



Nota de aplicação



Sistemas de marcação de grandes caracteres

Upgrade para soluções de impressão modernas para papel e celulose



O investimento em um novo sistema de impressão não apenas ajuda as instalações de papel e celulose a atenderem às necessidades de codificação de seus clientes, como promove o aumento da eficiência operacional.

Nos últimos 20 anos, o universo do jato de tinta industrial mudou, observando de perto o novo desenvolvimento na tecnologia de impressão. Durante esse tempo, a Videjet tornou-se um fornecedor de ponta de todos os tipos de soluções de impressão, inclusive sistemas de LCM (Marcação de Grandes Caracteres).

O desafio:

Em virtude do número crescente de fábricas de papel e celulose que começam a exportar seus produtos para o exterior, as necessidades e demandas da fábrica e do cliente final estão em constante alteração.

O resultado é a necessidade cada vez maior de códigos de barras e a impressão de mais informações sobre o produto e a produção. Adicionalmente, a capacidade de acrescentar em tempo hábil as informações do cliente e suas necessidades específicas, usando a impressão direta no fardo, é um benefício atraente que melhora a responsividade para o cliente final.

A vantagem da Videjet:

A Videjet oferece a mais ampla variedade de produtos e formulações de tintas para impressão de LCM viabilizando uma solução que atenda mais proximamente à necessidade da aplicação. Devido ao investimento significativo em uma equipe de químicos especializados em tintas, a Videjet é capaz de oferecer tintas desenvolvidas especificamente para a indústria de papel e celulose, além da especialização oferecida pela equipe da Videjet.

Por anos, as impressoras Marsh têm sido uma opção popular nesse segmento de mercado, conhecidas pela qualidade e confiabilidade do produto. Como a Marsh agora é parte da família Videjet, podemos continuar a oferecer aos clientes a mesma qualidade e confiabilidade, e a paz mental subsequente proveniente do serviço e suporte diretos da fábrica.

Considerações sobre a impressora e seleção da tinta



O equipamento antigo o está prendendo?

Tolerar o equipamento ultrapassado é o mesmo que criar ineficiências visíveis e ocultas dentro de uma instalação operacional. Os problemas típicos causados por um equipamento de impressão antigo e ultrapassado incluem:

- Maior manutenção
- Mais peças e maior despesa com mão de obra
- Aumento do tempo de inatividade
- Sistemas com eficiência de energia inferior
- Fluidos mais caros (ou maior desperdício de fluido devido à tecnologia ineficiente)
- Sistemas com operação mais complicada
- Impossibilidade de atender às demandas impostas pelas necessidades atuais de impressão do cliente

Todas as situações acima, em diferentes graus, resultam em perda de tempo produtivo, o que afeta, por sua vez, a lucratividade final.

Ao investir no upgrade do equipamento, você estará investindo na última tecnologia desenvolvida para combater os problemas acima. Com a Videojet, o upgrade agrega o benefício de mais de 40 anos de experiência em impressão a jato de tinta e do conhecimento profundo da aplicação da indústria de papel e celulose.

Antes que a equipe de especialistas da Videojet possa recomendar uma solução, você deve considerar alguns detalhes:

Qual é a necessidade específica da aplicação?

Por exemplo, o seu cliente deseja imprimir logotipos e códigos de barras, ou você precisa diferenciar tipos de produtos de modo rápido e fácil? Saber o que é importante para você e para seu cliente nos ajudará a compreender exatamente qual é a impressora certa para o seu trabalho.

Precisa de tinta com formulação especial para o processo de reprocessamento de celulose?

A Videojet entende o seu negócio e, portanto, compreende que quando a celulose é transformada (ou reciclada) em um produto de papel, ela pode ser usada em aplicações nas quais ficará em contato (direta ou indiretamente) com alimentos ou pessoas. Como a tinta voltará para solução e será incorporada ao papel, é importante que ela não provoque a degradação do produto final em nenhum aspecto. Por esse motivo, a Videojet desenvolveu tintas com formulação especial aprovadas para o "reprocessamento da celulose", que não reduzem a capacidade do papel de ser usado para qualquer fim.

Tintas que não são aptas a entrar em contato com alimentos ou pessoas exigem a separação do papel e celulose, um processo caro e demorado que simplesmente não é aceitável na produção moderna de produtos que usam tais matérias-primas. Se você precisar de tintas para celulose reprocessada, assegure que o fornecedor seja renomado e que compreenda genuinamente os processos que guiam a sua empresa.

O grande número de modelos de impressoras de LCM (Marcação de Grandes Caracteres) da Videojet é adequado para aplicações porosas e não porosas, e oferece a opção de impressão em alta resolução ou no estilo matriz de ponto em uma extensa variedade de tintas.

Cores de tintas representam algum benefício para você?

O uso de tinta colorida nas impressoras de LCM (Marcação de Grandes Caracteres) pode agregar vários benefícios ao seu negócio. O jato de tinta colorido pode ser empregado para aumentar a funcionalidade visual em lotes de papéis impressos.



Principais benefícios das cores de tintas da Videojet LCM

Aumento da produtividade usando cores visualmente distintas

- Variação de seis formulações de cores compatíveis, visualmente distintas
- Aumento da diferenciação da marca e do valor do código

Segurança do código aumentada e durabilidade permanente do código através das formulações com pigmentos*

- Maior solidez à luz UV e resistência à descoloração em relação às formulações à base de corantes
- Melhor resistência à água em relação às tintas à base de corantes
- Mantém a qualidade de impressão em uma ampla variedade de substratos e porosidades de substrato, por exemplo, em conteúdo reciclado e em aplicações que envolvem diferentes gramaturas de papelão kraft
- Produz códigos nítidos que otimizam a legibilidade do código de barras

*Tintas pigmentadas disponíveis apenas nas impressoras de alta resolução.

Fácil de usar

As cores de tintas desta família são quimicamente compatíveis entre si, reduzindo o risco durante a troca de cor. (Nota: o procedimento adequado de troca de cores também é necessário para a obtenção de uma combinação consistente de cores.)

Essas tintas são excelentes para vincular a imagem da marca corporativa aos produtos e codificação nas embalagens, e para identificar e diferenciar embalagens externas de diversas gramaturas e tipos de papel.

Os fabricantes também podem usar uma cor específica como uma ferramenta de gerenciamento visual na fábrica para controle de qualidade e gerenciamento de inventário.

Grande fabricante europeu de papel e madeira colocou a tinta colorida da Videojet em teste

Um grande fabricante de papel e madeira precisava que os seus fardos de papéis de diferentes gramaturas fossem visual e nitidamente diferenciados entre si. Devido à grande variedade de itens no estoque de papéis, algumas vezes era um desafio identificar rapidamente o fardo correto e isso poderia causar a retirada do item errado.

A empresa estava procurando uma nova solução de impressão que fosse capaz de resolver esse problema, além de apoiar os objetivos de redução do tempo de inatividade e dos intervalos de manutenção. Além disso, o fabricante queria acrescentar o logotipo da empresa, de preferência combinando com a cor da sua marca corporativa.

A Videojet teve o prazer de oferecer a série 2300 de impressoras de grandes caracteres como uma solução adequada que possui nove opções de cores de tintas. A série 2300 é capaz de imprimir códigos de alta resolução incluindo códigos de barras e logotipos, o que a torna a opção ideal para a impressão do logotipo da empresa nos fardos de papéis. As opções de cores de tintas disponíveis também possibilitaram a compatibilização com a cor da marca, o que foi considerado pela empresa como um aumento do alcance do produto.

Além de atender às necessidades práticas da aplicação, o sistema de impressão demonstrou alto desempenho com manutenção mínima (menos de 5 limpezas em 18 semanas) e incríveis 100% de uptime durante o período de avaliação. O fabricante, por fim, implementou a solução para impressão de grandes caracteres em alta resolução da Videojet, o que proporcionou a diferenciação necessária dos produtos, ao mesmo tempo que forneceu flexibilidade para as futuras alterações e exigências do mercado.



O Resultado Final

Para acompanhar a crescente demanda da indústria de embalagens de papel e celulose, a sua operação precisa estar preparadas para tomar decisões fundamentadas sobre as soluções de codificação que suportam as necessidades críticas do seu negócio.

A Videojet está pronta para ajudar com soluções de impressão inovadoras que promovam a eficiência operacional, bem como com uma linha de cores de tintas para trabalhar com os objetivos de design das embalagens do cliente.

Permita que a Videojet ajude você a escolher a combinação certa de impressora e tinta para atender às suas metas de produção e necessidades de desempenho.

Ligue para **+55 11 4689-7273**

Envie um e-mail para

br.marketing@videojet.com

ou acesse **www.videojet.com**

Videojet Technologies do Brasil

Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São

Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2014 Videojet do Brasil – Todos os direitos reservados.

A Videojet do Brasil possui uma política de melhoria contínua dos produtos. Reservamos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

 **VIDEOJET**