

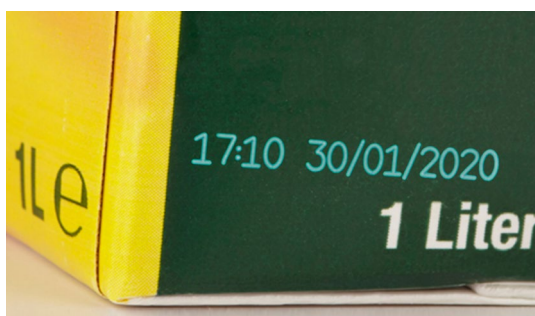


Nota de aplicação



Laticínios

## Codificação a Laser para recipientes assépticos de laticínios



**O uso de Lasers para gravar códigos nítidos e claros em produtos é comum em ambientes de produção adversos como de produtos lácteos. A marcação a Laser ajuda os produtores lácteos a alcançar maior uptime, reduzir a manutenção e aprimorar a legibilidade da marcação. Atenda às demandas para uma identificação de produtos mais legível e precisa com uma solução de marcação a Laser permanente da Videojet.**

### O desafio:

Espera-se que o uso de embalagens assépticas, incluindo formas novas e aprimoradas de fácil utilização, continue a crescer 12% até 2026.\* Os fabricantes utilizam esse tipo de embalagem para proteger o frescor, os sabores e as qualidades nutricionais de produtos lácteos e para atender às crescentes expectativas dos consumidores. Embora embalagens assépticas permitam uma distribuição mais ampla com prazo de validade maior, a codificação nesses materiais revestidos com várias camadas pode ser um desafio, principalmente na produção a frio.

### A vantagem da Videojet:

Os sistemas de marcação a Laser da Videojet são tão exclusivos quanto a sua produção e, dependendo das suas necessidades e da sua aplicação, podem possibilitar velocidades de até 900 metros por minuto. Nossos Lasers CO<sub>2</sub> de alto desempenho permitem códigos nítidos e permanentes em produtos lácteos em diversos tipos de embalagens, incluindo assépticas. O controlador de Laser opcional TCS+ da Videojet foi especialmente desenvolvido para reduzir os erros dos operadores e ajudar a garantir que os produtos sejam codificados de forma consistente e precisa. Ferramentas de produtividade opcionais também estão disponíveis e podem ajudá-lo a identificar a causa raiz de ocorrências de tempo de inatividade, ajudando na realização de melhorias sustentáveis no processo.

#### Mito sobre o Laser

Lasers podem danificar a integridade da embalagem, por isso, a marcação a Laser é uma solução inviável para aplicações em laticínios.

#### Desmentindo o mito

O segredo para usar codificadoras a Laser em embalagens assépticas é criar uma configuração específica do Laser que envolva o comprimento focal ideal, a potência do Laser (10 W, 30 W ou 60 W), o comprimento de onda (10,6 µm, 10,2 µm ou 9,3 µm) e o tamanho do ponto de Laser para realizar a marcação adequadamente e manter a integridade da embalagem.

\* [https://www.oaoa.com/news/business/article\\_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fdd6.html](https://www.oaoa.com/news/business/article_f76af575-74b4-558c-ae70-fe5402e1fdd6.html); Análise do mercado global de embalagens assépticas de 2017-2018 com uma previsão para 2026.

# O Laser é imprescindível para marcar embalagens assépticas



## Benefícios do Laser

A tecnologia de Laser oferece códigos altamente legíveis e adiciona um código permanente à embalagem. Além disso, ela elimina a necessidade de tintas e fluidos, o que pode ajudar a simplificar a produção e reduzir o custo total de propriedade.

## Integração

Por causa das características de produção da envasadora, a maior parte das marcações em recipientes assépticos ocorre no sistema de transporte, depois do envasamento e da vedação. Em ambientes de lavagem, um Laser com grau de proteção IP65 pode poupar tempo e dinheiro se permanecer em seu lugar durante o processo de lavagem. Com um Laser com grau de proteção IP65 opcional, você também pode evitar possíveis danos ocasionados pela entrada de produtos lácteos ou água na impressora durante o processo de lavagem ou embalagem.

## Marcação diretamente no recipiente

Os Lasers marcam por ablação. Esse processo remove uma pequena quantidade de tinta da camada de tinta superior pré-impressa de um cartucho. Uma solução a Laser superior levará em consideração requisitos de lentes, cabeçotes de marcação e comprimento de onda do Laser. O resultado final criará uma marca com a espessura de linha preferencial com a menor energia necessária. Como pequenas diferenças na configuração podem causar grandes diferenças de desempenho, soluções a Laser configuráveis são imprescindíveis para criar a marcação ideal no material específico.

## Marcação reativa a Laser

Para embalagens assépticas de cores claras, uma abordagem alternativa é a incorporação de um pigmento de tinta de preparação na camada superior de tinta quando a embalagem é fabricada. Esse pigmento é normalmente aplicado em uma área pequena, onde você deseja fazer a marcação. A energia do Laser interage com os pigmentos e muda a cor para produzir um código permanente, claro e durável.



Marcação reativa a Laser

## O resultado final

A Videojet tem a tecnologia, experiência comprovada e especialistas em suporte para ajudá-lo a identificar e integrar uniformemente a solução de codificação ideal nas suas linhas de embalagens assépticas. Nosso conhecimento de marcação reativa a Laser e o relacionamento que temos com líderes nessa tecnologia oferecem uma solução de fonte exclusiva para suas necessidades de marcação.

**Para saber mais sobre nossas soluções comprovadas de marcação asséptica, solicite ao seu representante da Videojet uma visita à sua linha de produção e testes de amostragem grátis nas suas embalagens.**

Vendas de equipamentos – **4689-7273**  
Atendimento ao cliente – **0800 887 0465**  
Envie um e-mail para  
**br.marketing@videojet.com**  
ou acesse **www.videojet.br.com**

Videojet do Brasil  
Rua São Paulo, 261 Alphaville,  
Barueri, São Paulo - SP  
06465-130 / Brasil

© 2018 Videojet do Brasil. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é a política da Videojet do Brasil. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

