se puedan codificar con facilidad prácticamente cualquier tipo de bolsas resellables. Las aplicaciones en máquinas giratorias pueden beneficiarse de un soporte atravesado a medida que coloca automáticamente la impresora TTO en función de si la máquina giratoria está fija o en movimiento. En el primer caso, la impresora se aproxima a la bolsa para imprimir sobre el film, y en el segundo, se retira para evitar el contacto durante la rotación. De la misma forma, desde Videojet, garantizamos que nuestros clientes recibirán la asistencia técnica y de integración más completa gracias a la red global más grande del sector de técnicos de campo y especialistas en integración, un personal con amplia experiencia y altamente cualificado. Estos especialistas están siempre dispuestos a ayudar, independientemente del lugar del mundo en el que se requiera su presencia.

# Codificación de bolsas con TTO

La sobreimpresión por transferencia térmica es ideal para la codificación de bolsas, ya que está diseñada para imprimir códigos de gran calidad en films flexibles, finos y planos.



## El atractivo de las bolsas flexibles para productos alimentarios

Las bolsas flexibles suponen una solución de envasado ligera, versátil y resistente que contribuye a reducir los desperdicios y a ahorrar. Por ejemplo, el envasado de productos alimentarios en bolsas resellables puede eliminar la necesidad de usar voluminosos tubos o cartones, lo que permite que el producto ocupe menos espacio. Las bolsas flexibles también pueden ayudar a reducir los costes de almacenamiento y de transporte.

Además de las ventajas operativas, los fabricantes que decidan cambiar a las bolsas también mejorarán el atractivo de los productos expuestos en sus puntos de venta, ya que tendrán a su disposición opciones de envasado más sugerentes.

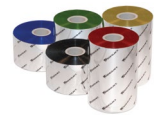
Muchos de los envases de bolsas ofrecen diferentes cierres para contribuir a preservar la frescura y para ofrecer a los consumidores la oportunidad de abrir y volver a cerrar los productos. Las opciones varían desde las bolsas resellables hasta los cierres de rosca, pasando por los de cinta adhesiva.



## Un envasado de alta calidad exige códigos de alta calidad

El envasado en bolsas puede mejorar la presencia del producto en las estanterías y proporcionar mayores oportunidades de identificación de marcas con material gráfico preimpreso de gran calidad y colores atractivos. Los equipos de marketing de las marcas buscan emplear con una eficiencia máxima el material gráfico de los envases con fines promocionales y mercadotécnicos; de ahí que deseen evitar códigos de mala calidad que podrían perjudicar el diseño de tales envases.

Las impresoras por transferencia térmica, que brindan una calidad de impresión excepcional, ofrecen impresiones de 300 ppp en 12 puntos/mm. Esta resolución proporciona textos y gráficos de alta calidad que realzarán el diseño de los envases. También puede imprimir texto en letra muy pequeña para los etiquetados de información nutricional o los ingredientes. Además, con una gama de 12 cintas de diferentes colores, los productores tendrán la certeza de encontrar la opción perfecta para el diseño de su envase.



La legislación de muchos países exige que se destaque la información sobre alérgenos en los envases para ayudar a los clientes a informarse a la hora de decidir qué comprar. Por ejemplo, el reglamento de etiquetado de alimentos UE 1169/2011, actualmente en trámite, exigirá que se resalten todos los alérgenos en negrita dentro de la lista de ingredientes para que los consumidores puedan encontrar dicha información más fácilmente. Un sistema TTO flexible y digital puede contribuir a que los productores cumplan estos requisitos internacionales con una solución de impresión bajo demanda. Además, mediante la personalización de mensajes con cada ejecución, los productores también tienen la oportunidad de reducir el número de SKU de envases preimpresos del inventario.



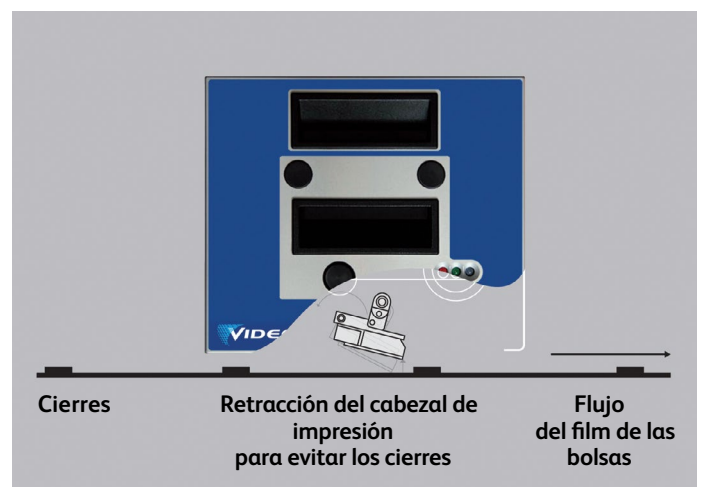
## Codificación de bolsas con TTO

La TTO constituye una solución de codificación ideal para las aplicaciones de bolsas, ya que está diseñada para imprimir códigos de gran calidad en films flexibles, finos y planos. La impresión en material enrollado antes de crear las bolsas permite que el film preimpreso se adapte a diferentes tipos de bolsas, como las resellables, las de cuatro lados, las reforzadas, con base, etc.

La capacidad de utilizar cierres resellables, accesorios, refuerzos y sellados de envase son algunas de las ventajas de utilizar bolsas. Sin embargo, todas estas opciones presentan retos específicos para la TTO en la línea de envasado, especialmente si se encuentran incorporadas al envase antes de la impresión. Videojet dispone de soportes personalizados para las máquinas de fabricación de bolsas, incluido un sistema atravesado a medida para máquinas giratorias de llenado de bolsas, con el fin de permitir la impresión antes de su llenado.

Mediante una sencilla configuración de software, los usuarios pueden hacer que el cabezal de impresión se retraiga entre 0,5 mm y 4,5 mm, lo que garantiza que se puedan codificar prácticamente todos los tipos de bolsas resellables sin ninguna incompatibilidad con los diferentes sistemas de sellado.

Las bolsas pueden posponer la fecha de caducidad de los productos perecederos; por tal razón, muchas máquinas de fabricación de bolsas están integradas en entornos de lavado. DataFlex con IP de Videojet ofrece un cuerpo de impresora con clasificación IP65. Este diseño permite efectuar la transición rápida hasta el modo de lavado, sin que sean necesarios cierres especiales o que se precisen más de unos pocos segundos para cambiar los cassettes.



**Una simple configuración de software puede hacer retroceder el cabezal de impresión de transferencia térmica hasta 4,5 mm.**

## Los codificadores de sobreimpresión por transferencia térmica DataFlex® de Videojet están concebidos para maximizar el tiempo de funcionamiento de la línea de producción y cumplir los objetivos de reducción de residuos mediante diversas funciones innovadoras en su diseño:

1. Las funciones de la línea DataFlex incluyen un motor de cinta sin embrague patentado y probado, totalmente controlado por software. Este diseño único elimina los dispositivos de control de cintas que requieren otros productos de TTO y que pueden contribuir a un tiempo de inactividad de la producción no programado debido a arrugamientos o roturas de la cinta.
2. El control automatizado de la cinta desde el inicio hasta el final del rollo tiene como resultado una calidad de impresión homogénea y reduce el desperdicio de cinta entre impresiones a 0,5 mm.
3. Una longitud de cinta de 1.200 metros genera más bolsas codificadas por rollo y, por lo tanto, reduce el tiempo de inactividad asociado a los rellenados.
4. Dado que las equivocaciones de los operarios son la causa más común de errores de codificación, la línea DataFlex agiliza y facilita la obtención de códigos correctos, de tal forma que un fallo resulta prácticamente imposible. Las funciones de Garantía de Codificación integradas aseguran que sea el código adecuado el que se aplique invariablemente al producto adecuado, lo que ayuda a eliminar la repetición del trabajo y el desperdicio de producto.
5. La interfaz intuitiva y fácil de usar de la pantalla táctil incluye reglas de datos inteligentes para ayudar a los operarios a elegir el código correcto. También puede contribuir a evitar los errores por parte de los operarios mediante la opción de lector de USB, que ofrece una selección de trabajos rápida, fácil y a prueba de fallos. Esto se traduce en menores posibilidades de equivocación y en más productos codificados adecuadamente.
6. Las impresoras por transferencia térmica DataFlex también incluyen varias opciones de ahorro de energía que pueden configurarse para satisfacer las necesidades de producción específicas.



## Beneficios

La implementación de una codificación de alta calidad en la línea de llenado de bolsas requiere una planificación elaborada. En Videojet, estamos preparados para ayudarle a determinar la mejor solución para su línea de producción. Trabajamos codo con codo con los principales fabricantes de equipos originales para garantizar que las impresoras se integrarán sin problemas en las líneas de envasado y que el proceso de codificación estará perfectamente adaptado a las necesidades de su negocio.

**Consulte a su representante de Videojet para obtener más información, realizar una auditoría de la línea de producción o efectuar pruebas de muestras en su sustrato.**

Llame al **91 383 12 72**

Envíenos un mensaje de correo electrónico a **informacion@videojet.com**

Visite **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.  
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,  
Nave B1A, P.I. Valportillo,  
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2015 Videojet Technologies, S. L. Todos los derechos reservados.

La política de Videojet Technologies, S. L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

